



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

คำสั่งที่ 25 / 2022

Announcement Order No: 25 / 2022

เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ประจำบริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

Subject: Appointment/Revise Safety, Occupational Health & Environment Committee

กรณีแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่

Appointed new Committee

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ในกรณีที่กรรมการความปลอดภัยซึ่งเป็นผู้แทนลูกจ้างครบวาระการดำรงตำแหน่งนั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Provision of Safety Officers, Personnel, Units, or Groups of Persons to Perform Safety Operations in Workplaces 2022 dated June 2, 2022" In case the safety committee representing employees who complete their term.

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการหล่อและผสมขึ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 603 คน ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2565 จึงได้แต่งตั้งผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 27 เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง ดังนี้

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD business casting and melting parts of agricultural machinery and engine. There were 603 employees data as of Aug 31, 2022. So appointed operations level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Article 27 is operational member :

1. นายนิรุต ผิวเงิน	Mr. Nirut	Piw Ngoern	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
2. นายฤทธดา จำปา	Mr. Kritsada	Jampa	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
3. นายสุรพิช kratphong	Mr. Surapit	Kratphong	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
4. นายสายันท์ พิมทรชัย	Mr. Sayan	Phimsai	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
5. นายสุวัฒน์ อู่ทอง	Mr. Suwat	Au-thong	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
6. นายสุขุม ไธสถานนท์	Mr. Sukhum	Osathanon	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
7. นายนพาดอน สำเภาทอง	Mr. Noppadon	Sampaothong	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)
8. นายกิตติศักดิ์ สุระธา	Mr. Kittisak	Suratha	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)

พนักงานที่มีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งภายในคณะกรรมการ ดังนี้

Employee who's change position within the committee are :

1. น.ส.ดารารัษ	คงตอ	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	เปลี่ยนเป็น	น.ส.ชิดชนก	เลิศฤทธิ์
Ms. Dararut	Khongtor	Managerial Member	Change to	Ms. Chidchanok	Lertrit



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

ดังนั้น คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้

So Safety, Occupational Health & Environment Committee of Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd :

ประธานกรรมการ (Chairman Committee)

- | | | | |
|----------------|-----------|--------------|--------|
| 1. นายทาเคฟูมิ | อุเอฮาร่า | Mr. Takefumi | Uehara |
|----------------|-----------|--------------|--------|

กรรมการผู้แทนนายจ้าง (Managerial Member)

- | | | | |
|-----------------|--------------|----------------|-----------------|
| 1. นายบุญเลิศ | บวรพัฒนานนท์ | Mr. Boonlert | Bovornwatananon |
| 2. นายสมชาย | ครองวุฒิพร | Mr. Somchai | Krongwuttiporn |
| 3. นางสาววดี | สังข์สุวรรณ | Mrs. Sawitree | Sungsuwon |
| 4. นายมาซาฮิโตะ | ทานากะ | Mr. Masahito | Tanaka |
| 5. น.ส.ชิดชนก | เลิศฤทธิ์ | Ms. Chidchanok | Lertrit |
| 6. นายนรโชติ | ปิ่นมณี | Mr. Norachot | Pinmanee |
| 7. นายวัชร | กันมี | Mr. Watchara | Kanmee |

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง (Operational Member)

- | | | | |
|-------------------|-----------|--------------|--------------|
| 1. นายนิรุต | ผิวเงิน | Mr. Nirod | Piw Ngoern |
| 2. นายฤทธดา | จำปา | Mr. Rittsada | Jampa |
| 3. นายสุรพิช | กรัตพงษ์ | Mr. Surapit | Kratphong |
| 4. นายสายัณห์ | พิมทราย | Mr. Sayan | Phimsai |
| 5. นายสุวัฒน์ | อุทอง | Mr. Suwat | Au-thong |
| 6. นายสุขุม | โอสถานนท์ | Mr. Sukhum | Osathanon |
| 7. นายนพดล | สำเภาทอง | Mr. Noppadon | Sampaonthong |
| 8. นายกิตติศักดิ์ | สุระธา | Mr. Kittisak | Suratha |

กรรมการเลขานุการ (Secretary)

- | | | | |
|------------|-------------------|-------------|-------------------|
| 1. นายชูยศ | เฉลิมชัยสิทธิ์กุล | Mr. Chooyot | Chalermchaisitkul |
|------------|-------------------|-------------|-------------------|



โดยให้คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

The Committee shall have the duties as follows:

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อ นายจ้าง

Establish and propose a safety policy of the workplace to the employer.

2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

Prepare guidelines for preventing and reducing accident, injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work or unsafe work conditions to propose to the employer.

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

To report and give recommendations or guidelines for improving work conditions and environment in accordance with the law on work safety to the employer for the safety of employees, contractors, and outsiders who come to work or use the services in the workplace.

4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

To consider the regulation and guidelines as stated in clause 3 including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.

6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

Inspect work safety operations and report inspection results and statistics of accidents occurring in the workplace at every meeting of the safety committee.

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

Consider projects or training plans on work safety, including projects or training plans on roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, management members, employer, and personnel at all levels to propose opinions to the employer.

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

Establish a system for all employees at all levels to report unsafe work conditions to the employer.

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

To follow up the reports presented to the employer.



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2565 จนถึง วันที่ 6 กันยายน 2567

The Committee shall perform the duties effective date: September 7th, 2022 to September 6th, 2024

ประกาศ ณ วันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2565

Announcement Date: September 5, 2022

(Mr. Takefumi Uehara)

President

(Mr.Boonlert Bovornwatananon)

Vice President

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีจัดทำตามกรกฎาคม 2565 และประกาศของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน





ใบขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานใน SKMT

(Entrance permit to work at SKMT)

(หลังจาก SKMT Approve ครบแล้ว ให้ถือเป็นใบ Work Permit)

Doc No.	SF-SE-002
Effective Date	1-Mar-11
Rev.	00
Page	2/2

ประเภทงาน (Type of job)

- ☒ 3. งานที่เกิดประกายไฟ (Hot work) ☐ 1. งานที่สูงเกิน 2 เมตร (High place) ☐ 2. งานไฟฟ้าแรงสูง (High voltage)
- ☐ 4. งานในที่อับอากาศ (Confine space) ☐ 5. งานที่ใช้สารเคมี (Chemical)
- ☐ 6. งานอื่นๆ (Other job)

การจัดเตรียมอุปกรณ์ (Equipment preparation)

	มี	ไม่มี
1. มีธง/แถบขาว-แดง กันแยกพื้นที่ที่มีการปฏิบัติงานและพื้นที่วางอุปกรณ์ออกจากพื้นที่อื่นอย่างปลอดภัย	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. มีป้ายแสดงพื้นที่ปฏิบัติงานและพื้นที่วางอุปกรณ์ และป้ายเตือนอันตรายอื่นตามความเหมาะสม	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. อุปกรณ์ที่นำมาใช้งานทุกชิ้นอยู่ในสภาพเรียบร้อยและปลอดภัย เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า : เต้าเสียบไม่เป็นแบบสายเปลือย สายไฟไม่ขาด , อุปกรณ์ที่มีส่วนที่หมุนได้ต้องมีการครอบ เป็นต้น	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

① งานที่สูงเกิน 2 เมตร (High place) มี ไม่มี ② งานไฟฟ้าแรงสูง (High voltage) มี ไม่มี

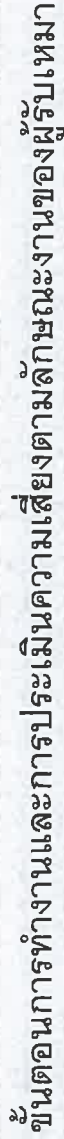
1. บันไดมีสภาพแข็งแรง ส่วนยึดล็อกเมื่อขยายบันไดให้ยาวขึ้นสามารถยึดได้มั่นคง และมี tag ตรวจสอบบันได ติดแสดงไว้	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาต้องมีสายดิน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. นั่งร้านตรงตามมาตรฐานที่กำหนด และมี tag ตรวจสอบนั่งร้านติดแสดงไว้	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. ประสานงานพนักงาน SKMT ในการ Off / On Breaker	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1. รวากันตก สูงระหว่าง 90 - 110 ซม.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	④ งานในที่อับอากาศ (Confine Space) มี ไม่มี	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. ค้ำยัน 2 ด้าน (นั่งร้าน 3 ชั้นขึ้นไป)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. ใบรายชื่อพนักงานเข้าที่อับอากาศแต่ละวัน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. มีบันไดภายในนั่งร้านทุกชั้น	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ติดแสดงไว้ที่ปากทางเข้า-ออก	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4. มีแผ่นปูนั่งร้านทุกชั้นกว้าง > 35 ซม.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. มีผู้เฝ้าระวังที่ปากทางเข้าออก ตลอด	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5. มีอุปกรณ์ล็อกคานนั่งร้าน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. กรณีอากาศไม่เพียงพอต้องมีสารเคมี ต้องมีอุปกรณ์เป่า หรือดูดอากาศ	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. มี Life line กรณีขึ้นบนโครงสร้าง เช่น คาน รางสายไฟ รางคอนกรีต ฯลฯ	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	⑤ งานที่ใช้สารเคมี (Chemical) มี ไม่มี	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4. กรณีใช้รถเครน/รถกระเช้า ต้องมีใบตรวจ	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. มี SDS ระบุชื่อสารเคมี.....	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
สอบความปลอดภัยของรถ (คป.2 หรือแบบ	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ภาษาแบบบรรจุสารเคมีต้องมีฉลากทุกภาษา	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
ตรวจสอบความปลอดภัยประจำวัน)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. มีวัสดุดูดซับเตรียมไว้กรณีสารเคมีหกรั่วไหล	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
③ งานที่เกิดประกายไฟ (Hot work) มี ไม่มี	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	4. มีอุปกรณ์ถ่ายเทสารเคมี เช่น กรวย บีมดูด	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1. ตัดแก๊ส-มีอุปกรณ์ป้องกันย้อนกลับ	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	⑥ งานอื่นๆ (Other job) มี ไม่มี	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2. แก๊สแก๊สต้องมีรถเข็นหรือยึดในแนวตั้ง	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. งานใช้ hoist / crane / forklift	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3. เชื่อมไฟฟ้า-มีเตาเชื่อมและที่จับยึดสายดิน	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	- ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมการใช้งาน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
กรณีเชื่อมใกล้พนักงานที่ปฏิบัติงานอื่น	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	โดยมี Certificate/ประวัติการอบรมมาแสดง	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
ต้องมีฉากกันแสง	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	- กรณีขอใช้ SKMT มีเสื่อกกใส่ขณะใช้งาน	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4. มีถังดับเพลิง จำนวน 2 ถัง	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	- กรณีนำมาเองมีใบตรวจสอบความปลอดภัย	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5. มีผ้ากันไฟ / อุปกรณ์อื่นป้องกันสะเก็ดไฟ	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. อื่นๆ ระบุ.....	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

มี	ไม่มี	ให้มีทุกประเภท
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. รองเท้านิรภัย
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. หมวกนิรภัย
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. แว่นตานิรภัย
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	① High place
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. เข็มขัดนิรภัย 1 ห่วง
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. เชือกสำหรับช่วยชีวิต
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. ตาข่ายนิรภัย
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	4. เข็มขัดนิรภัย 2 ห่วง(กรณีพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มี Life line)
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	② High voltage
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. รองเท้านิรภัยกันไฟฟ้า
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. หมวกนิรภัยกันไฟฟ้า
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. ถุงมือป้องกันไฟฟ้า
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	③ Hot work
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. ถุงมือหนัง
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. กระบังหน้าเชื่อม(กรณีเชื่อมไฟฟ้า)
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. หน้ากากกันฝุ่น/สะเก็ด/ฟุ้ง
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	④ Confine Space
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. หน้ากากป้องกันฝุ่น
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. อุปกรณ์ช่วยหายใจ(กรณีพบว่าอากาศไม่เพียงพอ หรือมีสารเคมีอันตราย ระบุ.....)
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	⑤ Chemical
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	1. หน้ากากกรองสารเคมี
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	2. ถุงมือป้องกันสารเคมี
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	3. แวนตาป้องกันสารเคมี
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	⑥ Other job
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

SKMT Job owner Manager	SKMT Safety	SKMT Job owner (Eng. up)	Subcon, Safety	Subcon, Job leader
Approved by	Checked by		Issued by	

Issue by Subcontractor → Check by SKMT Job → Approve by SKMT Job → 1. Original - keep → 2. Copy - keep by → 3. Copy - keep by Gaurd



(Job Schedule and Risk Assessment for Subcontractor)



ขั้นตอนการทำงานและการประเมินความเสี่ยงตามลักษณะงานของผู้รับเหมา

(Job Schedule and Risk Assessment for Subcontractor)

Doc No.	SF-SE-003
Effective Date	1-Mar-11
Rev.	00
Page	1/1

ชื่องาน/โครงการ (Job / Project name)	เปลี่ยน Liner ผนัง shot no.2.	ชื่อบริษัทเหมา (Subcontractor name)	น. ทวีป เพล ฟลักซ์ จำกัด	ช่วงวันที่ปฏิบัติงาน (Job period)	25-26 มี.ย. 66
				พื้นที่ปฏิบัติงาน (Working place)	hanger shot 2

ขั้นตอนการทำงาน / รายละเอียดงาน (Job Schedule / Job Detail)	ช่วงเวลาการทำงาน (Working date)																															ประเมินความเสี่ยง / อันตรายที่อาจเกิดขึ้น (Risk / Hazard Assessment)	การควบคุมความเสี่ยง / อันตราย (Risk / Hazard Control)
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
- ติดแผ่น Linet ที่ 100 เปลี่ยนแผ่น 1 แผ่น จาก 2 แผ่น SUPPORT เรือนหลัง บ.1																																แผ่น Linet 100 ล. - เกิดไฟฟ้ากระแสช็อต มีผ้าปกคลุม	- จุดมีขดเหล็ก หรือของอันตรายตก - ควบคุมการทำงานให้ดี - ติดผ้าคลุมป้องกันไฟฟ้าช็อต

Remark: อัมมวาทย์จากอดีตเช่น แสงงานเขื่อน, เสียงดัง, ผู้ละออง, "อิสราครมี, ยากของหนัก, กิม, เมย, เขียวตัวมากไป, ขอมีคิมบาด, สันลัม, กระเทย, ชน, ดอกจากที่ดัง, ไฟไหม้, ถูกหนี เป็นต้น

* ผู้รับเหมาส่งเอกสาร SF-SE-002, SF-SE-003 ส่งหน่วยงาน SKMT ส่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำการ ก่อนเข้างาน (Subcontractor submit SF-SE-002, SF-SE-003 to SKMT Job owner within 5 working day before start work)

Approved by	Checked by	Subcon. Safety	Subcon. Job leader
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	SKMT Safety	SKMT Job owner (Eng. up)
	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

[illegible]

[illegible]



ใบควบคุมสถานะการแก้ไข

Document Status

Doc. No. KF-IS-003

Effective Date 2-Oct-17

Rev. 01

Page 1/1

ชื่อเอกสาร (Title / Document Name): Personal Protective Equipment Matrix Melting Section

หมายเลขเอกสาร (Document No.):

K

M

-

S

E

-

1

0

1

ที่ (No.)	แก้ไขครั้งที่ (Revision)	หน้าที่ (Page No.)	รายละเอียดการแก้ไข (Detail of Revise)	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date)	หมายเลขใบชี้แจง (Explain no.)	ผู้แก้ไข (Revised By)
1	00	1-1	ออกเอกสารใหม่(Issue New Document)	1-Mar-11	-	Weera Chooyot
2	01	1-1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document)	18-May-12	SE/030/2012	W. Raiwat, Chooyot
			- ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล			
			บางอย่างให้เหมาะสมกับพื้นที่การทำงาน			
			(Change the PPE for appropriate to			
			the working area)			
3	02	1-1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document)	03-Aug-15	SE/035/2015	Thanapat,
			- เพิ่มเติมชุดยูนิฟอร์มและกำหนดการสวมใส่ใน			Thongtape
			แต่ละตำแหน่งงาน			
			(Additional the uniform and specify			
			wearing for each position)			
			- เพิ่มการตรวจเช็คโดยผู้จัดการส่วนการบุคคล			
			และธุรการ			
			(Additional checked by human resource			
			and general affairs manager)			
			- ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล			
			บางอย่างให้เหมาะสมกับพื้นที่การทำงาน			
			(Change the PPE for appropriate to			
			the working area)			
			- เปลี่ยนช่องการเซ็นอนุมัติจากด้านบนมาไว้			
			ด้านล่าง			
			(Change the signed approve from on top			
			to the bottom)			
4	03	1-1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document)	16-Jun-17	Reference announcement no.6/2015	M. Thanapat,
			ยกเลิกเสื้อพนักงานแขนสั้นและเสื้อโปโล			K. Apichit
			(Cancel Short Sleeves and Polo shirt)			
			แก้ไขรายการเซ็นอนุมัติให้เป็นปัจจุบัน			
			(Revised route for sing to current)			
			ยกเลิกการใช้ชุดกันความร้อน			
			(Cancel to use heat resistance)			



ใบควบคุมสถานะการแก้ไข

Document Status

Doc. No. KF-IS-003

Effective Date 2-Oct-17

Rev. 01

Page 1/1

ชื่อเอกสาร (Title / Document Name): Personal Protective Equipment Matrix Melting Section

หมายเลขเอกสาร (Document No.):

K

M

-

S

E

-

1

0

1

ที่ (No.)	แก้ไขครั้งที่ (Revision)	หน้าที่ (Page No.)	รายละเอียดการแก้ไข (Detail of Revise)	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date)	หมายเลขใบชี้แจง (Explain no.)	ผู้แก้ไข (Revised By)
4	03	1-1	เปลี่ยนจากชุดพนักงานแขนยาว+กางเกง - ผ้า เวสปอยท์ เป็นชุดพนักงานกันความร้อนแขนยาว +กางเกงกันความร้อน - ผ้าเวสปอยท์ (Change the Long Sleeves+West Pointe to Long Sleeves Heat resistance+West Pointe -Heat resistance)	16-Jun-17	Reference announcement no.6/2015	M. Thanapat, K. Apichit
5	04	1/1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document) เปลี่ยนการใส่ปลั๊กอุดเสียงเป็นปลั๊กอุดเสียงชนิดโฟม ของทุกตำแหน่งงาน (Change the use from ear plug to ear plug foam type all position)	15-May-18	SE/009/2018	M. Thanapat, K. Apichit
6	05	1/1	แก้ไขเอกสาร(Revise Document) เพิ่มตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการ (Add Assistant Manager Position) เพิ่มหมวกนิรภัยสีขาวของตำแหน่งผู้ช่วยผู้จัดการ (Add White Color Helmet for Assistant Manager Position) ยกเลิกตำแหน่งพนักงานหญิง (Cancel female position) ยกเลิกหมายเหตุ (Cancel remark) เปลี่ยน SHE Com. Chairman เป็น Mr.Uehara (Change SHE Com. Chairm to Mr.Uehara)	5-Nov-21	Explain for KM-SE-101	K. Dararut
7	06	1/2-2/2	แก้ไขเอกสาร(Revise Document) Position 1-5 change use the glasses to virtua sport asian fit glasses	1-Oct-22	Explain for KM-SE-101	K. Dararut
8	07	1/2	แก้ไขเอกสาร(Revise Document) Asst.Mgr. and foreman position use the heat protection face shield	17-Feb-23	Explain for KM-SE-101	K. Dararut



คู่มือการทำงาน

Manual

เรื่อง : ตารางสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หน่วยงานหลอมเหล็ก

Title : Personal Protective Equipment Matrix Melting Section

Doc. No.

KM-SE-101

Effective Date

17-Feb-23

Rev.

07

Page

1/2

No.	ตำแหน่งงาน	ศีรษะ			ดวงตาและใบหน้า			ระบบการได้ยิน	ทางเดินหายใจ	มือและแขน				ลำตัว	ขาและเท้า	Uniform	อื่นๆ
		หมวกนิรภัย Helmet	หมวกนิรภัย Helmet	หมวกตัวนอน Hair net	แว่นตานิรภัย Glasses	แว่นตานิรภัย เลนส์พิเศษกริเบเนต Virtua Sport Asian Fit Glasses	แผ่นกระบังหน้าป้องกันความร้อน Heat Protection Face Shield	ปลั๊กอุดหูโฟม Ear Plug	ผ้าปิดจมูกคาร์บอน Carbon Mask	ถุงมือผ้าทอ Cotton Glove	ถุงมือผ้าทอเคลือบยางธรรมชาติ Rubber Glove	ถุงมือไนไตรล์ Nitrile Glove	ถุงมือหนัง Leather Glove have lining	เสื้อกันฝน Leather Apron	รองเท้านิรภัย Safety Shoes	ชุดแขนเสื้อแขนยาว Long Sleeves West Pointe	เสื้อจราจร Traffic Vest
1	ผู้ช่วยผู้จัดการ (Assistant Manager)																
2	หัวหน้างาน (Foreman)																
3	ผู้ช่วยหัวหน้างาน (Sub/Leader)																
4	พนักงานหลอมเหล็ก (Furnace operator)																
5	พนักงานซ่อมเบ้า (Ladle repair operator)																
6	พนักงานเดินเครน (Crane operator)																



คู่มือการทำงาน

Manual

เรื่อง : ตารางสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หน่วยงานหลอมเหล็ก
Title : Personal Protective Equipment Matrix Melting Section

Doc. No.

KM-SE-101

Effective Date

17-Feb-23

Rev.

07

Page

2/2

		ศีรษะ			ดวงตาและใบหน้า			ระบบการได้ยิน	ทางเดินหายใจ	มือและแขน			ลำตัว	ขาและเท้า	Uniform	อื่นๆ	
No.	ตำแหน่งงาน	PPE															
		หมวกนิรภัย Helmet	หมวกนิรภัย Helmet	หมวกตัวนอน Hair net	แว่นตานิรภัย Glasses	แว่นตานิรภัย เลนส์พิเศษคาร์โบเนต Virtua Sport Asian Fit Glasses	แผ่นกระบังหน้าป้องกันความร้อน Heat Protection Face Shield	ปลั๊กอุดหูโฟม Ear Plug	ผ้าปิดจมูกคาร์บอน Carbon Mask	ถุงมือผ้าทอเคลือบยางธรรมชาติ Cotton Glove Rubber Glove	ถุงมือไนไตรล์ Nitrile Glove	ถุงมือหนังทั้ง Leather Glove have lining	เข็มหมัด Leather Apron	รองเท้านิรภัย Safety Shoes	ชุดพนักงานแขนยาว-กางเกง-ผ้าเวสต์พอยท์ Long Sleeves West Pointe	เสื้อจราจร Traffic Vest	
7	พนักงานขับ Forklift (Forklift Driver)																
8	ทำกิจกรรม 5 ส (5 S activity)																

H. Nishii

B. Boonlert

S. Sawitree

N. Pridsada

C. Chooyot

M. Waraphon

Y. Kawabata

T. Poowit

K. Dararut

C. Wanlob

President

Vice President

Chief of SHE

HR&GA Mgr.

S&E Asst. Mgr.

Safety Asst. Mgr.

Manager

Group Asst. Mgr.

Asst. Mgr.

Staff/Foreman Level up

Approved by

Checked by

Issued by

เอกสารสำหรับแผนงานโครงการปรับปรุงด้านการป้องกันอันตรายจากความร้อน



๒๕ เมษายน ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๘๙ ลงรับวันที่ ๑๒ เมษายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ขอ
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๔๐๐๐๐๙๒๕๕๒๙๐๓-๕๙-๙/๕๒๙๖
ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ตั้งอยู่ เลขที่ ๓๕๙ หมู่ที่ ๓
ถนนสาย ๓๐๔ เลี่ยงเมืองพนมสารคาม ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๕ ๑๗๗๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๙
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นางสาววิตรี สังข์สุวรรณ			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายชูยศ เณิมชัยสิทธิ์กุล	๑๒๓-๕๐-๐๐๒๗๗	✓		
๒	นางสาวธนัชรา ปัสสา	๑๒๓-๕๘-๐๐๒๔๖		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายณัฐพล มิ่งามดี		✓		
๒	นายสมทรง ยะหัดตอ		✓		
๓	นายกิตติศักดิ์ สุระธา			✓	
๔	นายสุวรรณ์ พรหมมะ			✓	
๕	นายวัชรพล แสงหัวเขา				✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางนพลักษณ์ คุกรณสินเชษม)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการราชการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕ โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-14993

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทรียลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-9/52จช

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	10 09 08	ทรายหล่อแบบ (Sand of mold)	5000	049	น.56-1/2542-ญอบ.	ไม่อนุญาต	04
			16000	049	3-106-7/46ชบ	อนุญาต	
2	10 09 08	แกนแบบหล่อ (Sand of core making)	4000	049	3-106-7/46ชบ	อนุญาต	
3	10 09 12	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	5000	049	3-106-44/62จช	อนุญาต	
4	10 02 02	ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ	10000	049	3-106-17/54รย	อนุญาต	
5	15 02 03	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	30	041	3-106-41/53สบ	ไม่อนุญาต	04
6	19 12 12	หัววัดอุณหภูมิ	10	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
7	19 08 14	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	70	044	3-101-1/44สบ	อนุญาต	
8	16 11 06	อิฐทนไฟ	50	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
9	10 09 12	ฝุ่นละออง (Sand Dust)	7000	044	3-101-1/44สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 ตุลาคม 2565 ถึงวันที่ 17 ตุลาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-14993

ของ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-9/52ฉข

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
60516/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 08 ทรายหล่อแบบ (Sand of mold) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-ญอบ. ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
60516/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-82/52ฉข ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
60516/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-82/52ฉข ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
60516/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-82/52ฉข ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
60516/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 12 04 เศษยางเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-82/52ฉข ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
60516/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 เศษกระดูก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-82/52ฉข ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
60516/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 05 เหมืองกรองน้ำใช้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
60516/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 02 ใบหินเจียรใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
60645/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 03 ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag filter) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
60665/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุดูดซับ ถูมือ ผ้า ชุดป้องกันที่มีการปนเปื้อน (Contaminate cloth) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
60665/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ถุงสารเคมีปนเปื้อน (Contaminate packaging) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
60665/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
60665/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
60665/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำมันใช้แล้ว (Used oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
60665/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
60665/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
60665/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 11 ดับเพลิงกัมพูชา โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
60665/2565	28/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melt) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
62441/2565	22/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 08 ทรายหล่อแบบ (Sand of mold) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.56-1/2542-ญอบ. ปริมาณ 3500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

74535/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
74535/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 02 ถ่านไฟฉาย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
18846/2566	6/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากเตาหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
30263/2566	1/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 17 เม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2555-ญปค. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

วิธีการกำจัด

- | | | | |
|-----|--|-----|---|
| 011 | คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 | กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 | เป็นวัตถุอันตรายแทน | 066 | เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 | ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 | ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 | นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 | วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 | เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 | ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 | ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 | เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 | เป็นวัตถุอันตรายแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 | เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 | นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 | เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 | เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ | 076 | เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 | เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 | อัดฉีดลงบ่อ ได้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตหน่วยงานอื่น |
| 053 | เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 | กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 | เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 | รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 | นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 | ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 | บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 | หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 | ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 | บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | | |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อบังคับขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 1 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนตวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 2 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนตวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 3 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนตวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 4 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนตวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 5 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนตวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 6 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 7 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 8 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 9 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 10 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 11 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 12 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 13 รหัสของวิธีการกำจัด ไม่ถูกต้อง
- 14 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Manifest)

66BMVNIG0422002

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

APHIC66040002

គណៈកម្មាធិការ

1. ส่วนของผู้ออกกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : นิคมอุตสาหกรรมบ้านฉาง ในนาม บริษัท บ้านฉาง สถานที่เกิดเหตุ : Generator address : 14 หมู่ 303 ถนนสายวิบูลย์ 2 อ.สาย 304 เมืองท่าใหม่ ต.เขาหินซ้อน	2) เลขประจำตัวผู้ก่อเหตุของเสีย : Generator's ID... DIW-G-100800234 โทรศัพท์ : Phone 033-051-777-1 โทรสาร : Fax 033-051-778 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 058-101-4364
3) ผู้จัดส่งของเสีย : Transporter เบตเตอร์ เวิลด์ ทราฟฟิแคส์ จำกัด 24120	
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First company name เบตเตอร์ เวิลด์ ทราฟฟิแคส์ จำกัด	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID... DIW-T-050200740
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second company name บริษัท อัครปรีดา อ จำกัด (มหาชน)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID... DIW-T-085800068
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name อัครปรีดา อ จำกัด (มหาชน) (AKP น.101-1/	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID... DIW-D-085800027
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID...
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :	

[illegible]

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs/ tons

6.การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and above and have been packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.

ลงชื่อ : Generator's name นาย ก. ก.
 ลายเซ็น : Signature [ลายเซ็น]
 วันที่ : Date 22
 เดือน : Month 4
 พ.ศ. : Year 2563

๐.๙. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name	บริษัท อัคริสรวิมล จำกัด (มหาชน)	2) ประเภทรถขนส่ง	รถ Roll off Truck - เตี้ย, รถ
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	085800068	3) เลขทะเบียน	71-6477 สมุทรปราการ
โทรศัพท์ : Phone	โทรสาร : Fax	ฉุกเฉิน : Emergency	
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าฉัน/เรายังเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ: Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.			
โดยขนส่งจากจังหวัด : From		ไปยังจังหวัด : To	ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending
ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name		ลายเซ็น : Signature	วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID
สถานที่กำจัด : TSDF'S address	โทรศัพท์ : Phone
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.	โทรสาร : Fax
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period	ปริมาณที่รับเข้าจริง
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name	วันที่ : Date
ลายเซ็น : Signature	เดือน : Month
	ปี : Year

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID : _____ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action : _____

วันที่ส่งคืน : Date returned/...../..... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

		หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCI0052058					
ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)		Booking No BO23028981 Order No SO21-23021663					
1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator							
1) ชื่อ : Name สยามคูโบต้า เมททัล เทคโนโลยี		2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW-G-100800234					
สถานที่กำเนิด : Generator address 359 ม.39 ตำบลเขาหินซ้อน อ.เวียงหนองล่อง จ.สุโขทัย 64120		โทรสาร : Fax กรุงเทพมหานคร : Emergency					
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter							
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name บจ.ทีเออาร์เอฟ		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID DIW-T-060200656					
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID					
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)							
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-056200017					
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID 056200017					
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)							
ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยการนับ : Unit Weight	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information	
1	ฝุ่นละออง (sand dust)	10 09 12		ม.บ.			
2							
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons							
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information							
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.							
ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time							
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter							
1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : บจ.ทีเออาร์เอฟ		2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-060200656		3) เลขทะเบียน : Vehicle ID		65-5623 กท			
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรุงเทพมหานคร : Emergency :							
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations							
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day							
ลงชื่อ Transporter's name นายเจษฎา สกลณี ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time							
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :		6) พาหนะที่ใช้ : Vehicle		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID		7) เลขทะเบียน : Vehicle ID					
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรุงเทพมหานคร : Emergency :							
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.							
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day							
ลงชื่อ Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time							
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs							
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด		เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : DIW-D-056200017					
สถานที่กำจัด : TSDF's address : 31/4 หมู่ 3 ต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18110		โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรุงเทพมหานคร : Emergency :					
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity ตัน							
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load							
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste							
ลงชื่อ TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 17/3/66 เวลา : Time							
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification							
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity							
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action							
วันส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.							
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature							
*แผ่นที่ 6 ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตรายส่งให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามรับของเสียอันตราย							

หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
เพื่อประกันความรับผิด -Liability

เลขที่ 003

เขียนที่ บริษัท กรีน เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนต์ จำกัด

วันที่ 14 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทคเทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงาน 3-59-9/52 ฉช (เลขทะเบียนโรงงานใหม่ 10240000925529) ตั้งอยู่เลขที่ 359 หมู่ที่ 3 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม จ.ฉะเชิงเทรา 24120 ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผู้ใช้บริการ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท กรีน เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนต์ จำกัด (ในนามของ บริษัท หัวไท่ อินดัสตรี จำกัด) ทะเบียนโรงงาน 3-106-1744 อย ตั้งอยู่เลขที่ 379 ถนนทางหลวง3191 หมู่ 6 ตำบลแม่น้ำคู่ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21144 ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผู้ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้ง 2 ฝ่ายตกลงการใช้และให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 “ผู้ให้บริการ” ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ “ผู้ใช้บริการ” ตั้งแต่วันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2565 ถึง วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้

1.1 ชื่อ ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ เหล็กหล่อที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 02 วิธีกำจัด 049
เป็นปริมาณ 1000 ตัน

ข้อ 2 การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย

2.1 บริษัท ภูสินธรา จำกัด ซึ่งเป็น “ตัวแทน” ที่แต่งตั้งโดยบริษัท กรีน เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนต์ จำกัด (ในนามของ บริษัท หัวไท่ อินดัสตรี จำกัด) เป็นผู้ให้บริการในการรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามรายละเอียดข้อ 1.1

ข้อ 3 ในระหว่างที่ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานของผู้ให้บริการ ไปบำบัดหรือกำจัดยังสถานที่ของผู้รับบำบัดหรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว “ผู้ใช้บริการ” จะต้องรับผิดชอบต่อความรับผิด (Liability) ในกรณีที่เกิดการสูญหาย เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่ หรือการลักลอบทิ้ง และการรับคืนเนื่องจากข้อขัดแย้งที่ไม่เป็นไปตามสัญญาการให้บริการระหว่างผู้ใช้บริการและผู้ให้บริการ ตามระบุไว้ในข้อ 12 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ทั้งนี้ ในกรณีที่ “ผู้ให้บริการ” เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน ผู้ให้บริการจะต้องรับผิดชอบต่อความรับผิด (Liability) ร่วมกับผู้ใช้บริการ ซึ่งเป็นผลมาจากดำเนินการของ “ตัวแทน” ไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อมตามที่ระบุในข้อ 16 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

Thanih

ข้อ 4 ผู้ใช้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกัน จึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 1 ชุด

บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทคเทคโนโลยี จำกัด

ลงชื่อ.....上原健文.....ผู้ให้บริการ

(นายทาเคฟูมิ อุเอฮาร่า)

กรรมการผู้จัดการ

ลงชื่อ.....พณ.....ผู้ให้บริการ

(นายบุญเลิศ บวรพัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ



(ประทับตราบริษัทผู้ให้บริการ)

ลงชื่อ.....P.Sawitree.....พยานผู้ให้บริการ

(นางสาววิตรี สังข์สุวรรณ)

ผู้จัดการส่วนประสานงานธุรกิจ

ลงชื่อ.....สุเชษฐ์ สิทธิกุล.....พยานผู้ให้บริการ

(นายชูยศ เฉลิมชัยสิทธิ์กุล)

ผู้ช่วยผู้จัดการหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรีน เซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ลงชื่อ.....ดพ.....ผู้ให้บริการ

(นางสาวศุภชาญาณ์ อุงศิริ)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

ลงชื่อ.....พ. รัช.....ผู้ให้บริการ

(นางสาวพัฒนรัตน์ รัชชดา)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม



(ประทับตราบริษัทผู้ให้บริการ)

ลงชื่อ.....กมล.....พยานผู้ให้บริการ

(นางสาวกมล เฉลยกลิ่น)

เจ้าหน้าที่ธุรการ

ลงชื่อ.....ภจิณ.....พยานผู้ให้บริการ

(นางสาวภาวิณี รุ่งประเสริฐสิทธิ)

เจ้าหน้าที่การตลาด

Thani

คำชี้แจง

1. ผู้ลงนามในแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจตามเงื่อนไขที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประทับตราบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้กระทำการดังกล่าวแทน
2. ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วต้องตรงกับที่ระบุในแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.2)
3. ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงาน ตลอดช่วงเวลาที่ขออนุญาต
4. ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นแบบคำขออนุญาตฯ (สก.2)
5. ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงกำกับลายมือชื่อทุกคน
6. ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ให้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ
7. แบบ กอ. 1 ใช้ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ กรณีที่รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้วกำกับด้วยอักษรภาษาอังกฤษ “HA” หรือ “HM” สำหรับกรณีของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสามารถใช้แบบ กอ.1 ยื่นประกอบการขออนุญาตฯ ได้โดยอนุโลม

Thani H

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
เพื่อประกันความรับผิด - Liability

ที่ SKMT246/2022

เขียนที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

วันที่ 15 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ทะเบียน
โรงงาน 3-59-9/52ฉข (เลขทะเบียนโรงงานใหม่ 10240000925529) ตั้งอยู่ เลขที่ 359 หมู่ 3 ตำบล เขาคิน
ซ้อน อำเภอ พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา รหัสไปรษณีย์ 24120 ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "ผู้ให้บริการ" ฝ่ายหนึ่ง
กับ บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์ โคเตท แชนด์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.56-2542-ญอบ. ตั้งอยู่เลขที่ 19
หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ (038)
954020 -24 โทรสาร (038) 954019 ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "ผู้ให้บริการ" อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้งสองฝ่ายตกลงการใช้และให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 "ผู้ให้บริการ" ตกลงที่จะกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ "ผู้ให้บริการ" ตั้งแต่วันที่ 22 เดือน
พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ถึง วันที่ 17 เดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้

1.1 ชื่อ ทรายหล่อแบบ (sand of mold)

รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 08 วิธีการกำจัด 049 (นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ)

วิธีการกำจัดโดยการเก็บในภาชนะบรรจุ ปริมาณ 3,500 ตัน/ปี

ข้อ 2 การรวบรวมและขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามข้อ 1 จะดำเนินการโดย

บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 216/61 หมู่ 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอ
ศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20231 โทรศัพท์ (038) 058640 - 42 ทำหน้าที่เป็นผู้ขนส่ง
ของเสียตามข้อ 1.1 ซึ่งแต่งตั้งโดยผู้ให้บริการ

ข้อ 3 ในระหว่างการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานของผู้ให้บริการไปบำบัด
หรือกำจัดยังสถานที่ของผู้รับบำบัดหรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว "ผู้ให้บริการ" จะต้องรับประกันความรับผิด
(Liability) ในกรณีที่เกิดการสูญหาย เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่ หรือการลักลอบทิ้ง และการรั่วซึมเนื่องจากข้อขัดแย้งที่
ไม่เป็นไปตามสัญญาการให้บริการระหว่างผู้ให้บริการและผู้ให้บริการ ตามระบุไว้ในข้อ 12 ของประกาศกระทรวง
อุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาคินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel : 033 - 051777 Fax : 033 - 051778

Thamida
thamida



ทั้งนี้ ในกรณีที่ "ผู้ให้บริการ" เป็นผู้แต่งตั้งตัวแทน ผู้ให้บริการจะเป็นผู้รับภาระความรับผิดชอบ (Liability) ร่วมกับ "ผู้ใช้บริการ" ซึ่งเป็นผลมาจากการดำเนินการของ "ตัวแทน" ไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อม ตามที่ระบุในข้อ 16 ของ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ข้อ 4 ผู้ใช้บริการจะต้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่าย ได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกัน จึงลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ต่างฝ่ายได้เก็บไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 1 ชุด

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์ โคเตท แชนด์ จำกัด

ลงชื่อ.....ผู้ให้บริการ

上原 健文

(นายทาเคฟูมิ อุเอฮาร่า)

กรรมการผู้จัดการ

ลงชื่อ.....ผู้ให้บริการ

(นายบุญเลิศ บวรพัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

ลงชื่อ.....พยาน

P. Sawitree

(นางสาววิตรี สังข์สุวรรณ)

ผู้จัดการส่วนประสานงานธุรกิจ

ลงชื่อ.....ผู้ให้บริการ

(นางสาวกัญญาพร เต็มดวงนิล)

ผู้อำนวยการโรงงาน

ลงชื่อ.....พยาน

(นางสาวกัญญิกรณ์ คำสวัสดิ์ธนกิจ)

ฝ่ายบุคคล/ธุรการ

ลงชื่อ.....พยาน

วิรัตน์ ศรีวัน

(นางสาวโสภา ศรีวัน)

เจ้าหน้าที่จัดส่ง

Thamit

นิพนธ์



คำชี้แจง

1. ผู้ลงนามในแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจตามเงื่อนไขที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประทับตราบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้กระทำการดังกล่าวแทน
2. ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วต้องตรงกับที่ระบุในแบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.2)
3. ปริมาณที่ระบุจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดที่คาดว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงานตลอดช่วงเวลาที่ขออนุญาต
4. ระยะเวลาที่ระบุในแบบกอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นแบบคำขออนุญาต (สก.2)
5. ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงกำกับลายมือชื่อทุกคน
6. ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ใช้บริการและผู้ให้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ
7. แบบ กอ.1 ใช้ยื่นประกอบการขออนุญาต ฯ กรณีที่รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้วกำกับด้วยอักษรภาษาอังกฤษ “ HA “ หรือ “ HM “ สำหรับกรณีของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสามารถใช้แบบ กอ.1 ยื่นประกอบการขออนุญาต ฯ ได้โดยอนุโลม

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการปล่อยมลพิษจากโรงงาน

Thamit

Wachana

ภาคผนวก 22

แผนกิจกรรมเพื่อชุมชน ประจำปี 2566



แผนการร่วมกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม
<p>1. ร่วมกิจกรรมวันเด็ก และมอบทุนการศึกษาให้กับนักเรียน โรงเรียนต่างๆ ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบๆ โรงงาน</p> <p>2. ร่วมกิจกรรมวันเด็กกับหน่วยงานราชการท้องถิ่น</p> <p>3. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>2. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>	<p>1. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>2. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>	<p>1. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>2. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>
เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
<p>1. ร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต</p> <p>2. ร่วมกิจกรรมวันสงกรานต์กับชุมชน</p> <p>3. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>4. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>	<p>1. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>2. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>	<p>1. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>2. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>
กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน
<p>1. ร่วมถวายเทียนพรรษา</p> <p>2. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>3. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>	<p>1. ร่วมเลี้ยงอาหารผู้สูงอายุ ณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ</p> <p>2. เยี่ยมให้กำลังใจและมอบถุงยังชีพให้กับผู้เปราะบาง</p> <p>3. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>4. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>	<p>1. ร่วมเลี้ยงอาหารผู้สูงอายุ ณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ</p> <p>2. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>3. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>
ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
<p>1. ร่วมเลี้ยงอาหารผู้สูงอายุ ณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ</p> <p>2. ร่วมทอดกฐินสามัคคีกับชุมชน</p> <p>3. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>4. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>	<p>1. ร่วมเลี้ยงอาหารผู้สูงอายุ ณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ</p> <p>2. ร่วมกิจกรรมวันลอยกระทง</p> <p>3. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>4. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>	<p>1. ร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต</p> <p>2. สวัสดิ์ปีใหม่และมอบของขวัญให้หน่วยงานราชการและผู้นำชุมชน</p> <p>3. ติดตามการดำเนินกิจกรรมโครงการส่งเสริมอาชีพ และรับซื้อผลิตภัณฑ์เข้ามาใช้ในโรงงานอย่างต่อเนื่อง</p> <p>4. สรรวจผลิตภัณฑ์ในชุมชนในฤดูกาลต่างๆ เพื่อนำมาโพสขายใน SKMT Online Market</p>

Result CSR Activity Y-2023 (ปี 2566)

มกราคม (January)	กุมภาพันธ์ (February)	มีนาคม (March)
<p>วันที่ 12 ม.ค. 66 เข้าพบสวัสดิ์ตีปีใหม่และมอบของขวัญวันเด็กให้กับ อบต.เขาหินซ้อน เพื่อนำไปเป็นของขวัญแจกในการจัดงานวันเด็กประจำปี 2566</p>  <p>วันที่ 12 ม.ค. 66 เข้าพบสวัสดิ์ตีปีใหม่และมอบทุนการศึกษาวันเด็กให้กับ อบต.เกาะขนุน เพื่อนำไปจัดสรรมอบให้กับเด็กนักเรียนในตำบลเกาะขนุน เนื่องในวันเด็กประจำปี 2566</p>  <p>วันที่ 13 ม.ค. 66 เข้าพบสวัสดิ์ตีปีใหม่และมอบของขวัญวันเด็กให้กับเทศบาลด.เขาหินซ้อนและประธานชุมชนสวนกิตติ เพื่อนำไปเป็นของขวัญแจกในการจัดงานวันเด็กประจำปี 2566</p>  <p>วันที่ 13 ม.ค. 66 ร่วมงานวันเด็กพร้อมมอบทุนการศึกษาให้กับนักเรียน จำนวน 10 โรงเรียน ที่อยู่ในรัศมี 5 กม. รอบโรงงานตาม EIA โรงเรียนละ 6 ทุน@500 บาท</p>  <p>วันที่ 14 ม.ค. 66 ร่วมงานวันเด็กพร้อมมอบทุนการศึกษาให้กับนักเรียน จำนวน 2 โรงเรียน ที่อยู่ในรัศมี 5 กม. รอบโรงงานตาม EIA โรงเรียนละ 6 ทุน@500 บาท</p>  <p>วันที่ 14 ม.ค. 66 ร่วมงานวันเด็กขององค์การบริหารส่วนตำบลเขาหินซ้อน</p>  <p>เข้าส่วนงานราชการต่างๆ พร้อมมอบกระเช้าของขวัญสวัสดิ์ตีปีใหม่</p> 	<p>วันที่ 4 ก.พ. 66 ร่วมงานเลี้ยงพบปะสังสรรค์ของหมู่บ้านชายเคือง</p>  <p>วันที่ 14 ก.พ. 66 ร่วมงาน 14 กุมภาพันธ์ ชมฟรี ณ ลานกิจกรรมทางเข้าวัดชาขวาง พร้อมนำผลไม้รวม จำนวน 300 กิโลกรัม ไปร่วมในกิจกรรม</p>  <p>สนับสนุนโครงการส่งเสริมอาชีพ สร้างรายได้ให้กับชุมชน โดยรับซื้อผ่านจำนวน 2 ครั้ง (17 ก.พ. รับซื้อผ่านจากชุมชนดอนขี้เหล็กจำนวน 200 กก. และในวันที่ 24 ก.พ. รับซื้อผ่านจากหมู่บ้านชายเคือง 200 กก.)</p>  <p>สนับสนุนสินค้าชุมชน โดยเปิดรับออเดอร์มะม่วงจากสวนที่ม่วงโพรงจำนวน 3 ครั้ง (14 ก.พ. จำนวน 38 กก., 17 กพ. จำนวน 65 กก. และ 24 ก.พ. จำนวน 61 กก. รวม 164 กก.*25 = 4,100 บาท)</p> 	<p>สนับสนุนสินค้าชุมชน โดยเปิดรับออเดอร์ผลิตภัณฑ์จากชุมชน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 2 มี.ค. 66 ออเดอร์น้ำมะพร้าวจากชุมชน (20 ขวด) 2) 6 มี.ค. 66 ออเดอร์มะขาม (3 กก.) 3) 8 มี.ค. 66 ออเดอร์มะขาม (45 กก.) 4) 11 มี.ค. 66 ออเดอร์มะขาม (48 กก.)  <p>รับซื้อผ่านจากชุมชน 2 ครั้ง วันที่ 10 มี.ค. 66 จำนวน 200 กก. และวันที่ 24 มี.ค. 66 จำนวน 400 กก. รวม 600 กก.</p>  <p>วันที่ 9 มี.ค. 66 ร่วมกิจกรรมจิตอาสา ณ หมู่ 2 ด.เขาหินซ้อน</p>  <p>วันที่ 21 มี.ค.66 คณะผู้ตรวจประเมินและผู้สมัครเข้าร่วมโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมชุมชนโรงงาน</p>  <p>วันที่ 31 มี.ค.66 ลงพื้นที่เยี่ยมครอบครัวของลุงแดง ตามที่ได้รับแจ้งเรื่องกลิ่น</p> 

Result CSR Activity Y-2023 (ปี 2566)

เมษายน (April)	พฤษภาคม (May)	มิถุนายน (June)
<p>วันที่ 4 เม.ย. 66 พนักงานของ SKMT เข้าร่วมบริจาคโลหิตที่ KET จำนวน 21 คน</p> 	<p>วันที่ 26 พ.ค. 66 คณะจากอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทราเยี่ยมชมโครงการส่งเสริมอาชีพเย็บผ้าของบริษัทฯ</p> 	<p>วันที่ 9 มิ.ย. 66 มอบเงินสนับสนุนการจัดการแข่งขันเซาหินซอนฟุตบอลครั้งที่ 15 ประจำปี 2566 ณ สนามโดมหน้าวัดเซาหินซอน จัดโดยเทศบาล.เซาหินซอน</p> 
<p>วันที่ 14 เม.ย. 66 พบปะทักทายผู้ใหญ่อาสา ผู้ใหญ่บ้านเซาหินซอน ณ งานเททองหล่อพระ</p> 	<p>วันที่ 27 พ.ค. 66 ร่วมทอดผ้าป่าสามัคคี ณ รพ.สต.เซาหินซอน</p> 	<p>วันที่ 23 มิ.ย. 66 ประชุม EIA Committee ครั้งที่ 1/2566</p> 
<p>วันที่ 15 เม.ย. 66 ร่วมกิจกรรมสงกรานต์ ณ วัดแหลมเขาสัจรินทร์</p> 	<p>วันที่ 28 พ.ค. 66 ร่วมพิธีทำบุญกลางบ้าน และร่วมแจกข้าวสารให้กับชุมชน</p> 	<p>ส่งซื้อผ้าจากหมู่บ้านชายเคื่อง 2 ครั้ง รวม 400 กก. (9 และ 16 มิย. 66)</p> 
<p>วันที่ 15 เม.ย. 66 ร่วมกิจกรรมสงกรานต์ ณ วัดม่วงโพรง</p> 	<p>ส่งซื้อผ้าจากหมู่บ้านชายเคื่อง 2 ครั้ง รวม 400 กก.</p> 	
<p>วันที่ 15 เม.ย. 66 ร่วมกิจกรรมสงกรานต์ ณ วัดชายเคื่อง</p> 	<p>SKMT Market online ส่งซื้อมะม่วงจากม่วงโพรง</p> 	
<p>วันที่ 16 เม.ย. 66 ร่วมกิจกรรมสงกรานต์ ณ วัดดอนท้าวา</p> 		
<p>วันที่ 16 เม.ย. 66 ร่วมกิจกรรมสงกรานต์ ณ วัดดอนขี้เหล็ก</p> 		
<p>ส่งซื้อผ้าจากหมู่บ้านชายเคื่อง</p> 		
<p>SKMT Market online ส่งซื้อชมพูจากดอนขี้เหล็ก และมะม่วงจากม่วงโพรง</p> 		

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

เบอร์ติดต่อภายในบริษัท				
Management (ฝ่ายจัดการ)	1	Mr.Hirofumi Nishii	063-082-5370 (*9010)	President
	2	Mr.Boonlert Bovornwatananon	081-846-2227 (*9001)	Vice President
Manager (ผู้จัดการ)	1	Mr.Naoki Ueda	061-410-9653	Manufaturing Engineering Dept. Mgr.
	2	Mr.Koichi Kubo	092-268-7278 (*9090)	Quality Assurance Dept. Mgr.
	3	Mr.Akira Nishimura	061-390-0287	HR Coordinator
	4	Mr.Yasuo Kawabata	062-197-8601	Manufacturing Dept. Mgr.
	5	Mrs.Kunnicha Krabeesri	065-724-9404 (*9024)	Accounting and Financial Dept. Mgr.
	6	Mr.Somchai Krongwuttiporn	081-841-4235 (*9060)	Production Control Dept. Mgr.
	7	Mr.Pridsada Naiwiriya	092-257-7180 (*9050)	HR & GA Dept. Mgr.
	8	Mrs.Sawitree Sungsuwon	084-387-0901 (*9040)	Business Support Department Mgr.
	9	Mr.Masashi Shoji	065-119-2040	Accounting and Financial Coordinator
Secretary and Interpreter (เลขานุการและล่าม)	1	คุณมะลิวัน ชันโคกกรวด	081-334-6593	Interpreter
	2	คุณสุกัญญา ศรีวิลัย	089-206-5546 (*9034)	Secretary and Interpreter
Safety & Environment (หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม)	1	คุณชูยศ เฉลิมชัยสิทธิ์กุล	086-620-0541 (*9042)	Group Assistant Manager
	2	คุณณิษฐา บัศสา	062-654-5145 (*9044)	Environment Assistant Manager
	3	คุณวราภรณ์ มีประเสริฐ	085-483-6559 (*9043)	Safety Assistant Manager
Human Resource and General Affairs (ส่วนการบุคคลและธุรการ)	1	คุณฉันทนา วังข้าว	081-868-9197 (*9051)	Assistant Manager
	2	คุณยุทธนา มูลม่อม	093-614-9199 (*9052)	Group Assistant Manager
Manufacturing Engineering (ส่วนวิศวกรรม)	1	คุณธนากร มนัสสา	089-182-7615 (*9085)	Group Assistant Manager
Night Shift Mgr. #1 (นายเวร 1)	-		092-992-6131 (*9998)	ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน(กะดึก) : ED หัวหน้าทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน(กะดึก) : CRT Leader
Night Shift Mgr. #2 (นายเวร 2)	-		092-924-6132 (*9999)	หัวหน้าทีมสื่อสาร(กะดึก) : CCT Leader
Security guard (เจ้าหน้าที่ รปภ.)	1	คุณมนัส แก้วคำ	092-667-5657 (*9600)	Security leader shift #1 (หัวหน้า รปภ. ชุด 1)
	2	คุณดำรงค์ เกิดแก้ว	096-372-1131 (*9601)	Security leader shift #2 (หัวหน้า รปภ. ชุด 2)
Medical room (พยาบาลประจำโรงงาน)	1	คุณวันเพ็ญ นพกร	083-111-4942 (*9350)	หัวหน้าชุดพยาบาล
			1350 (เบอร์ภายใน)	พยาบาลประจำกะ

ภายนอกบริษัท			
สถานที่	ชื่อ	เบอร์โทรศัพท์	หมายเหตุ
304 IP2	คุณสุริยา พาหนะ เบอร์ด่วนกลางดับเพลิง 304IP2	085-835-5426 089-835-1552	Safety & Environment คนขับรถดับเพลิง
อบต. เขาคินซ็อน	ส่วนกลาง คุณผดุง	0-3850-2244 087-0237142	ผู้ประสานงาน
รพ.สนามชัยเขต	ส่วนกลาง	038-597128 ต่อ 104,105 085-1761688	ห้องฉุกเฉิน
อบต.เกาะขนุน	ส่วนกลาง	038-552690	
เบอร์รพแพทย์ฉุกเฉินภายนอก ***	-	1669	รถพยาบาล, รถมูลนิธิในพื้นที่

- *** การแจ้งข้อมูลให้กับผู้รับแจ้งเหตุสำหรับเบอร์รพแพทย์ฉุกเฉินภายนอก
1. ตั้งสติ โทรแจ้งสายด่วน 1669
 2. ให้ข้อมูลลักษณะเหตุการณ์ ว่าเกิดอุบัติเหตุอะไร ประเภทใด
หรือ เป็นผู้ป่วยฉุกเฉินในลักษณะใด เช่น ไฟไหม้ ไฟช็อต หมดสติ ช็อค บาดแผลเปิด
 3. บอกสถานที่เกิดเหตุ จุดเกิดเหตุ หรือจุดเด่นสำคัญที่สามารถเห็นชัด
 4. บอกเพศ ช่วงอายุ จำนวนผู้บาดเจ็บ อาการรุนแรงแต่ละคน
 5. บอกระดับความรู้สึกตัวของผู้บาดเจ็บ
 6. บอกความเสี่ยงซ้ำ เช่น ในพื้นที่มีก๊าซรั่ว อาคารอาจถล่ม
 7. ชื่อผู้ให้ข้อมูล และเบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
 8. แจ้งอาการผู้ป่วยเพิ่มเติม และช่วยเหลือตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ตามอาการ
 9. รอชุดปฏิบัติการด้านการแพทย์ฉุกเฉินมารับผู้ป่วยเพื่อนำส่งโรงพยาบาล

สิ่งที่ต้องรู้ เมื่อพบผู้ป่วยฉุกเฉินก่อนโทร 1669

ให้ข้อมูลลักษณะเหตุการณ์
ช็อค หมดสติ

บอกเพศ ช่วงอายุ
จำนวนและอาการผู้บาดเจ็บ

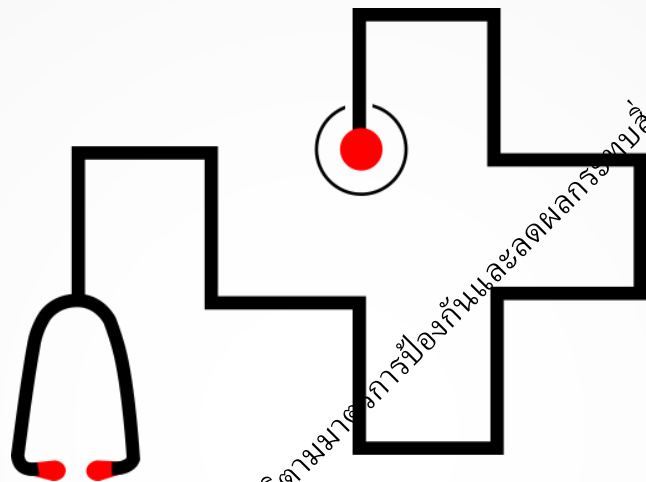
บอกสถานที่เกิดเหตุ จุดสังเกต

ชื่อผู้แจ้ง และเบอร์ติดต่อ

บอกระดับความรู้สึกตัว
ของผู้บาดเจ็บ

บอกความเสี่ยงซ้ำ
เช่น ไฟไหม้





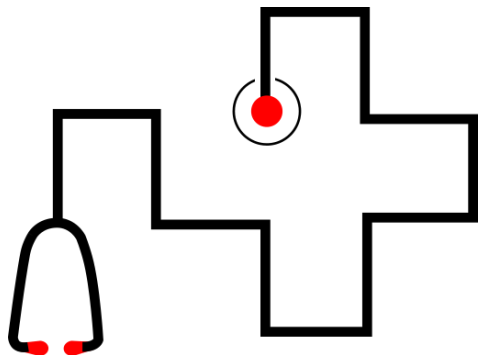
แนวทางปฏิบัติการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566

สำหรับพนักงานระดับจัดการ ระดับนักปฏิบัติและระดับปฏิบัติการ (สัญชาติไทย) ที่มีอายุงานครบ 1 ปีขึ้นไป

วันจันทร์ที่ 12 และวันจันทร์ที่ 19 มิถุนายน พ.ศ.2566

จัดทำโดย ส่วนการบุคคลและธุรการ

มิถุนายน 2566

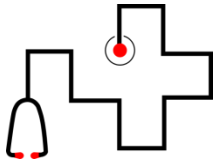


จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ

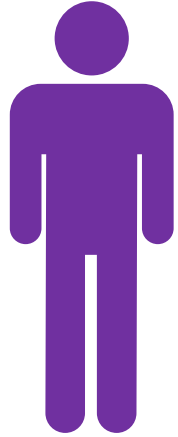
มีอายุงานมากกว่า 1 ปี ณ วันที่ตรวจ (เริ่มงานก่อนวันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ.2565)

เอกสารสำหรับแผนรายงานผลการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

จำนวน พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ (SKMT)



ผู้มีสิทธิ์เข้ารับการตรวจจะต้องเป็นพนักงานปัจจุบันที่มีอายุงานไม่น้อยกว่า 1 ปีหรือเริ่มเข้าปฏิบัติงานก่อนวันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ.2565



88.70%

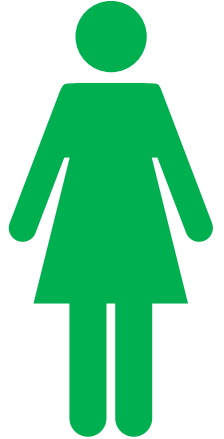
เพศชาย 510 คน

575 คน

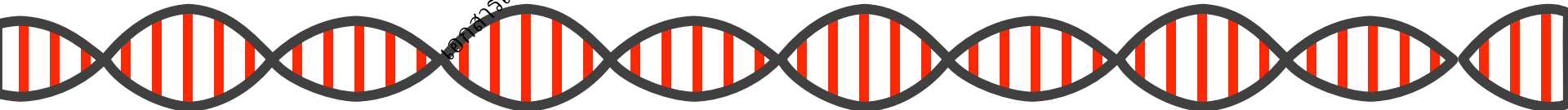
***โปรดตรวจสอบรายชื่อได้ที่ลิงก์นี้

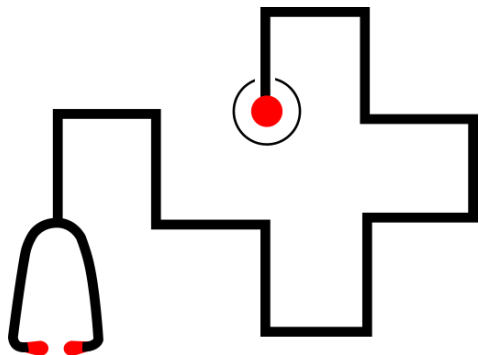
11.30%

เพศหญิง 65 คน



<https://lookerstudio.google.com/s/i8wAQDE7x8g>



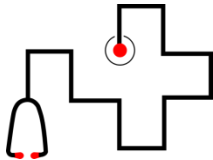


รายการตรวจสอบสุขภาพ

ประกอบด้วยการตรวจสอบรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปและตามปัจจัยเสี่ยง

เอกสารสำหรับแผนงานผลการปฏิบัติงานด้านการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

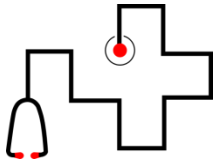
รายการ ตรวจสอบสุขภาพประจำปี



Package A (ทุกคนจะต้องเข้ารับการตรวจ) จำนวน 575 คน

- 1) ตรวจหาค่าดัชนีมวลกาย (BMI) - ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง
- 2) ตรวจระดับความดันโลหิตและอัตราการเต้นของหัวใจ(BP)
- 3) ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (PE)
- 4) ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray (L))
- 5) ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)
- 6) ตรวจหมู่โลหิต (Blood Group)
- 7) ตรวจปัสสาวะทั่วไปอย่างสมบูรณ์ (UA)
- 8) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- 9) ตรวจการทำงานของไต (BUN)
- 10) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)
- 11) ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)
- 12) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)
- 13) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)
- 14) ตรวจระดับตัวบ่งชี้การสะสมไขมันชนิดดี(HDL-C)
- 15) ตรวจระดับตัวบ่งชี้การสะสมไขมันชนิดไม่ดี(LDL-C)
- 16) ตรวจการทำงานของตับ (AST or SGOT)
- 17) ตรวจการทำงานของตับ (ALT or SGPT)
- 18) ตรวจระดับแคลเซียม (Calcium)
- 19) ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg) - ชนิดระบุตัวเลข
- 20) ตรวจหาภูมิคุ้มกัน เชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAb)
- 21) ตรวจสุขภาพตา, ตรวจวัดสายตา, ตาบอดสี (Vision Test and Color Blindness)
- 22) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)
- 23) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometry)***

รายการ ตรวจสอบสุขภาพประจำปี



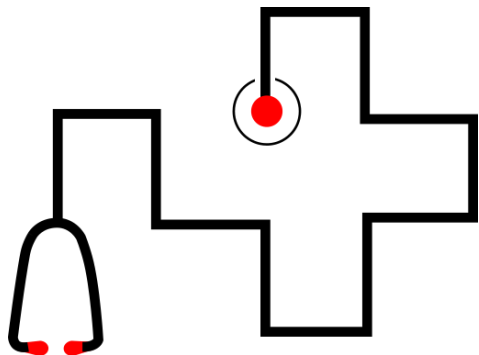
Package B (เฉพาะคนที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป)

- 1) ตรวจหาพยาธิและไข่พยาธิในอุจจาระ (Stool Examination) (128 คน)
- 2) ตรวจเพาะเชื้อโรคระบบทางเดินอาหาร เช่น อหิวาตกโรค โรคท้องร่วง บิด ไทฟรอยด์ (Stool Culture) (128 คน)
- 3) ตรวจหาสารบ่งชี้การเกิดมะเร็งตับ (AFP) (128 คน)
- 4) ตรวจหาสารบ่งชี้การเกิดมะเร็งทางเดินอาหาร (ลำไส้) (CEA) (128 คน)
- 5) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) (128 คน)
- 6) ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) (สำหรับเพศชาย) (92 คน)
- 7) ตรวจหาสารบ่งชี้การเกิดมะเร็งรังไข่ (สำหรับเพศหญิง) (36 คน)
- 8) ตรวจหาสารบ่งชี้การเกิดมะเร็งเต้านม (สำหรับเพศหญิง) (36 คน)
- 16) ตรวจระดับสารเอทานอล (Ethanol) ชักประวัติโดยแพทย์ (42 คน)
- 17) ตรวจระดับสารไซโคลเฮกเซน (Cyclohexane) (ชักประวัติโดยแพทย์) (42)
- 18) ตรวจระดับสารคาร์บอนไดออกไซด์ (Carbondioxide) (ชักประวัติ) 42 คน
- 19) ตรวจหาสารน้ำมันกันสนิม Rust Oil (ชักประวัติ) (121 คน)
- 20) ตรวจหากรดไนตริก Nitric Acid (ชักประวัติ) (56 คน)
- 21) ตรวจหาสาร Sodium Diphosphate (ชักประวัติ) (56 คน)

รายการตรวจตามปัจจัยเสี่ยง (Risk Factor)

(เฉพาะบุคคล อ้างอิงตามการประเมินการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง)

- 1) ตรวจสายตาขาวและเยื่อตาขาว (OCC) เฉพาะผู้ที่ได้รับใบอนุญาตเครนและรถยก (205 คน)
- 2) ตรวจหาสารตะกั่วในเลือด (Lead in blood) (278 คน)
- 3) ตรวจหาสารปรอทในเลือด (Mercury in blood) (253 คน)
- 4) ตรวจหาสารปรอทในปัสสาวะ (Mercury in urine) ก่อนเริ่มงาน (253 คน)
- 5) ตรวจหาสารโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine) หลังเลิกงาน (278 คน)
- ตรวจหาสารแคดเมียมในเลือด (Cadmium in blood) (253 คน)
- 7) ตรวจแคดเมียมในปัสสาวะ (Cadmium in urine) หลังเลิกงาน (253 คน)
- 8) ตรวจไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine) หลังเลิกงาน (158 คน)
- 9) ตรวจหาสารโทลูอีนในปัสสาวะ (Toluene in urine) หลังเลิกงาน (158 คน)
- 10) ตรวจหาสารฟีนอลในปัสสาวะ (Phenol in urine) หลังเลิกงาน (205 คน)
- 11) ตรวจระดับสารฟีนอลปัสสาวะ (Phenol in Urine) (หลังเลิกงาน) (205 คน)
- 12) ตรวจระดับซิลิกา (Silica) แนะนำเป่าปอดและเอกซเรย์ทรวงอก (278 คน)
- 13) ตรวจระดับเมทัลฟุ้ง (Metal Fume) แนะนำเป่าปอด (278 คน)
- 14) ตรวจระดับไอโซเฮกเซน (Isohexane) (ชักประวัติโดยแพทย์) (42 คน)
- 15) ตรวจระดับก๊าซแอลพีจี (LPG) ชักประวัติโดยแพทย์ (42 คน)

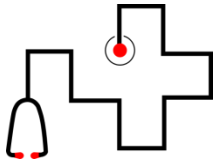


วันตรวจสุขภาพ

จำแนกตามประเภทการทำงานและจำแนกแต่ละหน่วยงานตามความเหมาะสม

เอกสารสำหรับแผนงานผลการปฏิบัติงานประจำปีและการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

กำหนดการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566



01 ตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 1

วันจันทร์ที่ 12 มิถุนายน 2566

เวลา 06:00 – 09:00 น.

รวม 288 คน



02 ตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2

วันจันทร์ที่ 19 มิถุนายน 2566

เวลา 06:00 – 09:00 น.

รวม 287 คน



04 ตรวจสอบสุขภาพปัจจัยเสี่ยงซ้ำ

ครั้งที่ 1 วันจันทร์ที่ 26 มิถุนายน 2566

ครั้งที่ 2 วันจันทร์ที่ 3 กรกฎาคม 2566

เวลา 07:00 – 08:30 น.

(เฉพาะผู้ที่มีผลตรวจสุขภาพรายการปัจจัยเสี่ยงผิดปกติ(ยกเว้นเลือด))



03 เก็บปัสสาวะหลังเลิกงาน

ครั้งที่ 1 วันอังคารที่ 13 มิ.ย. 2566

ครั้งที่ 2 วันอังคารที่ 20 มิ.ย. 2566

เวลา 12:00 – 15:10 น.

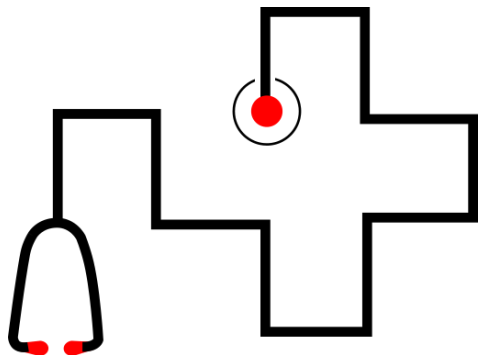
(เฉพาะ Melting / Molding/Core Making

/Inspection(QA)/Finishing)

รวม 436 คน

***ปวดเมื่อไรให้แวะมา !!!



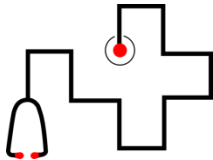


การลงทะเบียน

กำหนดตามรหัสพนักงาน โดยแบ่งเป็น 4 ช่องบริการ

เอกสารสำหรับแผนรายนงานผลการปฏิบัติงานและการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมๆ

ตรวจสอบ ช่องลงทะเบียนตามลำดับ



1

รหัส 091012 - 121467

(ลำดับที่ 1-181)

จำนวน 181 คน

เรียงตามลำดับรหัสพนักงาน

2

รหัส 131471 - 181931

(ลำดับที่ 182-389)

จำนวน 208 คน

เรียงตามลำดับรหัสพนักงาน

3

รหัส 191933 - 221189

(ลำดับที่ 390-575)

จำนวน 186 คน

เรียงตามลำดับรหัสพนักงาน

4

สำหรับ

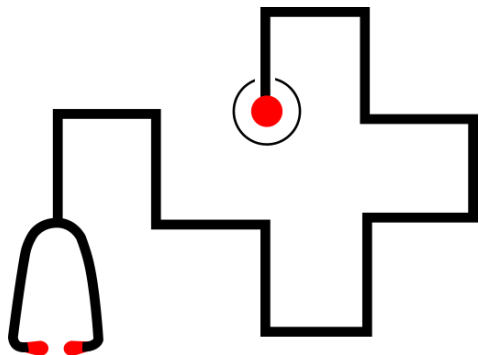
พнг.Outsource

(ลำดับที่ 576-621)

จำนวน 46 คน

แม่บ้าน, คนสวน, รปภ.

พнг.ขับรถ, ร้านค้า

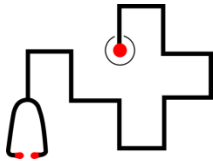


วิธีการตรวจสอบสุขภาพ

ตรวจสอบสุขภาพตามแนวปฏิบัติการป้องกัน Covid-19 และแบบ New Normal

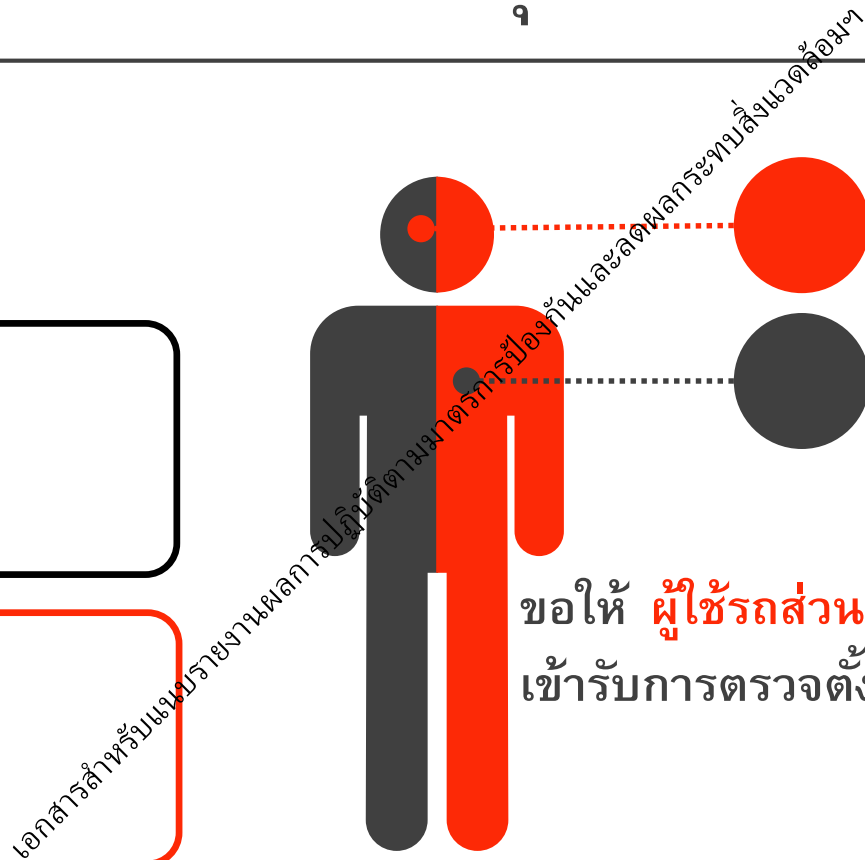
เอกสารสำหรับแผนงานและการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ข้อมูลการใช้รถรับ-ส่ง และการตรวจสุขภาพ



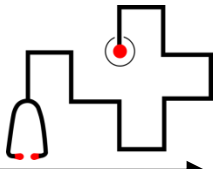
รถส่วนตัว 60%
ใช้บริการตรวจเวลา 06:00 – 07:00 น.

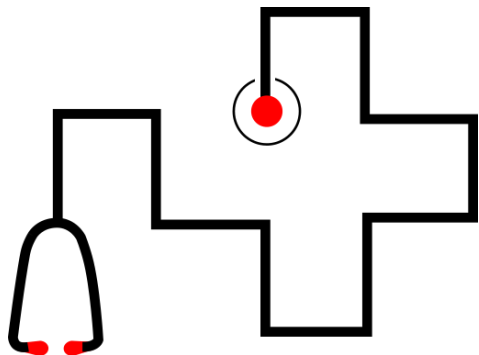
รถรับ-ส่ง 40%
ใช้บริการตรวจเวลา 07:00 – 08:00 น.



ขอให้ ผู้ใช้รถส่วนตัว
เข้ารับการตรวจตั้งแต่วันที่ 06:00 – 07:00 น.

จุดบริการ ตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566



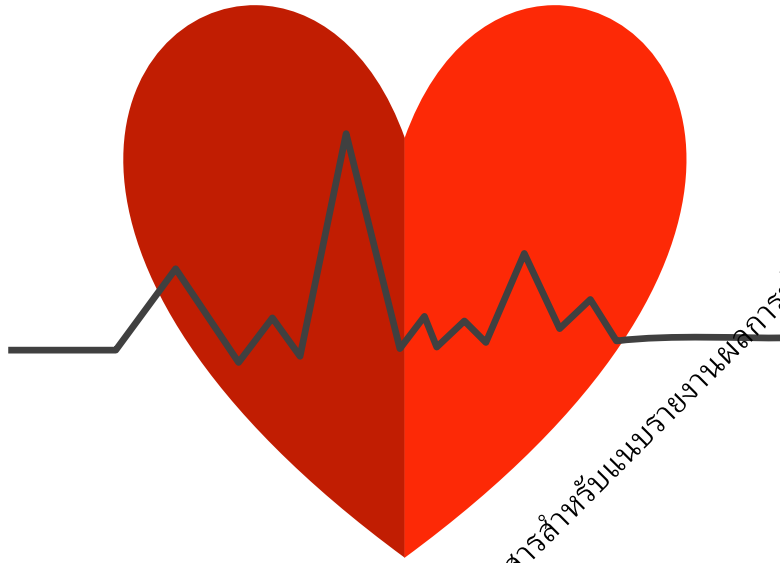
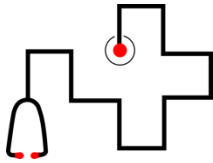


วิธีการเตรียมตัว

วิธีการปฏิบัติก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี

เอกสารสำหรับแผนรายนงานผลการปฏิบัติงานและการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

การเตรียมตัว ก่อนตรวจสุขภาพ



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานมาใช้ในการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

01

งดอาหารและเครื่องดื่มอย่างน้อย 8-12 ชม.
สามารถดื่มน้ำเปล่าสะอาดได้เพียงเล็กน้อย

02

นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ ไม่ควรอดนอน
อาจจะทำให้เกิดอาการเลือดลอย ผลเลือดผิดปกติได้

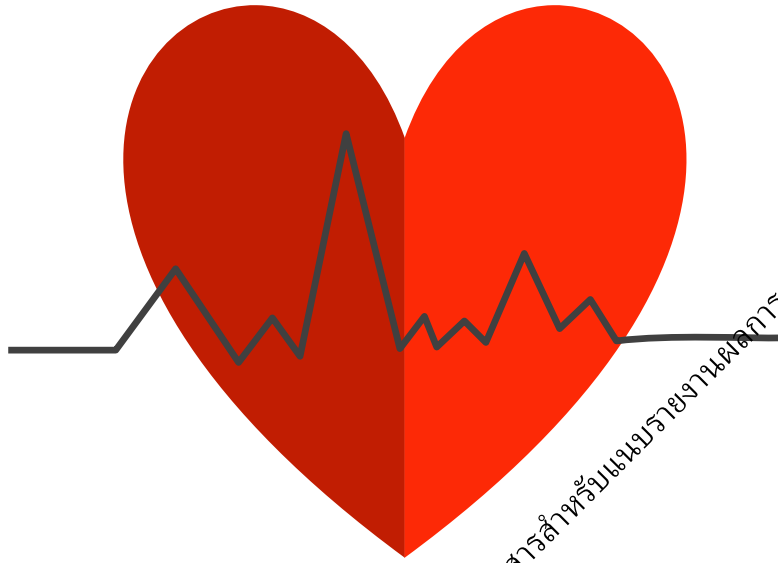
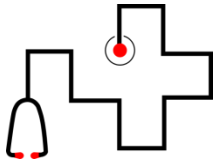
03

งดดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ อย่างน้อย 24 ชั่วโมง
แอลกอฮอล์อาจจะมีผลต่อการตรวจบางอย่าง

04

หากสงสัยว่าตั้งครรภ์ โปรดแจ้งเจ้าหน้าที่ทราบ
ก่อนการ X-Ray ควรมีการแจ้งให้เจ้าหน้าที่รับทราบ

การเตรียมตัว ก่อนตรวจสุขภาพ



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามโครงการป้องกันและลดอุบัติเหตุทางสายแคว่ดล้อมฯ

05

ผู้ที่รับประทานยาก่อนการตรวจเลือดหรือมียาประจำตัว ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่รับทราบ

06

ผู้หญิงที่อยู่ระหว่างมีรอบเดือนให้แจ้งเจ้าหน้าที่ทำการ บันทึก ในกรณีที่มีการเก็บปัสสาวะ

07

ควรตรวจสอบรายชื่อ วันที่เข้ารับการตรวจและลำดับชื่อ ตรวจสอบรายชื่อ วันที่เข้ารับการตรวจและลำดับรายชื่อ เพื่อ ความสะดวกและรวดเร็วต่อการลงทะเบียนตาม ที่ส่วนการบุคคล แจ้งประชาสัมพันธ์ให้ทราบ



วันพรุ่งนี้

โปรดอย่าลืมฉัน...



ฉันต้องงดอาหารและเครื่องดื่ม 8 – 12 ชั่วโมง
(แอลกอฮอล์ 48 ชั่วโมง)



ฉันใช้รถส่วนตัว ให้ใช้บริการ
ช่วงเวลา 06:00 – 07:00 น.

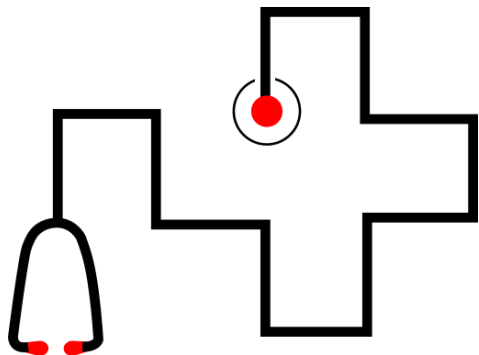


ตรวจสอบช่องบริการและลำดับ
ผ่านลิงก์ก่อนเข้ารับบริการ



ตอนนี้ฉันอายุ 35 ปีแล้ว ฉันจะต้อง
เก็บตัวอย่างอุจจาระมาส่งด้วย

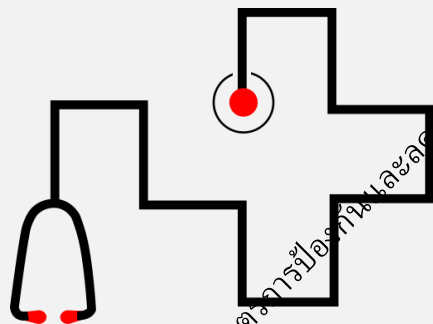
โปรดศึกษาวิธีการตรวจและวิธีบริหารจัดการก่อนเข้ารับบริการ



ข้อมูลแจ้งประชาสัมพันธ์

การเข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

เอกสารสำหรับแผนรายนงานผลการปฏิบัติงานและการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



Thank you

หากมีข้อสงสัยติดต่อสอบถามได้ที่ 1054

เอกสารสำหรับเผยแพร่ตามมาตรฐานการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ปริมาณขยะมูลฝอยในพื้นที่โครงการ 304IP2 ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

ลำดับที่	ชื่อโรงงาน	ปริมาณ (ตัน)												หมายเหตุ
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
1	บริษัท สยามคูโบต้าเทคโนโลยี จำกัด	3.86	4.18	4.99	3.30	3.88	4.65							

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การนำสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บันทึกปริมาณรวมการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน มกราคม - มิถุนายน ประจำปี 2566

Total quantity send waste to disposal (January - June 2023)

ลำดับ (No.)	รหัส (Code)	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (List)	Non- Hazardous	Hazardous	ปริมาณรวม - กก. (Total quantity - kg.)	วิธีการกำจัด (Method to disposal)	ผู้รับดำเนินการ (Recipient)	เลขทะเบียนโรงงาน (Factory registration number)
1	10 09 08	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	/		8,371,400	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	PINE PACIFIC	3-106-7/46ชบ
2	10 09 08	ทรายหล่อแบบ (Sand of Molding)	/		1,018,910	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	TSC	น.56-1/2542-ญอบ.
3	10 09 08	แกนแบบหล่อ (Sand of Core making)	/		1,769,630	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	PINE PACIFIC	3-106-7/46ชบ
4	10 09 12	ฝุ่นละออง (Dust)	/		3,134,530	วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Recycle - 044)	SCI Eco	3-101-1/44สบ
5	10 09 12	ฝุ่นละออง (Dust)	/		2,096,880	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	Entech	3-106-44/62ฉช
6	10 02 02	ตะกั่วจากเตาหลอมหล่อ(Fumace slag)	/		464,660	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	GSC	3-106-17/54รย
7	16 11 04	อิฐทนไฟ (Lining)	/		34,050	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	BWG	น.101-1/2544-นบป.
8	15 02 03	ถุงกรองฝุ่นที่หมดอายุการใช้งาน (Bag Filter)	/		6,190	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (Use as fuel - 041)	SCI Eco	3-101-1/44สบ
9	19 08 15	ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge from WWT)	/		56,170	วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Recycle - 044)	SCI Eco	3-101-1/44สบ
10	19 09 05	เรซินระบบน้ำใช้ (Resin)	/		0	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	BWG	น.101-1/2544-นบป.
11	12 01 21	ไบคีนเจียร์เสื่อมสภาพ (Grinding)	/		1,880	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	BWG	น.101-1/2544-นบป.
12	16 02 16	หัววัดอุณหภูมิ (Thermo couple)	/		1,980	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)	BWG	3-106-8/49สบ
13	15 01 02	เศษพลาสติก (plastic packaging)	/		4,600	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉช
14	17 04 05	เศษเหล็ก (metallic packaging)	/		42,190	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉช
15	15 01 03	เศษไม้ (wooden packaging)	/		15,080	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉช
16	15 01 01	เศษกระดาษ (paper and cardboard packaging)	/		4,890	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉช
17	19 12 04	เศษยางเสื่อมสภาพ (Rubber)	/		40	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting - 011)	คิวมิวเลทพลัส	จ3-105-82/52ฉช
18	15 02 02	วัสดุพิษปนเปื้อน การปนเปื้อน (Contaminate, slake)		/	11,416	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)	WMS	น.105-1/2545-ญพช.
19	15 01 10	ถุงสารเคมีปนเปื้อน(Contaminated packaging)			9,510	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)	WMS	น.105-1/2545-ญพช.
20	15 01 10	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (Contaminate container)		/	1,577	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	WMS	น.105-1/2545-ญพช.
21	16 02 15	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp)		/	0	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	WMS	น.105-1/2545-ญพช.
22	15 01 11	กระป๋องสเปรย์ (Spray can)		/	1,359	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	WMS	น.105-1/2545-ญพช.
23	10 09 12	น้ำมันหล่อลื่น (Used Oil)		/	4,960	ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel mix - 042)	SCI Eco	3-106-16/56สบ
24	10 02 07	ฝุ่นจากเตาหลอมหล่อ (Dust Melting)		/	7,160	วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ (Recycle - 044)	SCI Eco	3-101-1/44สบ
25	16 02 14	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว (Used electric)		/	0	นำกลับมาใช้ประโยชน์ (Recycle - 049)	WMS	น.105-1/2545-ญพช.
26	15 01 11	ตลับหมึกพิมพ์ (Ink Cartridge)		/	0	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	WMS	น.105-1/2545-ญพช.
27	16 06 01	แบตเตอรี่ (Used Battery)		/	280	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	Akkie	น.101-1/2544-นบป.
28	16 06 02	ถ่านไฟฉาย (Used Alkaline)		/	210	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ (Burn - 075)	Akkie	น.101-1/2544-นบป.
Total					17,059,952	kg.		

สรุปปริมาณการใช้น้ำและน้ำเสีย เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



สรุปปริมาณการใช้และน้ำเสีย บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2566

การใช้น้ำ

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
ปริมาณ (ลบ.ม.)	6,279.00	6,516.00	6,936.00	4,981.00	5,533.00	5,285.00							35,530.00

น้ำเสีย

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
ปริมาณ (ลบ.ม.)	1,514.00	1,540.00	1,698.00	1,168.00	1,505.00	1,503.00							8,928.00

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมฯ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



สรุปปริมาณการใช้ไฟฟ้า บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทรียลเทคโนโลยี จำกัด
ช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2566

เดือน	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวม
ปริมาณ (kWh)	4,851,360	5,190,240	5,762,640	3,926,400	4,882,800	4,730,160							29,343,600.00

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ประกาศที่ 05 / 2565

Announcement No. 05/2022

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Subject : Appointment of EIA Monitoring Committee

เนื่องด้วยบริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบล
เขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จ.ฉะเชิงเทรา ในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงาน
หล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาว่า รายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2563 ที่ผ่านมานั้น

เพื่อให้การดำเนินการของโครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 2 ของบริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด เป็นไปตามมาตรฐานของกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงได้
แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดใหม่ซึ่งแต่งตั้งคณะกรรมการชุดเก่าที่หมดวาระ 4 ปี
ตามประกาศบริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ประกาศที่ 28/2564 ซึ่งองค์ประกอบของคณะกรรมการ
ประกอบด้วย 1) ผู้แทนหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า
20 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 4 คนและสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 จำนวน 1 คน เนื่องด้วยวันที่
ได้มีการจัดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2564 ได้มีการคัดเลือก
ประธานในที่ประชุม และมีมติเพิ่มตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 1 ท่าน มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

ประธานในที่ประชุม ได้แก่ นายอำเภอนมสารคาม หรือผู้แทน

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติม

1. นายพรินทร์ พจน์พรหมมณี หมู่ 1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม

J. Sawitree

Thank

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จ.ฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778



ทั้งนี้ องค์ประกอบคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทสยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้

- | | |
|--|-----------------------|
| 1.1 นายอำเภอพนมสารคาม | หรือผู้แทน จำนวน 1 คน |
| 1.2 อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา | หรือผู้แทน จำนวน 1 คน |
| 1.3 ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา | หรือผู้แทน จำนวน 1 คน |
| 1.4 สาธารณสุขอำเภอพนมสารคาม | หรือผู้แทน จำนวน 1 คน |

2. ตัวแทนภาคประชาชนโดยรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร รวมจำนวน 25 คน ดังนี้

2.1 ตัวแทนภาคประชาชนตำบลคูยายหมี อำเภอสนามชัยเขต

- | | | |
|-------------------|-----------|-----------------------------|
| 1. นายวิทยา | ธิสมบุรณ์ | ม.1 ต.คูยายหมี อ.สนามชัยเขต |
| 2. นายสายหยุด | อินเจริญ | ม.1 ต.คูยายหมี อ.สนามชัยเขต |
| 3. นางสาวสุพัฒตรา | เทพารักษ์ | ม.1 ต.คูยายหมี อ.สนามชัยเขต |
| 4. นางสาววัลภา | เทพารักษ์ | ม.3 ต.คูยายหมี อ.สนามชัยเขต |

2.2 ตัวแทนภาคประชาชนตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม

- | | | |
|--------------------|-------------|-------------------------------|
| 1. นายภาสกร | ทองเพ็ญชัย | ม.1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 2. นายอัครา | สิงศกตมงคล | ม.1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 3. นายไพรินทร์ | พจน์พรหมมณี | ม.1 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 4. นายช่ออด | อารีราษฎร์ | ม.2 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 5. นายนิกร | แก้วศรี | ม.2 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 6. นายสมโภช | พูลสวัสดิ์ | ม.3 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| นางขวัญเรือน | บุญครอง | ม.3 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 8. นางนิยม | ชัยแสงฤทธิ์ | ม.8 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 9. นายสายัณห์ | ไชยดวง | ม.8 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 10. นางสาวผ่องพรรณ | อินทรจร | ม.13 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |
| 11. นางสาววรรณพร | เขียวจันทร์ | ม.13 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม |

J.Sawitree

Thani



2.3 ตัวแทนภาคประชาชนตำบลเกาะขนุน อำเภอพนมสารคาม

1. นางสาวสุภาภรณ์	วุฒิสาสตร์	ม.5 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
2. นายธีรพงศ์	บุญมี	ม.5 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
3. นายจรัญ	แก้วคำ	ม.6 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
4. นางจิตติมา	โมนะ	ม.6 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
5. นางวิภารัตน์	กอมณี	ม.7 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
6. นางสุดารัตน์	จิตจักร	ม.7 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
7. นางขวัญฤดี	ภูมา	ม.13 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม
8. นางณิชาพัฒน์	ธนกุลวีราภัทร	ม.13 ต.เกาะขนุน อ.พนมสารคาม

2.4 ตัวแทนภาคประชาชนเทศบาลตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม

1. นางสาวฉวีวรรณ	ฉ่ำประวีง	ชุมชนสวนจิตรดี ทศ.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม
2. นางสาวนันทนา	มันศักดิ์	ชุมชนสวนกิตติ ทศ.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม

3. ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 4 คน และสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 จำนวน 1 คน

3.1 กรรมการรองผู้จัดการ	บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
3.2 ผู้จัดการส่วนวิศวกรรม	บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
3.3 ผู้จัดการส่วนประสานงานธุรกิจ	บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
3.4 ผู้จัดการส่วนการบุคคลและธุรการ	บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
3.5 ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2

หมายเหตุ ตัวแทนจากโรงงานและสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ประกาศเป็นตำแหน่งงาน
เนื่องจากการหมุนเวียน สับเปลี่ยนบุคคล แต่กำหนดให้บุคคลที่ดำรงตำแหน่งงานนี้ ณ เวลานั้นๆ เป็นคณะ
กรรมการฯ

P.Savitree
Thanih



บทบาทและหน้าที่ ดังนี้

1. สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
2. ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน
3. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตาม ตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
4. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
5. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
6. รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
7. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทในสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
8. ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตาม ดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ
9. จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ชุมชนรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ความถี่ในการประชุม ดังนี้

1. ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ
2. การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด
3. อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/รอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ

S. Sawitree
Thanik



ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง ดังนี้

- กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน
- เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น
- 1. กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประจักษ์ได้ยกรักษาแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน
- 2. กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าสี่สิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ
- 1. ตาย
- 2. ลาออก
- 3. เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน
- 4. คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดออกจากราชการเนื่องจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามัคคี
- 5. เป็นบุคคลล้มละลาย
- 6. เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 17 มกราคม 2565

ประกาศ ณ วันที่ 17 มกราคม พ.ศ. 2565

(นายทาเคฟูมิ อุเอฮาร่า)

President

(นายบุญเลิศ บรรณพัฒนานนท์)

Vice President

S-Sawitree
Thaniha



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

กำหนดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

วันศุกร์ที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.30 – 12.00 น.

สถานที่ ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

09.30 – 10.00 น.	ลงทะเบียน & อาหารว่าง
10.00 – 10.05 น.	กล่าวต้อนรับโดย กรรมการผู้จัดการบริษัท
10.05 – 10.10 น.	ประธานในการประชุมกล่าวเปิด (ท่านนายอำเภอ หรือผู้แทน)
10.10 – 11.30 น.	นำเสนอรายละเอียดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนที่ 1 ติดตามข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ จากการประชุมครั้งที่ 1/2565 (18 พ.ย. 65) ส่วนที่ 2 ผลดำเนินการของโครงการ <ul style="list-style-type: none">- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565- ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565- ความคืบหน้าในการปรับปรุงเพิ่มประสิทธิภาพระบบบำบัดกลิ่น- การดำเนินการด้าน CSR
11.30 – 12.00 น.	ถาม – ตอบ / ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ กล่าวแนะนำโดยท่านนายอำเภอ หรือผู้แทน กล่าวปิดโดย กรรมการรองผู้จัดการบริษัท ถ่ายภาพหมู่ร่วมกัน
12.00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน

ผู้ประสานงาน : นางสาวณิษฐา ปัสสา

เบอร์โทรติดต่อ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778

ตำแหน่ง: ผู้ช่วยผู้จัดการ ด้านสิ่งแวดล้อม

E-mail: Thanitta.pat@kubota.com

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand



บันทึกการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ครั้งที่ : 1 / 2566

วันที่ประชุม : 23 มิถุนายน 2566

เริ่มประชุม : 09:30 น.

ปิดประชุม : 12:00 น.

สถานที่ : ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ประธานในที่ประชุม : ผู้แทนนายอำเภอพนมสารคาม ปลัดอำเภอ ปานสินรดา จุฑาสัทธามาศ

ผู้บันทึกการประชุม : ธนิษฐา ปัสสา (ผู้ประสานงานการประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุม : รายชื่อตามเอกสารแนบ

บันทึกการประชุม

หมายเหตุ

วาระที่ 1 ติดตามข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ จากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

ข้อเสนอแนะ 1 : ท่านนายอำเภอพนมสารคาม

อยากให้คูโบต้ามีการจัดตั้งทุนงบประมาณการทำกิจกรรมหรือพัฒนาชุมชนท้องถิ่น ของอำเภอพนมสารคาม คล้ายคลึงกับทุนงบประมาณของโรงไฟฟ้า เพื่อเป็นการเร่งช่วยพัฒนาชุมชน

ติดตามข้อเสนอแนะ :

1. ทางโครงการมีการจัดสรรงบประมาณในการทำกิจกรรม CSR ร่วมกับชุมชนเป็นประจำทุกปี ผ่านการร่วมทำกิจกรรมต่างๆ ตามโอกาส และเทศกาลต่างๆ
2. เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน โครงการฯ ได้เริ่มดำเนินกิจกรรมเพื่อสร้างรายได้สร้างอาชีพให้กับคนในชุมชนใกล้เคียงอย่างยั่งยืน ผ่านโครงการ “ส่งเสริมอาชีพเย็บผ้าวน” มาตั้งแต่ปี 2565 และยังคงดำเนินการอยู่อย่างต่อเนื่อง
3. ปัจจุบันโครงการยังไม่มีนโยบายจัดตั้งกองทุนงบประมาณ แต่กรณีที่ชุมชนท้องถิ่น มีโครงการหรือกิจกรรมพัฒนาชุมชนที่น่าสนใจ และสอดคล้องกับนโยบายของ Kubota และ SCG ทางโครงการก็ยินดีที่จะรับเรื่องไปช่วยนำเสนอการสนับสนุนจากบริษัทต้นสังกัดต่อไป

ข้อเสนอแนะ 2 : คณะกรรมการจาก อบ. ต. เกาะขนุน

คูโบต้ามีกิจกรรมในส่วน Carbon credit อย่างไรบ้าง ซึ่งเห็นมาจากบางบริษัท ที่มีการแจกต้นไม้ให้ชุมชนนำไปปลูกเพื่อเป็นของรับ Carbon credit

ติดตามข้อเสนอแนะ :

1. คุณสาวตรีศรีแจ้งในที่ประชุม : SKMT ดำเนินการโดยการลดการเกิด CO2 จากกิจกรรมของบริษัท ซึ่งเป็นนโยบายของ KBT ในการลดจนถึงปี 2030 และในกิจกรรมของปี 2023 SKMT มีแผนที่จะติดตั้ง Solar roof เพื่อเป็นการใช้พลังงานหมุนเวียน
2. คุณบุญเลิศ ชีแจ้งในที่ประชุม : SKMT ยังไม่มีการทำ Carbon credit ซึ่งการขาย Carbon credit มีในกลุ่มของ SCG ที่มีการจัดทำ หรือ CP เองก็มีการปลูกป่า ปลูกต้นไม้เพื่อลด Carbon credit

ข้อเสนอแนะ 3 : สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

ปรับรูปแบบขนาดตัวหนังสือของเอกสารนำเสนอ

ติดตามข้อเสนอแนะ : นำข้อเสนอแนะมาปรับปรุงในการทำ PPT นำเสนอ



บันทึกการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ครั้งที่ : 1 / 2566

วันที่ประชุม : 23 มิถุนายน 2566

เริ่มประชุม : 09:30 น.

ปิดประชุม : 12:00 น.

สถานที่ : ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ประธานในที่ประชุม : ผู้แทนนายอำเภอพนมสารคาม ปลัดอำเภอ ปานลินรดา จุฑาสัทธามาศ

ผู้บันทึกการประชุม : ธนิษฐา ปัสสา (ผู้ประสานงานการประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุม : รายชื่อตามเอกสารแนบ

บันทึกการประชุม

ผู้รายงานเหตุ

วาระที่ 2 นำเสนอรายละเอียดของโครงการฯ

ก) ความคืบหน้าการดำเนินการตามมาตรการเพิ่มเติมจาก EIA ส่วนขยาย ครั้งที่ 2

(ครั้งที่ 1) (อนุญาต ณ วันที่ 28 มิ.ย.65)

1. การเพิ่มประสิทธิภาพการบำบัดกลิ่น ให้เพิ่มเติมประสิทธิภาพของระบบบำบัดกลิ่นที่ได้ทำงานติดตั้งไปแล้วให้สามารถบำบัดกลิ่นได้ดียิ่งขึ้น

ผลการปฏิบัติตามมาตรการ : ปัจจุบันทางโครงการได้เลือกประเภทระบบบำบัดกลิ่นที่จะติดตั้งในปี 2566 และคัดเลือกผู้รับเหมาที่จะทำการติดตั้งเป็นที่เรียบร้อยแล้ว >> จะนำเสนอความคืบหน้าในส่วนของการปรับปรุงกลิ่น

2. การปรับปรุงบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน ให้ปรับปรุงบ่อเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน (บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน) ที่ได้ติดตั้งไปแล้ว 3 จุด ให้สามารถเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินได้

ผลการปฏิบัติตามมาตรการ : ได้มีการปรับปรุงโดยเจาะบ่อใหม่ ทั้งหมด 3 จุด เพื่อให้สามารถเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินได้ และดำเนินการเก็บรอบที่ 1 ไปแล้วช่วงเดือนเมษายน 2566 ที่ผ่านมา ซึ่งสามารถเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินได้ทั้ง 3 บ่อ

3. เพิ่มการทำแผนที่เสียง เพิ่มการทำแผนที่เสียงจากตัวอาคารโรงงาน ถึงรั้วโรงงานด้านที่ใกล้กับชุมชน

ผลการปฏิบัติตามมาตรการ : ปัจจุบันทางโครงการได้เปิดดำเนินการเติมกำลังการผลิตแล้ว จึงได้จัดทำ Noise Contour map รอบโรงงานในช่วงเดือนพฤศจิกายน 2565 และมีการกำหนดพื้นที่สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เพื่อลดมลพิษทางด้านเสียงในพื้นที่โครงการ



บันทึกการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

บันทึกการประชุม

วาระที่ 2 นำเสนอรายละเอียดของโครงการฯ (ต่อ)

ข) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

1. คุณภาพอากาศ ปัจจุบันโครงการมีอัตราการระบายมลพิษอากาศรวม 14 ปล่อง มีค่าเท่ากับ 46.76 กิโลกรัม/วัน (ผลตรวจวัดล่าสุด ณ พ.ย. 2565) ตามข้อกำหนดของสวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 (ควบคุมโดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษอากาศ รวม 14 ปล่อง ไม่เกินกว่า 75.61 กิโลกรัม/วัน)

2. ระดับเสียง ทางโครงการได้ปรับปรุงการลดเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยการทำห้องครอบเสียงที่เครื่องขัดกัน ที่มีขนาดด้านในดูดซับเสียง

3. คุณภาพน้ำ ทางโครงการมีบ่อพักน้ำทิ้ง Holding Pond ขนาด 200 ลบ.ม. จำนวน 1 บ่อ ตรวจวัด

คุณภาพน้ำตามพารามิเตอร์ที่กำหนด ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดทั้งหมด นำกลับมารดน้ำต้นไม้พื้นที่เขียวภายในโครงการ ไม่มีการปล่อยออกนอกโรงงาน

4. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ทางโครงการได้ขออนุญาตการนำของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม อ้างถึงหนังสือเลขที่ อก.6501-14993 (18 ตุลาคม 2565) 17 ตุลาคม 2566)

ค) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565

1. คุณภาพอากาศพื้นที่ชุมชนโดยรอบ – TSP ปริมาณฝุ่นรวมทุกขนาด / ปริมาณฝุ่นขนาดเล็ก 10 ไมครอน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย 14 ปล่อง ทุกพารามิเตอร์อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

3. คุณภาพน้ำหลังผ่านการบำบัด 13 พารามิเตอร์ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ง) ความคืบหน้าในการปรับปรุงเพิ่มประสิทธิภาพระบบบำบัดกลิ่น

ทางโครงการเลือกระบบบำบัดกลิ่นแบบเปียก และหมักบดกัมมันต์ เพื่อใช้ในการติดตั้งปรับปรุงด้านกลิ่น

ปัจจุบันมีการคัดเลือกผู้รับเหมา และกำหนด spec ของเครื่องจักรอุปกรณ์ที่จะติดตั้งเรียบร้อยแล้ว โดยจะเริ่มเข้ามาก่อสร้างในช่วงเดือนสิงหาคม 2566 นี้ และจะแล้วเสร็จภายในเดือนธันวาคม 2566

จ) กิจกรรม SKMT CSR Activities มกราคม – มิถุนายน 2566

1. กิจกรรมด้านการส่งเสริมอาชีพ : โครงการส่งเสริมอาชีพเย็บผ้า / SKMT Online Market

2. กิจกรรมด้านสังคมและชุมชนรอบข้าง ร่วมกิจกรรมต่างๆที่ ชุมชนร้องขอ

3. กิจกรรมด้านการศึกษา มอบทุนการศึกษาในกิจกรรมวันเด็ก

4. กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม พัฒนาชุมชน

5. กิจกรรมด้านศาสนาและวัฒนธรรม ร่วมกิจกรรมเทศกาลสงกรานต์

6. กิจกรรมด้านการส่งเสริมสุขภาพ



บันทึกการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์
บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

บันทึกการประชุม

วาระที่ 3 ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการการประชุม

ข้อเสนอแนะจากห้องประชุม

1. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 3 บ้านแหลมเขาจันทร์ ต.เขาหินซ้อน คุณผกิจ พรหมมะ :

เสนอแนะให้ทางโครงการจัดกิจกรรม การเยี่ยมชมโรงงานที่เป็นต้นแบบด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม เพื่อนำกลับมาปรับปรุง พัฒนาโครงการ และชุมชน

โครงการชี้แจง : ทางโครงการมีความยินดีอย่างยิ่ง ในการจัดกิจกรรมพาคณะกรรมการฯ ไปเยี่ยมชม

โรงงานอื่นๆ ที่เป็นต้นแบบด้านการจัดการต่างๆ และนำข้อเสนอแนะดังกล่าวนี้มาเสนอเพื่อพิจารณาในการจัดกิจกรรมครั้งถัดไปตามความเหมาะสม

2. ผู้แทนจาก ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา :

การติดตั้ง Solar roof top ของโครงการเป็นกิจกรรมที่ดี เป็นการใช้พลังงานหมุนเวียน แต่อยากใช้ทางโครงการศึกษาเกี่ยวกับเอกสารการขออนุญาตก่อสร้าง โครงสร้างของหลังคา กฎหมายของไฟฟ้า ก่อนเริ่มดำเนินการต่างๆ เพื่อให้สามารถติดตั้งได้อย่างราบรื่นและเป็นไปตามที่กฎหมาย

โครงการชี้แจง : ขอบคุนสำหรับคำแนะนำที่ดี ทางโครงการได้ทำการตรวจประเมินโครงสร้างหลังคา

โดยผู้รับเหมาที่เป็นบริษัทก่อสร้างโครงการ เพื่อประเมินความปลอดภัยและยืนยันว่าจะสามารถติดตั้ง

Solar roof ได้หรือไม่ หรือต้องมีการเสริมโครงสร้างหรือไม่ก่อน

และทางโครงการได้กำหนดเงื่อนไขในการคัดเลือกผู้รับเหมา โดยให้ผู้รับเหมาดำเนินการขออนุญาตเอกสารต่างๆตามกฎหมายกำหนด

3. ประธานชุมชนสวนกิตติ เทศบาลตำบลเขาหินซ้อน คุณสุภาภรณ์ :

สอบถามเรื่อง การนำตะกรันจากเตาหลอมหล่อ ไปใช้ในการทำอะไร และเป็นอันตรายหรือไม่?

โครงการชี้แจง : ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ เป็นของเสียประเภทไม่อันตราย โดยผ่านการวิเคราะห์จาก

ห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรอง และการนำกลับไปใช้ประโยชน์ของตะกรันคือ นำไปเป็นวัสดุในงาน

ก่อสร้าง

4. คณะกรรมการฯ จากหมู่ 1 บ้านม่วงโพรง/ชำขวาง ต.เขาหินซ้อน คุณไพรินทร์ :

โครงการส่งเสริมอาชีพ ผู้รับเหมาเย็บวน ทางโครงการมีแผนงานอย่างไรบ้าง ที่จะให้หมู่บ้านอื่นๆสามารถทำได้เหมือนกัน

โครงการชี้แจง : โครงการมีขั้นตอนในการดำเนินงาน เริ่มจากการสอนงาน ให้ความรู้ กำหนดวิธีการ

ขนาดของผลิตภัณฑ์ เพื่อให้ได้มาตรฐาน

5. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 บ้านเขาหินซ้อน ตำบลเขาหินซ้อน คุณวาสนา :

ขอบคุณทางโครงการในการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆกับชุมชน ซึ่งบางครั้งชุมชนไม่ได้มีหนังสือเป็นลายลักษณ์

อักษร ทางโครงการก็สามารถดำเนินการประสานงานได้

6. คณะกรรมการฯ จากหมู่ 5 บ้านแหลมตะคร้อ ต.เกาะขนุน คุณสุภาพร :

ขอบคุณทางโครงการที่เข้ามาเยี่ยมชม KUBOTA Farm เมื่อครั้งการประชุมที่ผ่านมา ซึ่งเป็นการ

ให้ความรู้ด้านการเกษตรกรรมกับประชาชนได้มีแนวทางแนวคิดใหม่ๆ



บันทึกการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์
บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทคเทคโนโลยี จำกัด

บันทึกการประชุม

วาระที่ 3 ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการการประชุม (ต่อ)

ข้อเสนอแนะจากห้องประชุม

7. ปลัดอำเภอพนมสารคาม คุณปานลินรดา :

กิจกรรมการสนับสนุนชุมชนของทางโครงการ เป็นกิจกรรมที่ชุมชนได้รับประโยชน์ทางแท้จริง
ให้ดำเนินการต่อไป และสามารถเป็นต้นแบบ Model ให้กับโรงงานอื่นๆได้

ข้อเสนอแนะจากระบบ E-form

8. คณะกรรมการฯ หมู่ 3 บ้านดอนท้านา ต.บางมะเฟือง สุพรรณบุรี :

1) หัวข้อการตรวจสอบคุณภาพทั้ง 13 หัวข้อ กรณีที่มีบางจุดค่ากระโดดจากค่าเฉลี่ย แล้วมีการ
แก้ไขปรับปรุง อยากให้แสดงรายละเอียดการแก้ไขพร้อมผลการวัดค่าดังกล่าวหลังการแก้ไขด้วย

2) ขอขอบคุณทางบริษัท SKMT ที่มุ่งมั่นแก้ไขปัญหาอย่างต่อเนื่อง

9. 304 อินดัสเตรียลปาร์ค 2 คุณอังคณา ไตพิทักษ์ :

ขอชื่นชมบริษัทที่มุ่งมั่น และจริงใจที่จะลดปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมจริงๆ รวมถึงการที่มี
เป้าหมายที่จะลดกลิ่นให้เป็น 0

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

สำหรับ :หน่วยงานราชการ

ใบลงทะเบียน

②

๖๐) ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๖

ต้องการโรงงานหล่อและหลอมขึ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องขุด

วันศุกร์ที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.30-12.00น.

ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าแมชชีนเพอร์โณโลยี จำกัด

[illegible]

สำหรับ : ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม

ใบลงทะเบียน





⑫

๒๒) ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

๖) การริ้งงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

วันศุกร์ที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.30-12.00น.

ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าแมชชีนเทค จำกัด

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน / พื้นที่	ลายเซ็น	เบอร์โทรศัพท์	หมายเหตุ
1	นายภาสกร	ทองดีเจริญชัย หมู่ 1 บ้านม่วงโพรง / บ้านข้าทาง	ภสกร	099-442 3925	
2	นายอัศวรา	ยิ่งศักดิ์มงคล หมู่ 1 บ้านม่วงโพรง / บ้านข้าทาง		062-906 6263	
3	นายไพโรจน์	พจน์พรหมเมณี หมู่ 1 บ้านม่วงโพรง / บ้านข้าทาง		089-629 5255	
4	นายปวรศักดิ์	คงทวีชัย หมู่ 1 บ้านม่วงโพรง / บ้านข้าทาง		0639199892	ผู้ใหญ่บ้าน
5	นายชนะอด	อารีราษฎร์ หมู่ 2 บ้านเขาหินซ้อน	ชนะอด	087-616 9204	
6	นายนิกร	แก้วศรี หมู่ 2 บ้านเขาหินซ้อน	นิกร	091-796 8180	
7	นางวาสนา	อารีราษฎร์ หมู่ 2 บ้านเขาหินซ้อน		090-775 2883	ผู้ใหญ่บ้าน
8	นายสมโภช	พูลสวัสดิ์ หมู่ 3 บ้านแหลมเขาคันทรง		089-042 1419	
9	นางขวัญเรือน	บุญครอง หมู่ 3 บ้านแหลมเขาคันทรง		088-681 8182	
10	นายผึก	พรหมมะ หมู่ 3 บ้านแหลมเขาคันทรง	ผึก	081-456 9436	ผู้ใหญ่บ้าน
11	นางนิยม	ชัยแสงฤทธิ์ หมู่ 8 บ้านหนองยายแจ่ม	นิยม	092-609 0017	
12	นายสายัณห์	ไธยดวง หมู่ 8 บ้านหนองยายแจ่ม	สายัณห์	096-734 8392	
13	นายอุเทน	คล้ายสุวรรณ หมู่ 8 บ้านหนองยายแจ่ม	อุเทน		ผู้ใหญ่บ้าน
14	นางสาวผ่องพรรณ	อินทรจร หมู่ 13 บ้านหนองเหียง	-	081-188 5999	
15	นางสาววรรณพร	เทียนจันทร์ หมู่ 13 บ้านหนองเหียง	-	095-565 8204	
16	นายปรีชา	อุดมพล หมู่ 13 บ้านหนองเหียง	-	099-250 1604	ผู้ใหญ่บ้าน

ใบลงทะเบียน

๑

๑๒ ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

วันศุกร์ที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.30-12.00น.

ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทคโพลี จำกัด

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน / พื้นที่	ลายเซ็น	เบอร์โทรศัพท์	หมายเหตุ
1	นางสาวสุภาภรณ์ วุฒิสาสตร์	หมู่ 6 บ้านแหลมตะคอก		099-182 3620	
2	นายธีรพงศ์ บุญมี	หมู่ 5 บ้านแหลมตะคอก	-	086-847 3798	รับฟังต่อสังคม *
3	นายทวีศักดิ์ คีระประสูต	หมู่ 5 บ้านแหลมตะคอก	-	086-164 6170	ผู้ใหญ่บ้าน *
4	นายเจริญ แก้วคำ	หมู่ 6 บ้านน่าน้อย		087-712 9515	
5	นางจิตติมา โมนะ	หมู่ 6 บ้านน่าน้อย		061-667 8289	
6	นางนุช นนทา	หมู่ 6 บ้านน่าน้อย		084-019 7183	ผู้ใหญ่บ้าน
7	นางวิภารัตน์ กอมณี	หมู่ 7 บ้านสายเคื่อง		062-031 4538	
8	นางสุภารัตน์ จิตจักร	หมู่ 7 บ้านสายเคื่อง		080-096 4263	
9	คุณศิริพร ศิริสกุล	หมู่ 7 บ้านสายเคื่อง		081-654 3262	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 13
10	นางขวัญดี ภูมา	หมู่ 13 บ้านดอนช้างเหล็ก		098-829 4904	
11	นางนิชาพัณณ์ ธนกิจวิภากร	หมู่ 13 บ้านดอนช้างเหล็ก		085-297 6513	
12	นายพิพัฒน์ชัย สุวรรณราช	หมู่ 13 บ้านดอนช้างเหล็ก		089-748 2270	ผู้ใหญ่บ้าน
13	ท.ส. ชุภวัฒน์ สุธรรมราช	หมู่ ๗ บ้านนาเคื่อง		081-896 2442	ผู้ใหญ่บ้าน

ใบลงทะเบียน

6

๑๒ ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์

วันศุกร์ที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.30-12.00น.

ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าเทคโนโลยี จำกัด

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน / พื้นที่	ลายเซ็น	เบอร์โทรศัพท์	หมายเหตุ
1	นายวิทยา รัตนบูรณ์	หมู่ 1 บ้านบางมะเฟือง	วิทยา	081-762 6873	
2	นายสายหยุด อินเจริญ	หมู่ 1 บ้านบางมะเฟือง	สายหยุด	081-159 1401	
3	นายปัญญา แก้วคำ	หมู่ 1 บ้านบางมะเฟือง	นาย. ปัญญา	061-3700640	ผู้ใหญ่บ้าน
4	นางสาววัลภา เทพารักษ์	หมู่ 3 บ้านดอนท่านา	วัลภา	080-828 7998	
5	นางสาวสุพัตรา เทพารักษ์	หมู่ 3 บ้านดอนท่านา	สุพัตรา	086-822 7482	
6	นายพยับ แก้วคำ	หมู่ 3 บ้านดอนท่านา	พยับ	086-5006023	ผู้ใหญ่บ้าน

ใบลงทะเบียนป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

๑๒) ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

โครงการจ้างงานหล่อและหล่อม้วนชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องขุด

วันศุกร์ที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.30-12.00น.

ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

[illegible]

ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าแมชชีนเพคินิลอย จำกัด

[illegible]

สำหรับ : Support (SKMT)

ใบลงทะเบียน

๒๑ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566
โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์
วันศุกร์ที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.30-12.00น.

วันศุกร์ที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.30-12.00น.

ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าแมชชีนเทคโนโลย จำกัด

[illegible]

สำหรับ : กลุ่มทศกัณฐ์ของ

ใบลงทะเบียน

[illegible]

วันศุกร์ที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.30-12.00น.

ห้องประชุม Conference Room บริษัท สยามคูโบต้าแมชชีนเทคในโดย จำกัด

[illegible]

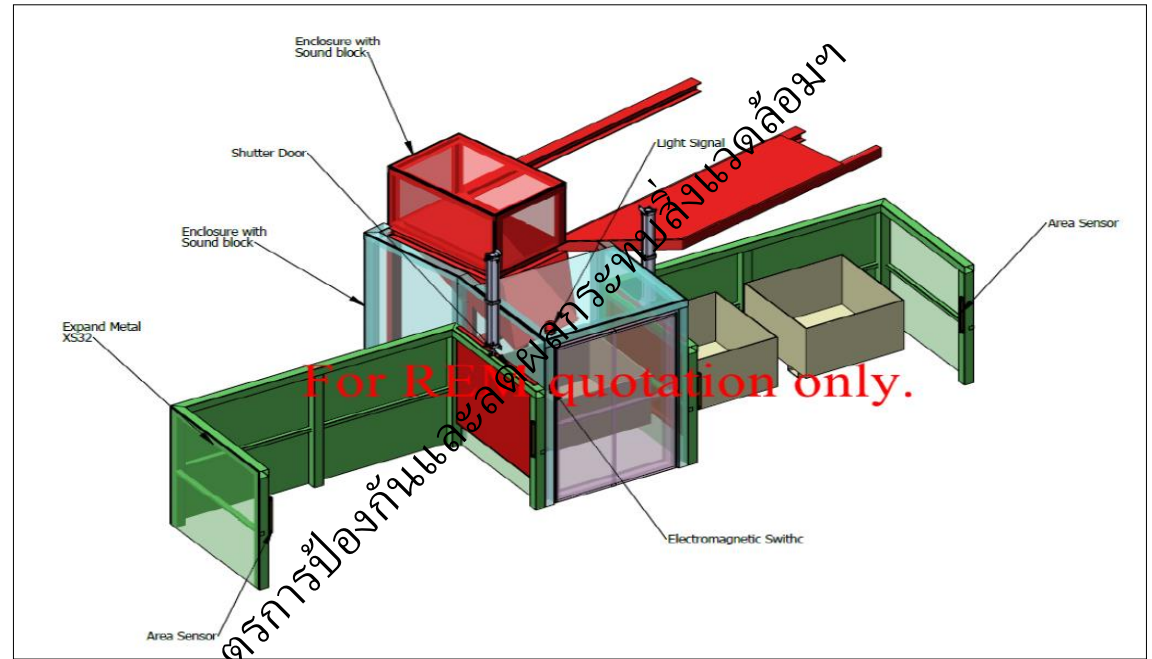
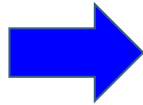
ภาคผนวก 30

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

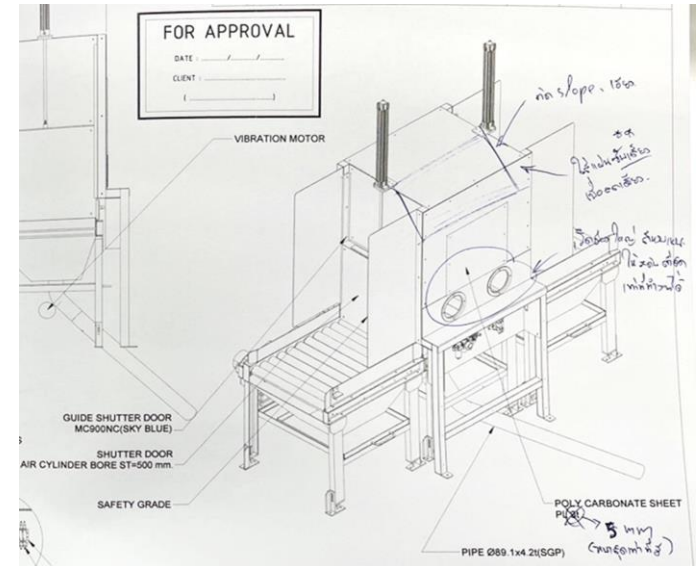
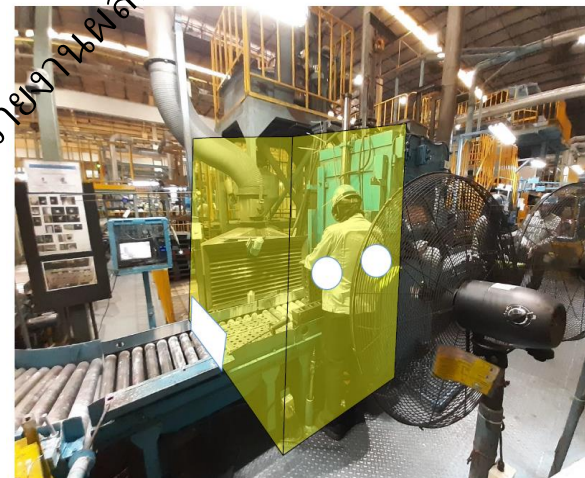
Y-2023 Hearing Conservation-Noise Reduction Master Plan

- Plan
- Result
- Revise

[illegible]



Gating Separator box



ตัวอย่างการพิจารณาบริษัทผู้รับกำจัดของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS)

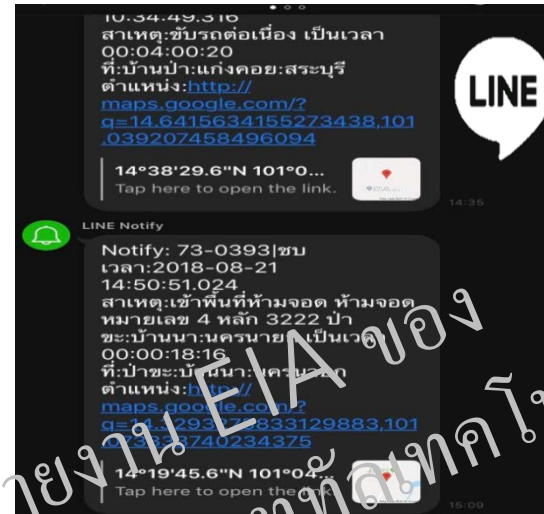


GPS auto alarm and Smart Entry System

Scenario



Notification

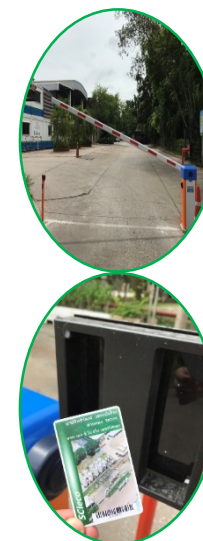
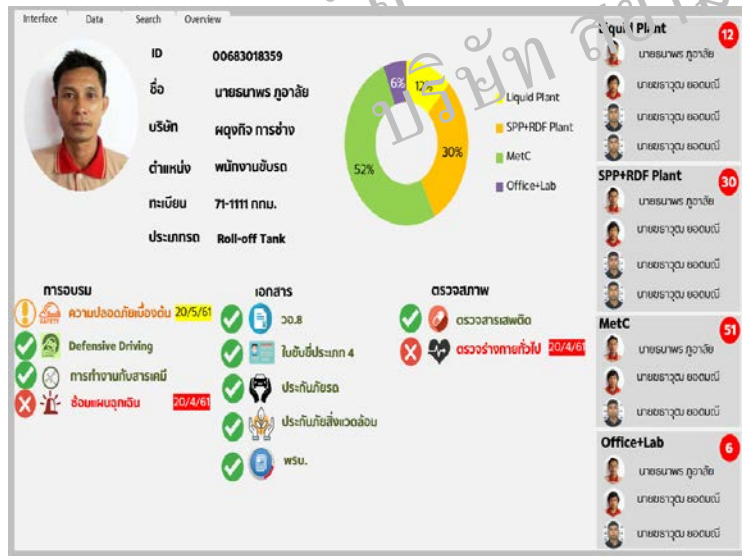


Investigate & Penalty

Smart Entry System

- รถขนส่งทุกคันมี GPS
- แจ้งเตือนทุกครั้งที่จอดรอจอดนาน วิ่งผิดเส้นทาง
- มีบัตรแสดกติดประจำตัวผู้ขับรถเพื่อตรวจสอบอายุการทำงาน และการอบรม

Notification





INSPECTION CHECK SHEET

1/2

ชื่อเครื่องจักร : Hanger shot blast No.1

Effective detail inspection date : 1-Jan-18

Effective form Date: 01-Jan-13

เอกสารเลขที่: KF-MT-010

แก้ไขครั้งที่: 01

หน้า: 1/1

ผู้ตรวจ: *[Signature]*

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่: 01

01-Jan-13

KF-MT-010

01

1/1

- ☐ ไม่มีสิ่งผิดปกติ
- ☐ ข้อบกพร่องตามแผน
- ☒ ต้องซ่อมด่วน
- ☒ ทำการแก้ไขแล้ว

FORE MAN

ENGINEER

MANAGER

Kumthorn

Supachai.r

[Signature]

หัวข้อการตรวจ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องมือ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
Door in	1	สภาพกระบอกลมเลื่อนเปิด-ปิด	แกนไม่สึก, รีดไม่ขาด/ลมไม่รั่ว	สังเกต, สัมผัส	4M	✓												
	2	สภาพรางประตู+Roller	ไม่สึกเป็นร่องลึก/ฝาเบร้งไม่เปิด	สังเกต	4M	✓												
Door out	3	สภาพกระบอกลมเลื่อนเปิด-ปิด	แกนไม่สึก, รีดไม่ขาด/ลมไม่รั่ว	สังเกต, สัมผัส	4M	✓												
	4	สภาพรางประตู+Roller	ไม่สึกเป็นร่องลึก/ฝาเบร้งไม่เปิด	สังเกต	4M	✓												
Spining in	5	Chain and Chain Wheel	ฟันไม่แหลม	สังเกต	4M	✓												
	6	สภาพของเกียร์	ไม่โดนอสังคาน้ำมันเกียร์	สังเกต	4M	✓												
	7	Belt+Pulley	ไม่ฉีกขาด	สังเกต	4M	✓												
Spining out	8	Chain and Chain Wheel	ฟันไม่แหลม	สังเกต	4M	✓												
	9	สภาพของเกียร์	ไม่โดนอสังคาน้ำมันเกียร์	สังเกต	4M	✓												
	10	Belt+Pulley	ไม่ฉีกขาด	สังเกต	4M	✓												
Shutter door in	11	โครงสร้างประตูบน	ไม่บิดงอ/สึกทะลุ	สังเกต	4M	✓												
	12	กระบอกลม	ลมไม่รั่ว	สังเกต	4M	✓												
Shutter door out	13	โครงสร้างประตูบน	ไม่บิดงอ/สึกทะลุ	สังเกต	4M	✓												
	14	กระบอกลม	ลมไม่รั่ว	สังเกต	4M	✓												
Vibration in	15	ตะแกรงแยกคิล	ไม่สึกเป็นรูลึกใหญ่องได้	สังเกต	2M	✓												
Magnet Separetor in	16	เส้น Magnet	ไม่สึกทะลุ	สังเกต	4M	✓												
	17	สกรู Magnet	ใบเพลาไม่สึกบาง	สังเกต	4M	✓												
	18	เบร้งสกรู	ฝาเบร้งไม่เปิด	สังเกต	4M	✓												
Seperator in	19	ตะแกรงแยกคิล	ไม่สึกเป็นรูลึกใหญ่องได้	สังเกต	2M	P												
	20	เมล็ดเหล็กวัดตรงเพลา	ไม่รั่วไหลออกจาก แกนเพลาหมุน	สังเกต	2M	P												
	21	เบร้งเพลา หัว หาย	ฝาเบร้งไม่เปิด	สังเกต	2M	P												
วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติ											
							Leader											
							Fore Man											
							Engineer											
							Dept. MGR											

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงาน



วันที่ตรวจ: 29 MAR 2023

29 MAR 2023

20 APR 2023

12 JUN 2023

10 JUL 2023



INSPECTION CHECK SHEET

ชื่อเครื่องจักร : Hanger shot blast No.1

ผู้ตรวจ : [Signature]

Effective detail inspection date : 1-Jan-18

แก้ไขรายละเอียด Inspection ครั้งที่ : 01

Effective form Date: 01-Jan-13

เอกสารเลขที่: KF-MT-010

แก้ไขครั้งที่: 01

หน้า: 1/1

2/2

ผลการ

○

ไม่มีสิ่งผิดปกติ

△

ซ่อมตามแผน

X

ต้องซ่อมด่วน

⊗

ทำการแก้ไขแล้ว

FORE MAN

ENGINEER

MANAGER

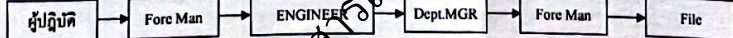
Kumthong

Supachai.r

[Signature]

หัวข้อการตรวจสอบ	No.	เนื้อหาการตรวจสอบ	STANDARD	วิธีการตรวจ	ความถี่	เครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ค.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
Vibration out	1	ตะแกรงแยกคด	ไม่สึกเป็นรูปคลื่นใหญ่ลงได้	สังเกต	2M	เดิน	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Magnet	1	ลึง Magnet	ไม่สึกทะลุ	สังเกต	4M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Separetor out	2	สลัก Magnet	ใบ/เพลาไม่สึกบาง	สังเกต	4M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	แปรงสลัก	ผ้าแปรงไม่เปิด	สังเกต	4M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Separetor out	4	ตะแกรงแยกคด	ไม่สึกเป็นรูปคลื่นใหญ่ลงได้	สังเกต	3M	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	เม็ดเหล็กรั่วตรงเพลา	ไม่รั่วไหลออกจาก แกนเพลาหมุน	สังเกต	3M	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6	แปรงเพลาหัวท้าย	ผ้าแปรงไม่เปิด	สังเกต	3M	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Conveyor	7	การทำงานของ Motor gear	ไม่โดนสิ่งสกปรกน้ำมันเกียร์	สังเกต	4M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
แขวนขึ้นงาน	8	โซ่รับน้ำหนักแขวนขึ้นงาน	ไม่สึก หนักได้ปกติ	สังเกต	4M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	9	สภาพ Bearing	ผ้าปิดไม่เปิด	สังเกต	4M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	10	รอยต่อ Conveyor	แผ่นเหล็กไม่สึกหาย	สังเกต	4M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Bucket Elevator In	11	Motor gear/โซ่+เฟืองโซ่	น้ำมันเกียร์ไม่รั่ว ไขไม่หย่อน/เฟืองไม่แหลม	สังเกต	4M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	12	ครีบลายพาน บน-ล่าง	ไม่เบียดครีว	ถอด Cover เช็ก	3M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	13	Bearing ครีวรับ/ตาม	ผ้าปิดไม่เปิด	สังเกต	3M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	14	สายพานกระพ้อ+รอยต่อ	ไม่สึกขาด	สังเกต	2M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	15	การทำงาน	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สังเกต	2M	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Bucket Elevator out	16	Motor gear/โซ่+เฟืองโซ่	น้ำมันเกียร์ไม่รั่ว ไขไม่หย่อน/เฟืองไม่แหลม	สังเกต	4M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	17	ครีบลายพาน บน-ล่าง	ไม่เบียดครีว	ถอด Cover เช็ก	3M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	18	Bearing ครีวรับ/ตาม	ผ้าปิดไม่เปิด	สังเกต	3M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	19	สายพานกระพ้อ+รอยต่อ	ไม่สึกขาด	สังเกต	2M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	20	การทำงาน	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	สังเกต	2M	✓	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
วันที่	No.	ปัญหา	การป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	เสร็จจริง	ผู้ปฏิบัติ											
23-2-23	1	โซ่ Bucket มีด 2300	เปลี่ยน โซ่ใหม่	นาย [Signature]	12/3/23	12/3/23	Leader	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
							Fore Man	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
							Engineer	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]
							Dept. MGR	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]	[Signature]

ขั้นตอนการเดินเอกสาร



เอกสารสำหรับแผนปฏิบัติงาน

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256601-846

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)

รอบรายงาน : ก.ค. 65 - ธ.ค. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2566

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256507-67

ผู้ยื่นรายงาน : ธนิษฐา ปัสสา

อีเมล : thanitta.pat@kubota.com

โทรศัพท์ : 033051777



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานอื่นๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ที่ SKMT019/2023

วันที่ 31 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด
เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
สำเนาเรียน อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา
สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด จำนวน 3 ฉบับ (ต้นฉบับ 1 ฉบับ และสำเนา 2 ฉบับ)
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ได้มีหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินโครงการ โรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและ
เครื่องยนต์ ซึ่งตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โดย
จะต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้การจัดทำรายงานดังกล่าวในช่วงดำเนินการ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ได้แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่ง
รายงานให้ท่านมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายบุญเลิศ บรรณานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

Thanitta

สำหรับเจ้าหน้าที่

ขอเรียน.....สำนักโรงงานอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม.....

ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ผู้รับ

ผู้ประสานงาน : นางสาวธนิตฐา ปัสสา

เบอร์โทรศัพท์ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778

ตำแหน่ง: เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

E-mail: thanitta.pat@kubota.com

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ที่ SKMT020/2023

วันที่ 31 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ฉบับสำเนา 1 ฉบับ
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้เปิดดำเนินโครงการ โรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและ
เครื่องยนต์ ซึ่งตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสarakham จังหวัดฉะเชิงเทรา โดย
จะต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้การจัดทำรายงานดังกล่าวในช่วงดำเนินการ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ได้แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่ง
รายงานให้ท่านมาพร้อมทั้งจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายบุญเลิศ บรรณานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

สำหรับเจ้าหน้าที่

หน่วยงาน.....สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา.....

ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ผู้รับ

ผู้ประสานงาน : นางสาวธนิตา ปัสสา

เบอร์โทรศัพท์ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778

ตำแหน่ง: เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

E-mail: thanitta.pat@kubota.com

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสarakham จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand



SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

ที่ SKMT021/2023

วันที่ 31 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำเดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

เรียน สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ฉบับสำเนา 1 ฉบับ
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด รูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้เปิดดำเนิน โครงการ โรงงานหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและ
เครื่องยนต์ ซึ่งตั้งอยู่ที่ สวนอุตสาหกรรม 304 อินดัสเตรียล ปาร์ค 2 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โดย
จะต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บัดนี้การจัดทำรายงานดังกล่าวในช่วงดำเนินการ เดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ได้แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอจัดส่ง
รายงานให้ท่านมาพร้อมกันกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายบุญเลิศ บวรพัฒนานนท์)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด

สำหรับเจ้าหน้าที่

หน่วยงาน.....สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา.....

ได้รับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ของ
บริษัท สยามคูโบต้าเมทัลเทคโนโลยี จำกัด เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ผู้รับ

ผู้ประสานงาน : นางสาวธนิตา ปัสสา

เบอร์โทรศัพท์ : 033-051777 ต่อ 1044, Fax: 033-051778

ตำแหน่ง: เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

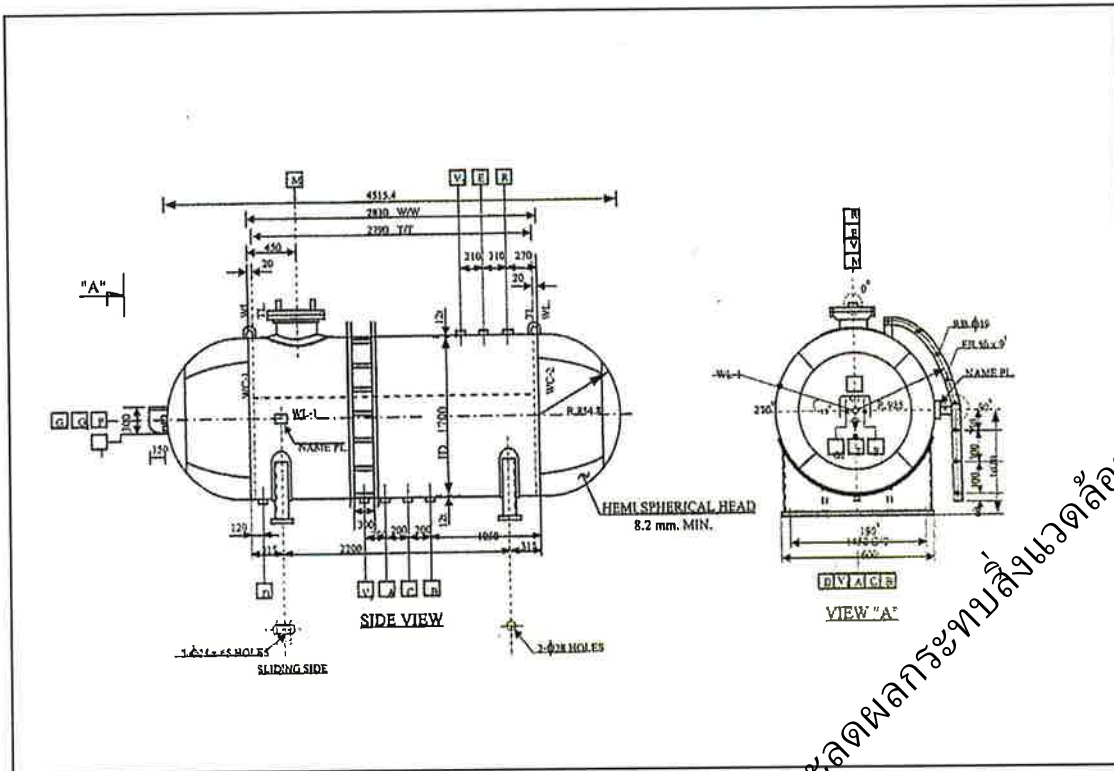
E-mail: thanitta.pat@kubota.com

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

หนังสือรับรอง
ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง ธพ.1-014/53

<p>๑. ข้อมูลทั่วไป</p> <p>๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด(มหาชน) <input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ</p> <p>๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 3 กุมภาพันธ์ 2553</p> <p>๑.๓ หมายเลขผู้ผลิตหรือผู้สร้าง 4.3B-3096</p> <p>๒. การออกแบบ</p> <p>๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1</p> <p>๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสกาล</p> <p>๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส</p> <p>๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,179.00 scfm</p> <p>๒.๕ ค่าการกัดกร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.0 มม.</p> <p>๒.๖ ผลการคำนวณความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง 11.39 มม. - หัวถัง 6.70 มม.</p> <p>๒.๗ ผู้ออกแบบ นายรุ่งโรจน์ ประพัทธ์รงค์ ทะเบียน สก.2705</p> <p>๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง</p> <p>๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec. II</p> <p>๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355</p> <p>๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. 519.93 เมกาปาสกาล</p> <p>๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.</p> <p>๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355</p> <p>๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. 519.93 เมกาปาสกาล</p> <p>๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.</p> <p>๔. การเชื่อม</p> <p>๔.๑ ลักษณะการเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน</p> <p>๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %</p> <p>๕. การอบด้วยความร้อน</p> <p>๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่ -</p> <p>๖. รูปลักษณะทั่วไป</p> <p>๖.๑ รูปลักษณะ <input checked="" type="checkbox"/> ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ ขนาดความจุ 8,949.00 ลิตร</p> <p>๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง มม. เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.</p>	<p>๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งวงกลม (Hemispherical) 4 กลีบ <input type="checkbox"/> ครึ่งวงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.</p> <p>๗. การทดสอบและตรวจสอบ</p> <p>กรณี ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่/ครบวาระ/อื่นๆ ครบวาระ 5 ปี ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ - เมื่อวันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2564</p> <p>๗.๑ ผลการวัดค่านาถึง - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอก 1,730.00 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,830.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง 12.20 มม. - หัวถัง 7.62 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสกาล - คงความดัน 30 นาที</p> <p>๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น</p> <p>รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ 2020-148 วันที่ 8-10 สิงหาคม 2563 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์ มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2569</p> <p>ลงชื่อ   Mr. Takefumi Uehara Mr. Wachara Chawakespong President President</p> <p>ลงชื่อ   (นายพงศา พงจันทร) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ</p> <p>บริษัท พีเออี เทคนิคอล เซอร์วิส จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียน สก.3401</p> <p>ลงชื่อ  (นายศิริวิชัย บุญสม) เจ้าหน้าที่กรมธุรกิจพลังงาน พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา เห็นชอบ</p> <p>ลงชื่อ  (นายศิริวิชัย บุญสม) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา</p>
---	--



ถังเก็บและจ่ายก๊าซหมายเลข 4.3B-3096

แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-3096 (ถพ.1-014/53)

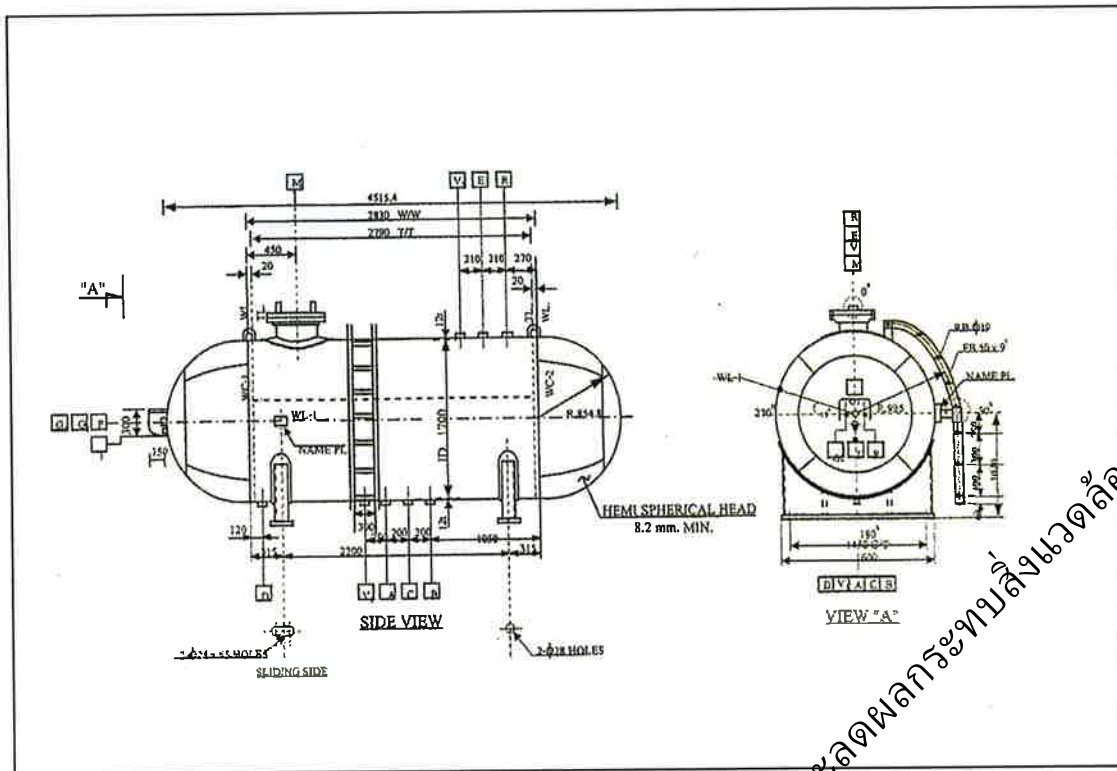
		บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	
DESIGN CODE	ASME VIII, DIV. 1	SERIAL NO.	4.3B-3096
OWNER	PTT Public Co., Ltd.	TEST PRESS.	375 PSIG.
DESIGN PRESS.	250 PSIG.	DESIGN TEMP.	50 °C
MAX. OPE. PRESS.	250 PSIG.	WATER CAPACITY	8,949 LTS.
FABRICATE WT.	2,571 KGS.	OPE. WT.	6,755 KGS.
FABRICATED BY	UNIMIT ENGINEERING PUBLIC COMPANY LIMITED		
DATE	3 February 2010		
INSPECTED BY	PAE	DATE	10 Aug. 2020
APPROVED BY	ถพ.1-014/53	DATE	

NAME PLATE

หนังสือรับรอง
ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง ธพ.1-015/53

๑. ข้อมูลทั่วไป ๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิตร เอนจิเนียริ่ง จำกัด(มหาชน) <input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 3 กุมภาพันธ์ 2553 ๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิตหรือผู้สร้าง 4.3B-3097	๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head) <input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งวงกลม (Hemispherical) 4 กลีบ <input type="checkbox"/> ครึ่งวงรี (Ellipsoidal) <input type="checkbox"/> อื่นๆ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม. ๗. การทดสอบและตรวจสอบ กรณี ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่/ครวาระ/อื่นๆ ครวาระ 5 ปี ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ - เมื่อวันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2564 ๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอก 1,709.60 มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,832.00 มม. - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับถัง 2,201.00 มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง 12.20 มม. - หัวถัง 7.84 มม. - ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสคาล - คงความดัน 30 นาที ๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ 2020-148 วันที่ 8-10 สิงหาคม 2563 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์ มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2569
๒. การออกแบบ ๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1 ๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสคาล ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส ๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,179.00 scfm ๒.๕ ค่าการกัดกร่อนตามการคำนวณ - ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.0 มม. ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness) - ตัวถัง 11.39 มม. - หัวถัง 6.70 มม. ๒.๗ ผู้ออกแบบ นายรุ่งโรจน์ ประพัธรงค์ ทะเบียน สก.2705	
๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง ๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec. II ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355 ๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสคาล ๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม. ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355 ๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม. ² 519.93 เมกาปาสคาล ๓.๗ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.	
๔. การเชื่อม ๔.๑ ลักษณะการเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน <input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน ๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %	
๕. การอบด้วยความร้อน ๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment เมื่อวันที่ -	
๖. รูปถังและหัวถัง ๖.๑ รูปถัง <input checked="" type="checkbox"/> ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว <input type="checkbox"/> อื่นๆ ปริมาตรความจุ 8,949.00 ลิตร	
๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell) <input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder) <input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม. ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม. ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.	

ลงชื่อ 上原 健文 9๗ ๖๐๕
Mr. Takefumi Uehara Mr. Wachara Chawakespong
ผู้ผลิตหรือผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียม President
ลงชื่อ (นายพงศา พวงจันทร์) PAE TECHNICAL SERVICE
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ
บริษัท พีเออี เทคโนโลยีคอล เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียน สก.3401
ลงชื่อ (นายวิชาญ บุญสม)
เจ้าหน้าที่กรมธุรกิจพลังงาน
คลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา
เห็นชอบ
ลงชื่อ (นายวิชาญ บุญสม)
คลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา



ถังเก็บและจ่ายก๊าซหมายเลข 4.3B-3097

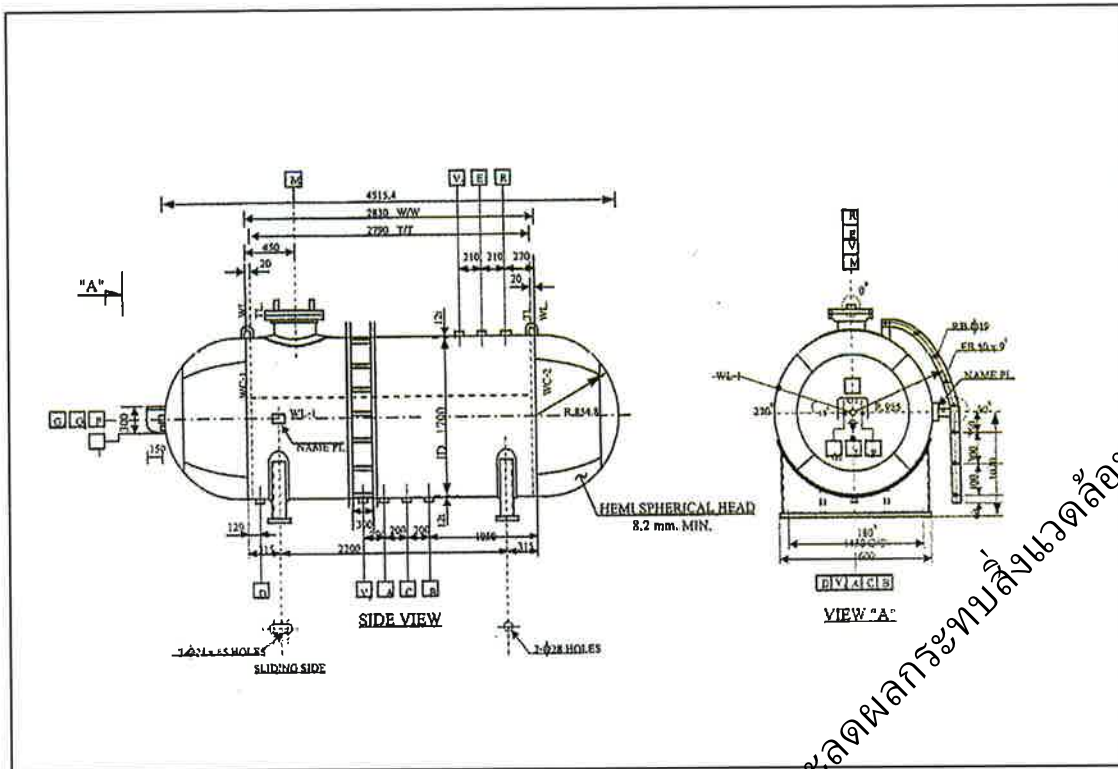
แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-3097 (ธพ.1-015/53)

 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p>			
DESIGN CODE	ASME VIII, DIV. 1	SERIAL NO.	4.3B-3097
OWNER	PTT Public Co., Ltd.	TEST PRESS.	375 PSIG.
DESIGN PRESS.	250 PSIG.	DESIGN TEMP.	50 °C
MAX. OPE. PRESS.	250 PSIG.	WATER CAPACITY	8,949 LTS.
FABRICATE WT.	2,571 KGS.	OPE. WT.	6,755 KGS.
FABRICATED BY	UNIMIT ENGINEERING PUBLIC COMPANY LIMITED		
DATE	3 February 2010		
INSPECTED BY	PAE	DATE	10 Aug. 2020
APPROVED BY	ธพ.1-015/53	DATE	

NAME PLATE


หนังสือรับรอง
ถึงเก็บและจ่ายภาษีปิโตรเลียมเหลว
หมายเลขประจำถัง ธพ.1-029/53

<p>๑. ข้อมูลทั่วไป</p> <p>๑.๑ ผู้ผลิต บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด(มหาชน)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ในประเทศ <input type="checkbox"/> ต่างประเทศ ประเทศ</p> <p>๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง 10 กุมภาพันธ์ 2553</p> <p>๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิตหรือผู้สร้าง 4.3B-3098</p> <p>๒. การออกแบบ</p> <p>๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII Div.1</p> <p>๒.๒ ความดันออกแบบ 1.724 เมกาปาสคาล</p> <p>๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ -28.89 ถึง 343.34 องศาเซลเซียส</p> <p>๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย 5,179.00 scfm</p> <p>๒.๕ ค่าการกัดกร่อนตามการคำนวณ</p> <p>- ตัวถัง 1.0 มม. - หัวถัง 1.0 มม.</p> <p>๒.๖ ผลการคำนวณความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness)</p> <p>- ตัวถัง 11.39 มม. - หัวถัง 6.70 มม.</p> <p>๒.๗ ผู้ออกแบบ นายรุ่งโรจน์ ประพัทธรงค์ ทะเบียน สก.2705</p> <p>๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง</p> <p>๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec. II</p> <p>๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง JIS G3115 SPV 355</p> <p>๓.๓ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม.² 519.93 เมกาปาสคาล</p> <p>๓.๔ ความหนาตัวถัง 12.50 มม.</p> <p>๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง JIS G3115 SPV 355</p> <p>๓.๖ แรงดึงประลัย 53.00 กก./มม.² 519.93 เมกาปาสคาล</p> <p>๓.๘ ความหนาหัวถัง 7.70 มม.</p> <p>๔. การเชื่อม</p> <p>๔.๑ ลักษณะการเชื่อม</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน</p> <p>๔.๒ ประสิทธิภาพของแนวเชื่อม</p> <p>- ตัวถัง 100 % - หัวถัง 85 %</p> <p>๕. การอบด้วยความร้อน</p> <p>๕.๑ กรรมวิธี Postweld Heat Treatment</p> <p>เมื่อวันที่ -</p> <p>๖. รูปถังทั่วไป</p> <p>๖.๑ รูปถัง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ดังเก็บและจ่ายภาษีปิโตรเลียมเหลว</p> <p><input type="checkbox"/> ดังจ่ายภาษีปิโตรเลียมเหลว</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p> <p>ขนาดความจุ 8,949.00 ลิตร</p> <p>๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ทรงกระบอก (Cylinder)</p> <p><input type="checkbox"/> ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,700.00 มม.</p> <p>ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 2,830.00 มม.</p> <p>ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.</p>	<p>๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ครึ่งวงกลม (Hemispherical) 4 กลีบ</p> <p><input type="checkbox"/> ครึ่งวงรี (Ellipsoidal)</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ</p> <p>เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1,709.60 มม.</p> <p>๗. การทดสอบและตรวจสอบ</p> <p>กรณี ผลิตหรือสร้างขึ้นใหม่/ครบวาระ/อื่นๆ ครบวาระ 5 ปี</p> <p>ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ -</p> <p>เมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2564</p> <p>๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง</p> <p>- เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอก 1,725.00 มม.</p> <p>- ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 2,800.00 มม.</p> <p>- ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 2,200.00 มม.</p> <p>- ความหนาของถัง</p> <p>- ตัวถัง 12.23 มม. - หัวถัง 7.84 มม.</p> <p>- ความดันทดสอบ 2.586 เมกาปาสคาล</p> <p>- คงความดัน 30 นาที</p> <p>๗.๒ ทดสอบโดยวิธีอื่น</p> <p>รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ</p> <p>เลขที่ 2020-148 วันที่ 8-10 สิงหาคม 2563</p> <p>ผู้รับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์ มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซ ปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ</p> <p>วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป</p> <p>วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2569</p> <p>ลงชื่อ   Mr. Takefumi Uehara Mr. Wachara Chawakespong ผู้ผลิตหรือผู้ประกอบกิจการภาษีปิโตรเลียมเหลว President</p> <p>ลงชื่อ   (นายพงศา พวงจันทร์) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ TECHNICAL SERVICE</p> <p>บริษัท พีเออี เทคโนโลยีคอล เซอร์วิส จำกัด (มหาชน)</p> <p>เลขทะเบียน สก.3401</p> <p>ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญสม) เจ้าหน้าที่อบรมเชิงปฏิบัติการ พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา</p> <p>เห็นชอบ</p> <p>ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญสม) พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา</p>
--	---



ถังเก็บและจ่ายก๊าซหมายเลข 4.3B-3098

แบบและบันทึกมิติ ถังก๊าซหมายเลข 4.3B-3098 (ศพ.1-029/53)

 <p>บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)</p>			
DESIGN CODE	ASME VIII, DIV. 1	SERIAL NO.	4.3B-3098
OWNER	PTT Public Co., Ltd.	TEST PRESS.	375 PSIG.
DESIGN PRESS.	250 PSIG.	DESIGN TEMP.	50 °C
MAX. O.P. PRESS.	250 PSIG.	WATER CAPACITY	8,949 LTS.
FABRICATE WT.	2,571 KGS.	OPE. WT.	6,755 KGS.
FABRICATED BY	UNIMIT ENGINEERING PUBLIC COMPANY LIMITED		
DATE	10 February 2010		
INSPECTED BY	PAE	DATE	10 Aug. 2020
APPROVED BY	ศพ.1-029/53	DATE	

NAME PLATE

ใบอนุญาตเลขที่ ฉษ ๑๕๑๐๐๖๖



ต่ออายุ

แบบ ธพ.ก.๒

กรมธุรกิจพลังงาน

ใบอนุญาตประกอบกิจการ สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม

ใบอนุญาตนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

ที่อยู่ ๓๕๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลเขาหินซ้อน

อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา

เป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓

ตามมาตรา ๑๗ (๓) แห่งพระราชบัญญัติควบแน่นน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒

รหัสผู้ประกอบการ ฉษ ๑๕๑๐๐๖๖-๐

รหัสสถานประกอบการ ฉษ ๐๐๖๗๕-๘

สถานที่ตั้ง ๓๕๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลเขาหินซ้อน

อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้ถึงวันที่ ๓๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ ๒๓ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายพนพล อ่ำใจ)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา

ผู้อนุญาต

รายการอนุญาตให้ใช้ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ลำดับ	หมายเลขถัง	รูปทรง	วันทดสอบครบวาระ ครั้งต่อไป	ปริมาตร (ลิตร)	ค่าธรรมเนียม (บาท)
๑	ธพ.๑-๐๑๔/๕๓	ทรงกระบอก	๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔	๘,๙๔๙	๘๐๐
๒	ธพ.๑-๐๑๔/๕๓	ทรงกระบอก	๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔	๘,๙๔๙	๘๐๐
๓	ธพ.๑-๐๒๙/๕๓	ทรงกระบอก	๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔	๘,๙๔๙	๘๐๐
ค่าธรรมเนียมขอใช้ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว				๒๖,๘๔๗	๒,๔๐๐
ค่าธรรมเนียมใบอนุญาต ธพ.ก.๒					๒๐๐
รวมค่าธรรมเนียม					๒,๖๐๐

เงื่อนไข

ผู้ประกอบการจะต้องทำการทดสอบและตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนดและจัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง โดยหากพบภายหลังว่า การประกอบกิจการไม่เป็นไปตามพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ จะถือว่าฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติฯ พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจสั่งระงับการกระทำที่ฝ่าฝืน หรือแก้ไขหรือปรับปรุง หรือปฏิบัติให้ถูกต้องภายในระยะเวลาที่กำหนดตามมาตรา ๕๔ และใบอนุญาตอาจถูกเพิกถอนได้ตามมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัตินี้

หมายเหตุ

- ผู้ประกอบการต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาต (แบบ ธพ.ก.๓) ภายใน ๖๐ วัน ก่อนใบอนุญาตเดิมสิ้นอายุ
- การทดสอบและตรวจสอบ ครบวาระ ๕ ปี ครั้งต่อไป ในวันที่ ๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ และวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔
- ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว กิจการตามกฎหมายกระทรวง คุณสมบัติและการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๘ ข้อ ๓ (๑๕) จำนวน ๘ คน ดังนี้
 - นายชูศ เถลิ้มชัยสิทธิ์กุล
 - นายกนกพล รักสนิธ
 - นายนิวัฒน์ ทาป้อ
 - นายณัฐพล มีงามดี
 - นายจรัส ประเสริฐ
 - นายสุชุม โอสถานนท์
 - นายกำธร น้อยบุคดี
 - นายสุบรรณ ไปนัน
- กรมธรรม์ประกันภัยความรับผิดชอบอันเกิดจากการประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓ ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง ส่วนที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการควบคุมก๊าซปิโตรเลียมเหลวระยะเวลาประกันภัยของบริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด เริ่มตั้งแต่วันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๕ สิ้นสุดวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๖

ที่ ณช ๐๐๑๕/ ๐๖๖๓๕



ศาลากลางจังหวัดฉะเชิงเทรา
ถนนเรืองวุฒิ ณช ๒๔๐๐๐

๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง ต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการ สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลวประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม ประจำปี ๒๕๖๖

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง คำขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการฯ รับเลขที่ ๑๙๒๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย	๑. แบบชำระค่าธรรมเนียม	จำนวน ๑ ฉบับ
	๒. ใบอนุญาตประกอบกิจการฯ	จำนวน ๑ ฉบับ
	๓. รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ	จำนวน ๑ เล่ม

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จังหัดฉะเชิงเทรา ได้ยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการ สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลวประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม ประจำปี ๒๕๖๖ รายละเอียดตามใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ ณช ๑๕๑๐๐๖๖

จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยสำนักงานพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ได้ตรวจสอบเอกสารหลักฐานดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว รวมทั้งได้ส่งพนักงานเจ้าหน้าที่ไปรับควบคุมการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว ระบบท่อและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ตรวจพบว่าผลการทดสอบเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด จึงได้พิจารณาต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการสถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลวให้ท่าน และขอให้ท่านไปชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาต เป็นจำนวนเงิน ๒,๖๐๐ บาท (สองพันหกร้อยบาทถ้วน) ได้ที่ ธนาคารกรุงไทย (มหาชน) จำกัด หรือศูนย์บริการธุรกิจพลังงาน และเมื่อท่านได้ชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาตแล้ว ขอให้ท่านนำใบเสร็จรับเงินไปขอรับใบอนุญาตดังกล่าว ได้ที่สำนักงานพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทราในวันและเวลาราชการ ในกรณีที่มีการแก้ไขเปลี่ยนแปลงผิดไปจากเดิมที่ได้รับอนุญาตนี้ ท่านจะต้องแจ้งให้สำนักงานพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทราทราบ เพื่อจะได้ส่งการทดสอบและตรวจสอบใหม่ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดไว้

อนึ่ง หากท่านไม่ไปรับใบอนุญาตภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ ถือว่าท่านสละสิทธิการเป็นผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลวประเภทสถานที่ใช้ ลักษณะที่สาม ตามข้อ ๕๓ วรรคสอง ประกอบข้อ ๕๔ วรรคสอง แห่งกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไขเกี่ยวกับการแจ้งการอนุญาตและอัตราค่าธรรมเนียมเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๕๖ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป

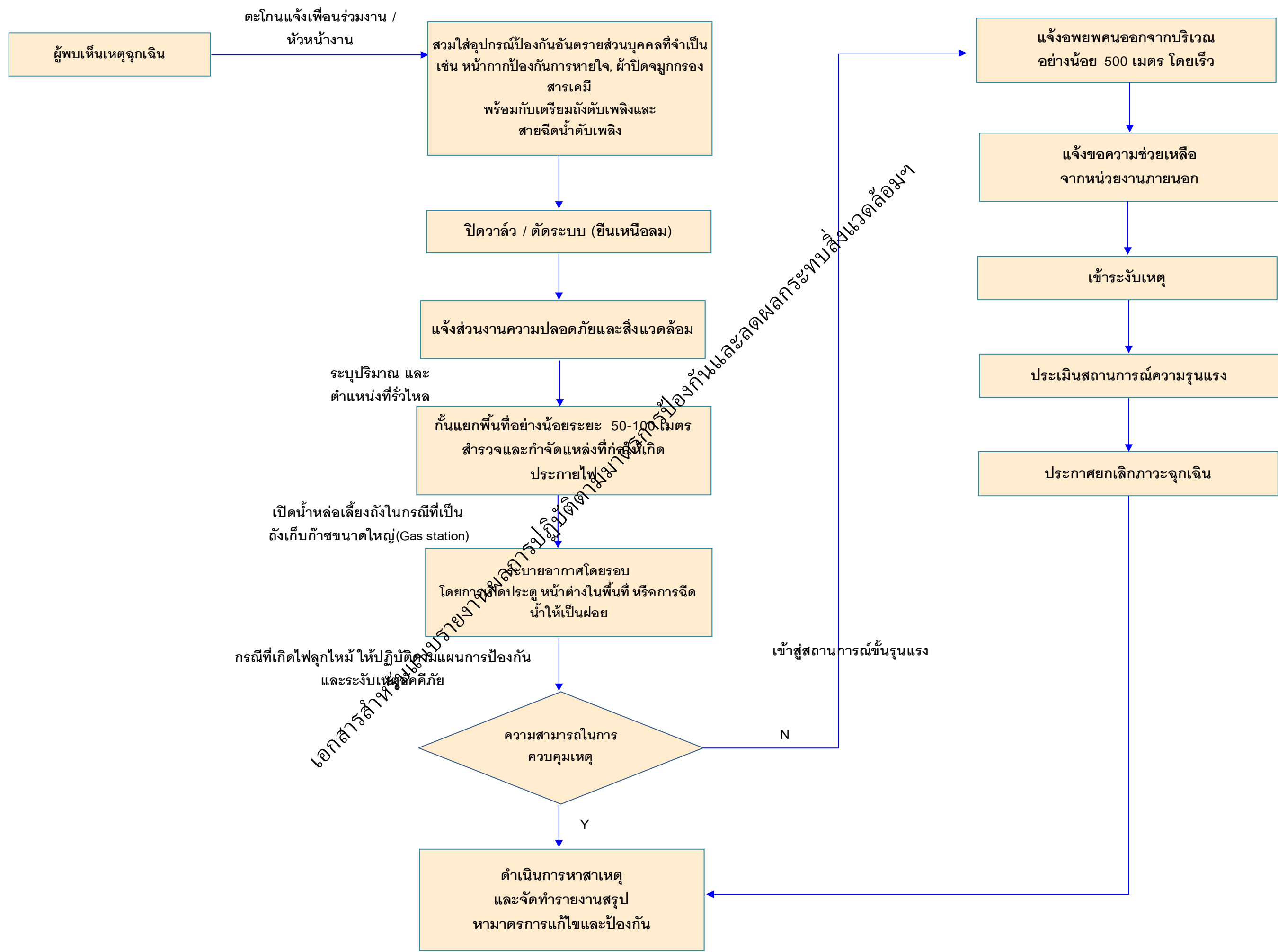
ขอแสดงความนับถือ

(นายพนพล อ่ำใจ)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
พลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา

สำนักงานพลังงานจังหวัดฉะเชิงเทรา
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๕๑-๖๙๔๓-๔
Chachoengsao@energy.go.th

แผนผังการระงับเหตุแก๊สรั่ว





รหัสพนักงาน :

ปีที่ตรวจสุขภาพ

2022

Refresh

ข้อมูลทั่วไป	มาตรฐาน	2022	2021	2020	BASE
อายุ		33	32	31	22
ส่วนสูง		84	174	171	171
น้ำหนัก		172	85	83	64
BMI	18.5-23	28.4	28.08	28.38	21.89
ความดันโลหิต	<140/<90	126/86	137	137	120/80
อัตราการเต้นหัวใจ	60-100	80	74	68	72

ผลวิเคราะห์เลือด	มาตรฐาน	2022	2021	2020	BASE
ระดับน้ำตาล FBS	74-106 mg/dl	93	97	85	87
การทำงานของไต BUN	8-25 mg/dl	13	14	14	14
การทำงานของไต CRE	0.7-1.2 mg/dl	1	1	1	1

ระดับกรดยูริก URIC	3.5-7.2 mg/dl	8.00	6.80	6.50	4.90
คลอเรสเตอรอล CHOL	<200 mg/dl	232	275	233	212
ไตรกลีเซอไรด์ Trigly	<150 mg/dl	413	548	750	179
ไขมันดี HDL	>55 mg/dl	35	48	35	39
ไขมันไม่ดี LDL	<150 mg/dl	150	TG>400	TG>400	137

ค่าของตับ SGOT	<40 U/L	21	19	17	17
ค่าของตับ SGPT	<40 U/L	26	22	23	14
ระดับแคลเซียม CAL	8.8-10.6 mg/dl	9.40	9.70	9.30	9.40
ปริมาณ Hb	12 g/dl	15	15	14	
เม็ดเลือดแดง RBC	4.3-6.4/uL	6.30	6.08	6.11	Normal
เม็ดเลือดขาว WBC	3.6-10/uL	8.00	7.30	7.10	7.80

ภาวะติดเชื้อ/ภูมิ	มาตรฐาน	2022	2021	2020	BASE
ไวรัสตับอักเสบบี	Negative	Negative	Negative	NEGATIVE	Negative
ภูมิไวรัสตับอักเสบบี	Positive	Positive	Positive	POSITIVE	Negative

ผลปัสสาวะ	มาตรฐาน	2022	2021	2020	BASE
สีปัสสาวะ	Yellow		Yellow	Yellow	Yellow
ความขุ่นใส	Clear		Clear	Clear	Clear
ความถี่จำเพาะ	1.003-1.030		1.015	1.02	1.02
ค่ากรดค่า pH	pH 6-8		7	7	6
โปรตีนในปัสสาวะ	Negative	Negative	Negative	Negative	Neg
น้ำตาลในปัสสาวะ	Negative	Negative	Negative	Negative	Neg
เลือดในปัสสาวะ	Negative		Negative	Negative	Neg
เม็ดเลือดขาว	0-5	0-1	-	-	0-1
เม็ดเลือดแดง	0-5	0-1	-	-	-
เซลล์ผิวหนัง	0-10	0-1	-	0-1	0-1
คีโตนในปัสสาวะ	Negative		Negative	-	
สรุปผลปัสสาวะ	ปกติ		ปกติ	ปกติ	ปกติ

นกลึกภาพ	มาตรฐาน	2022	2021	2020	BASE
สูบบุหรี่	ไม่สูบ	ไม่สูบบุหรี่	ไม่สูบ	ไม่สูบ	
แอลกอฮอล์	ไม่ดื่ม	ดื่มแอลกอฮอล์	ดื่ม	ดื่ม	

Audio	LF	มาตรฐาน	500	1000	2000	3000	Low	4000	6000	8000	Hight
2022	R	<45	25	15	15	20	18.75	20	15	15	16.66
2022	R	<45	15	15	20	15	16.25	15	20	20	18.33
2021	L	<45	20	20	20	20	20	20	20	20	20
2021	R	<45	20	20	20	20	20	20	20	20	20
2020	L	<45	10	10	10	15	12.5	15	10	15	13.33
2020	R	<45	15	10	10	15	11.25	10	10	10	10
2011	L	<45	20	20	20	20	20	20	20	20	20
2011	R	<45	20	20	20	20	20	20	20	20	20

ตรวจความดันโลหิต >35 ปี	มาตรฐาน	2022	2021	2020	BASE
สารคัดหลั่งในช่องปาก	0-32				#N/A
สารคัดหลั่งในช่องปาก	0-35				#N/A
สารคัดหลั่งในช่องปาก	0-4.7				#N/A
สารคัดหลั่งในช่องปาก	0-4				#N/A
ผลตรวจอุจจาระ	ปกติ				#N/A
คลื่นไฟฟ้าหัวใจ	ปกติ				#N/A

ปัจจัยเสี่ยงเคมี	มาตรฐาน	2022	2021	2020	BASE
สารตะกั่วในเลือด	<=30 Ug/dl	28.22	<1.0		#N/A
สารปรอทในเลือด	<=4 Ug/dl	0.33	0.167	<0.2	
สารปรอทในปัสสาวะ	<=35 Ug/g Cr	1.33	1.39	0.0	

สารโคเลสเตอรอลในปัสสาวะ	<25 Ug/l	1.36	<0.1	<0.1	
สารแคดเมียมในเลือด	<5 Ug/l	0.72	<1.0	<1.0	
สารแคดเมียมในปัสสาวะ	<=5 Ug/g Cr	0.65	0.83	<1.0	

ไขมันในปัสสาวะ	<1.5 g/g Cr		#N/A	#N/A	
โพแทสเซียมในปัสสาวะ	<=30 ug/L		#N/A	#N/A	
ฟีนอลในปัสสาวะ	<250 mg/g Cr		#N/A	#N/A	

ปัจจัยเสี่ยง	มาตรฐาน	2022	2021	2020	BASE
FVC	80				91.9
FEV_1	80				85.8
%FEV_1/FVC Ratio	70%		#N/A		108.1
สายตาอาชีวอนามัย	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	
X-RAY ทรวงอก	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง-อพยพหนีไฟและแผนป้องกันระงับอัคคีภัย ประจำปี

รายงานการฝึกอบรม

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565



บริษัท สยามคูโบต้าแมชชีนทรีเทคโนโลยี จำกัด

เลขที่ 359 หมู่ 3 ต.เขาคีรีวง อ.พนมสารคาม จ.ฉะเชิงเทรา 24120

วันที่ 16 และ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2565

เวลา 10.00 - 15.00 น.

ควบคุมการฝึกโดย

นายชาลี ฉายาวรรณ วิทยากรลำดับที่ 303

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

หน่วยงานฝึกอบรม : กรุงเทพมหานคร ใบอนุญาตเลขที่ ดพผ.-ร ๒๐๒

ที่ กท ๑๘๐๗/๒๕๖๕



สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
๗๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๕๐๐

๒๕๖๕

ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การรับรองผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้จัดการบริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือขอรับการสนับสนุนวิทยากร บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองผลการซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามหนังสือที่อ้างถึงดังกล่าว บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ขอรับการสนับสนุนวิทยากรทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานภายในบริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด นั้น

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพผ.-ร๒๐๒ และ ดพต.-ร๒๐๒) ได้จัดวิทยากรพร้อมอุปกรณ์ไปดำเนินการฝึกซ้อมตามที่ขอรับการสนับสนุนแล้ว โดยทำการฝึกซ้อม ณ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด เมื่อวันที่ ๑๐ และ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๕ และได้รับรายงานจาก นายชาลี ฉายาวรรณ หัวหน้าคณะวิทยากรว่า พนักงานภายในบริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด รวมจำนวน ๖๒๖ คน ได้ผ่านการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรยุทธ ภูมิภักดิ์)

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๔

โทร. ๐ ๒๓๕๔ ๖๘๕๘ / ๓๒๒

ที่ กท ๑๘๐๗/๔๗๕



สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
๗๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๕๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท สยามคูโบต้าแมททัลเทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จันทบุรี โดยมีพนักงานรวม ๖๒๖ คน (ตามบัญชีรายชื่อแนบท้ายหนังสือฉบับนี้) ได้ผ่านการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๕๕ เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ ๑๐ และ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๕ โดยดำเนินการฝึกอบรม ณ บริษัท สยามคูโบต้าแมททัลเทคโนโลยี จำกัด ผลการดำเนินการ ดี

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ตุลาคม พุทธศักราช ๒๕๖๕

(นายธีรยุทธ ภูมิภักดิ์)

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



คู่มือที่ สปท. (สปท. ๔) / ๒๕๖๕

กรุงเทพมหานคร

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.-ร ๒๐๒

ขอรับรองว่า

บริษัทสยามคูโบต้าเทคโนโลยี จำกัด

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓๕๕ หมู่ที่ ๓ ตำบลหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๒๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๖๒๘ คน

เมื่อวันที่ ๑๐ และ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายธีรยุทธ ภูมิภักดิ์)

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนใบอนุญาต..... กรุงเทพมหานคร

หมายเลขใบอนุญาต..... ดพฝ.-ร.202..... หมดอายุ..... 10 พฤษภาคม 2567

อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่..... ESPSIA001-00000000531742..... ลงวันที่..... 07/10/2565

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบกิจการ..... บริษัท สยามคูโบต้าแมชชีนเทคโนโลยี จำกัด

ประเภทกิจการ.....

2. ที่อยู่เลขที่..... 359..... หมู่..... 3..... ซอย..... ถนน.....

ตำบล/แขวง..... เขาทินซอ..... อำเภอ/เขต..... พนมสารคาม..... จังหวัด..... ฉะเชิงเทรา..... 24120

โทรศัพท์..... โทรสาร.....

3. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม..... 10 ตุลาคม 2565..... เวลา..... 10.00 - 15.00 น.

4. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง..... 331..... คน หญิง..... -..... คน ชาย..... -..... คน

5. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ..... 331..... คน หญิง..... -..... คน ชาย..... -..... คน

6. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ..... 4.10..... นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

7. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....

7.1 นายชาลี ฉายาวรรณ..... จ.ส.ต.ธงชัย ดียิ่ง

7.3 นายอุดมศักดิ์ แวกใจเย็น..... 7.4 นายสายเพชร ดอกยี่สุน

8. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม.....

8.1 นายชาลี ฉายาวรรณ..... 8.2.....

8.3..... 8.4.....

ลงชื่อ.....

(นายชาลี ฉายาวรรณ)

ผู้จัดทำรายงาน

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน.....

ลงชื่อ.....

(นายดิเรก-พันธ์)

ผู้อำนวยการกองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย

ผู้ชำนาญการประจำการแทนหน่วยงาน

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ.....

(นายชาลี ฉายาวรรณ) วิทยากรควบคุมการฝึก

ลงชื่อ.....

(นายอุดมศักดิ์ แวกใจเย็น) วิทยากร

ลงชื่อ.....

(จ.ส.ต.ธงชัย ดียิ่ง) วิทยากร

ลงชื่อ.....

(นายสายเพชร ดอกยี่สุน) วิทยากร

ลงชื่อ.....

(นายบุญเลิศ บรรณานนท์)

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อม

ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ หรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนใบอนุญาต กรุงเทพมหานคร
หมายเลขใบอนุญาต ดพฝ-ร 202 หมดอายุ 10 พฤษภาคม 2567
อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่ ESPSIA001-00000000531751 ลงวันที่ 07/10/2565

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

- ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม
ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามคูโบต้าแมทเทรียลเทคโนโลยี จำกัด
ประเภทกิจการ
- ที่อยู่เลขที่ 359 หมู่ 3 ซอย - ถนน -
ตำบล/แขวง เขานินชื่อน อำเภอ/เขต พนมสารคาม จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24120
โทรศัพท์ - โทรสาร -
- วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม 17 ตุลาคม 2565 เวลา 10.00 - 15.00 น.
- จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง 295 คน หญิง - คน ชาย - คน
- จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 295 คน หญิง - คน ชาย - คน
- ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 4.10 นาที
(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)
- ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
7.1 นายชาติ ฉายาวรรณ 7.2 นายอุทิศ บุตรอินทร์
7.3 จ.ส.ต. ธงชัย ดิยिंग
- ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม
8.1 นายชาติ ฉายาวรรณ 8.2
8.3 8.4

ลงชื่อ (นายชาติ ฉายาวรรณ)
ผู้จัดทำรายงาน
วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน

ลงชื่อ (นายอุทิศ บุตรอินทร์)
ผู้มีอำนาจออกหนังสือขึ้นทะเบียนและกำกับ
ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ (นายชาติ ฉายาวรรณ)

ลงชื่อ (นายอุทิศ บุตรอินทร์)

ลงชื่อ (จ.ส.ต. ธงชัย ดิยिंग) วิทยากร

ลงชื่อ () วิทยากร

ลงชื่อ () วิทยากร

ลงชื่อ () วิทยากร

ลงชื่อ 1 (นายบุญเลิศ บอระฉะ)

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อม
ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ หรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ 10 ตุลาคม พ.ศ. 2565



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



เอกสารสำหรับแผนงานผลการปฏิบัติงานที่ดีตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

สมมติสถานการณ์ 10-10-65



เอกสารสำหรับแผนรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



เอกสารสำหรับแผนงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ 17 ตุลาคม 2565



เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



เอกสารสำหรับแผนรายงานผลการปฏิบัติงานและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



เอกสารสำหรับแผนงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

สมมติสถานการณ์ 17-10-65



เอกสารสำหรับบรรยายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



เอกสารสำหรับแผนงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



เอกสารสำหรับแผนรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



เอกสารสำหรับแผนงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



ใบอนุญาตต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดพ. - ร ๕๐๕

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง

กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

อนุญาตให้ กรุงเทพมหานคร ตั้งอยู่เลขที่ ๑๗๓ ถนนดินสอ แขวงเสาชิงช้า เขตพระนคร กรุงเทพมหานคร ได้รับการต่ออายุเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวง การเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๔๗๖ คน ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นางสาวปริญญ์ ลิขิตพานิช)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ใบอนุญาตฝึกซ้อม - ร เลขที่ ๐๗๐ - ๐๙ - ๖๔

(ลงนาม) นายทะเบียน

(นายภุชสร แก่นนาคำ)

ผู้อำนวยการกลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน



Page No.	1	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

1. Infomation

Process : The pouring and Primary mold cooling process
 Flow rate : 1,900 m³/min
 Temperature : 48 °C
 Pollutant :

1. Air measurement data 2015 (Customer)

Kind of Pollutant	Concentration (ppm)							
	1	2	3	4	5	6	7	SC outlet
Ammonia (NH ₃)	4.909	1.962	0.00	0.001	0.900	1.242	1.308	0.975
Sulfur Dioxide (SO ₂)	5.566	0.010	0.00	0.010	0.010	0.100	0.100	0.848
Hydrogen Sulfide (H ₂ S)	5.736	4.387	0.00	4.343	4.338	0.001	8.744	0.574
Mercaptan (CH ₄ S)	0.450	0.001	0.00	0.430	0.807	19.356	12.384	0.252
Phenol (C ₆ H ₆ O)	2.689	0.001	1.07	0.303	0.001	0.047	0.149	0.011
Formaldehyde (CH ₂ O)	0.454	0.719	0.89	0.800	0.988	0.742	0.825	0.543
Benzene (C ₆ H ₆)	1.855	0.545	6.34	1.66	1.06	0.123	0.244	0.910
TVOCs	29.69	1.026	30.52	4.39	4.44	20.19	13.54	4.148

* Concentration come from Air Measurement Data (Reference.A-1)

Requirement : OU less than 300

2. Design Basis Data

2.1 Exhaust gas properties

Flow rate : 1,900 m³/min
 Temperature : 48 °C
 %Moisture : 3.55 %

*Temperature and %Moisture come from Air Measurement Data (Reference.A-2)

2.2 Operating time

Operate per day : 22 hr/day
 Operate per week : 6.0 day/week
 Operate per month : 4.0 week/month
 Operate per year : 12.0 month/year

5/8/4/17



Page No.	2	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

2.3 Concentration

Kind of Pollutant	Concentration (ppm)			
	Min	Peak	average _{med}	SC outlet
Ammonia (NH ₃)	0.001	4.909	1.257	0.975
Sulfer Dioxide (SO ₂)	0.010	5.566	0.191	0.848
Hydrogen Sulfide (H ₂ S)	0.001	41.34	3.444	0.57
Mercaptan (CH ₄ S)	0.001	19.36	0.562	0.52
Phenol (C ₆ H ₆ O)	0.001	2.689	0.212	0.011
Formaldehyde (CH ₂ O)	0.454	0.988	0.66	0.543
Benzene (C ₆ H ₆)	0.123	6.335	2.724	0.910
TVOCs	1.026	30.523	9.187	4.148

*Concentration come from Air Measurement Data (Reference.A-1,A-2)

*Min is minimum concentration from Air Measurement Data (Reference.A-1,A-2)

*Peak is maximum concentration from Air Measurement Data (Reference.A-1,A-2)

*Peak is maximum concentration from Air Measurement Data (Reference.A-1,A-2)

*AV_{med} is average concentration include Peak and Min

calculated from Air Measurement Data (Reference.A-1,A-2)

*SC outlet is average concentration at scrubber outlet from Air Measurement Data (Reference.A-1)

16/6/2566

16/6/2566

Page No.	3	Design by	Krititheer.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

3. Wet scrubber calculation

3.1 Acid scrubber design (SC-01)

3.1.1 Scrubber diameter ; D

$$D = \sqrt[0.5]{\frac{4Q}{\pi v}}$$

Where as ;
 D = Scrubber Diameter (m)
 Q = Air volume flow rate (m³/s)
 v = Superficial Velocity (m/s)

Parameter	Unit	Value
Air volume flow rate ; Q	m ³ /min	1,900
Air volume flow rate ; Q	m ³ /s	31.67
Superficial Velocity ; v	m/s	2.00
Scrubber Diameter ; D	m	2.49
Scrubber Diameter ; D	mm	4,500

3.1.2 Mass velocity of gas ; G

$$G = \rho v$$

Where as ;
 G = Mass velocity of Gas (kg/m².s)
 ρ = Density of gas (kg/m³)
 v = Superficial velocity (m/s)

Parameter	Unit	Value
Density of air ; ρ *1	kg/m ³	1.09
Superficial Velocity ; v	m/s	2.00
Mass Velocity of Gas ; G	kg/m ² .s	2.18
Mass Velocity of Gas ; G	lb/ft ² .hr	1,604

*1 Air Density at 48 °C

15/6/2566
 15/6/2566

Page No.	4	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

3.1.3 Liquid flow rate

$$W = LA$$

Where as ;
 W = Liquid flow rate (kg/hr)
 L = Mass velocity of liquid ($\text{kg/m}^2 \cdot \text{hr}$)
 A = Scrubber crosssection area (m^2)

Parameter	Unit	Value
Mass velocity of liquid ; L	$\text{lb/ft}^2 \cdot \text{hr}$	3,000
Mass velocity of liquid ; L	$\text{kg/m}^2 \cdot \text{hr}$	14,600
Scrubber crosssection area; A	m^2	16
Liquid flow rate ; W	kg/hr	233,439
Liquid flow rate ; W	L/min	3,900

3.1.4 Packing height

$$Z = \text{HTU} \times \text{NTU}$$

Where as ;
 Z = Packing Height. (ft)
 HTU = Height of Tranfer unit. (ft)
 NTU = Number of Tranfer unit.

Parameter	Unit	$\text{NH}_3\text{-H}_2\text{SO}_4/\text{H}_2\text{O}$
HTU	ft	2.50
HTU	m	0.76
Inlet Concentration	ppm	4.91
Outlet Concentration	ppm	0.49
Efficiency	%	90
NTU^{*1}		2.70
Packing Height ; z	m	2.06
Select Packing Height ; z	m	3.00

*1 NTU Calculated from SC-01 Packing Height Calculation (Reference.C-1)

15/6/2566
 06/4/2

Page No.	5	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

3.1.5 Pressure Drop

$$\Delta P = z \Delta p$$

Where as ; ΔP = Scrubber pressure drop (inWg.)
 z = Packing Height (ft)
 Δp = Pressure drop per packing height (inWg./ft)

Parameter	Unit	Value
Packing Height ; z	m	3.00
Packing Height ; z	ft	9.84
Pressure drop/Packing height *1	inWg./ft	0.14
Scrubber pressure drop	inWg.	1.38
Scrubber pressure drop	mmWg.	35.00

*1 Pressure drop per packing height come from Pressure drop vs Gas rate curve (Reference.B-2)

Calculation Sheet

3.2 .Base wet scrubber calculation (SC-02)

3.2.1 Scrubber diameter ; D (SC-02)

$$D = \sqrt[3]{\frac{4Q}{\pi v}}$$

Where as ;
 D = Scrubber Diameter (m)
 Q = Air volume flow rate (m³/s)
 v = Superficial Velocity (m/s)

Parameter	Unit	Value
Air volume flow rate ; Q	m ³ /min	1,900
Air volume flow rate ; Q	m ³ /s	31.67
Superficial Velocity ; v	m/s	2.00
Scrubber Diameter ; D	m	1.45
Scrubber Diameter ; D	mm	1,450

3.2.2 Mass velocity of gas ; G (SC-02)

$$G = \rho v$$

Where as ;
 G = Mass velocity of Gas (kg/m².s)
 ρ = Density of gas (kg/m³)
 v = Superficial velocity (m/s)

Parameter	Unit	Value
Density of air ; ρ *1	kg/m ³	1.13
Superficial Velocity ; v	m/s	2.00
Mass Velocity of Gas ; G	kg/m ² .s	2.26
Mass Velocity of Gas ; G	lb/ft ² .hr	1,663

*1 Air Density at 35 °C

1604/2

Calculation Sheet

3.2.3 Liquid flow rate (SC-02)

$$W = LA$$

Where as ;
 W = Liquid flow rate (kg/hr)
 L = Mass velocity of liquid ($\text{kg/m}^2 \cdot \text{hr}$)
 A = Scrubber crosssection area (m^2)

Parameter	Unit	Value
Mass velocity of liquid ; L	$\text{lb/ft}^2 \cdot \text{hr}$	3,000
Mass velocity of liquid ; L	$\text{kg/m}^2 \cdot \text{hr}$	14.6
Scrubber crosssection area;A	m^2	16
Liquid flow rate ; W	kg/hr	233,439
Liquid flow rate ; W	L/min	3,900

3.2.4 Packing height (SC-02)

$$Z = HTU \times NTU$$

Where as ;
 Z = Packing Height. (ft)
 HTU = Height of Tranfer unit. (ft)
 NTU = Number of Tranfer unit.

$$NTU = \ln(y_{in}/y_{out})$$

Where as ;
 NTU = Number of Tranfer unit.
 y_{in} = Inlet Concentration. (ppm)
 y_{out} = Outlet Concentration (ppm)

Parameter	Unit	SO ₂	H ₂ S	CH ₄ S	C ₆ H ₆ O	CH ₂ O
HTU ^{*1}	ft	2.50	3.30	3.30	6.34	5.00
H ₂ O	m	0.76	1.01	1.01	1.93	1.52
Peak Concentration	ppm	5.57	41.34	19.36	2.69	0.99
Outlet Concentration	ppm	0.56	4.13	1.16	0.81	0.12
Efficiency	%	90.00	90.00	94.00	70.00	88.00
NTU	-	2.30	2.30	2.81	1.20	2.12
Packing Height ; z	m	1.75	2.32	2.83	2.33	3.23
Select Packing Height ; z	m	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00

*1 HTU as SO₂, H₂S, C₆H₆O-NaOH/H₂O, CH₄S-NaOCl/H₂O and CH₂O-NaOH/NaOCl

[Handwritten signature]
 16/07/25

Page No.	8	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

3.2.5 Pressure Drop

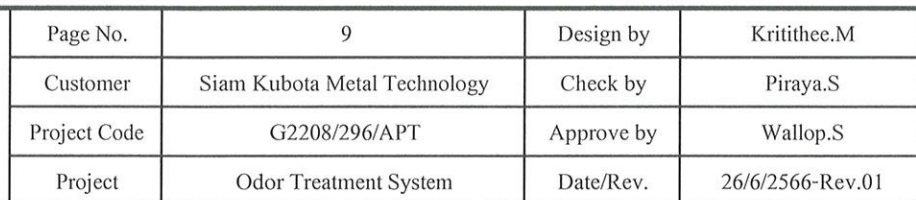
$$\Delta P = z \Delta p$$

Where as ; ΔP = Scrubber pressure drop (inWg.)
 z = Packing Height (ft)
 Δp = Pressure drop per packing height (inWg./ft)

Parameter	Unit	Value
Packing Height ; z	m	3.00
Packing Height ; z	ft	9.84
Pressure drop/Packing height ^{*1}	inWg./ft	0.14
Scrubber pressure drop	inWg.	1.38
Scrubber pressure drop	mmHg.	35.00

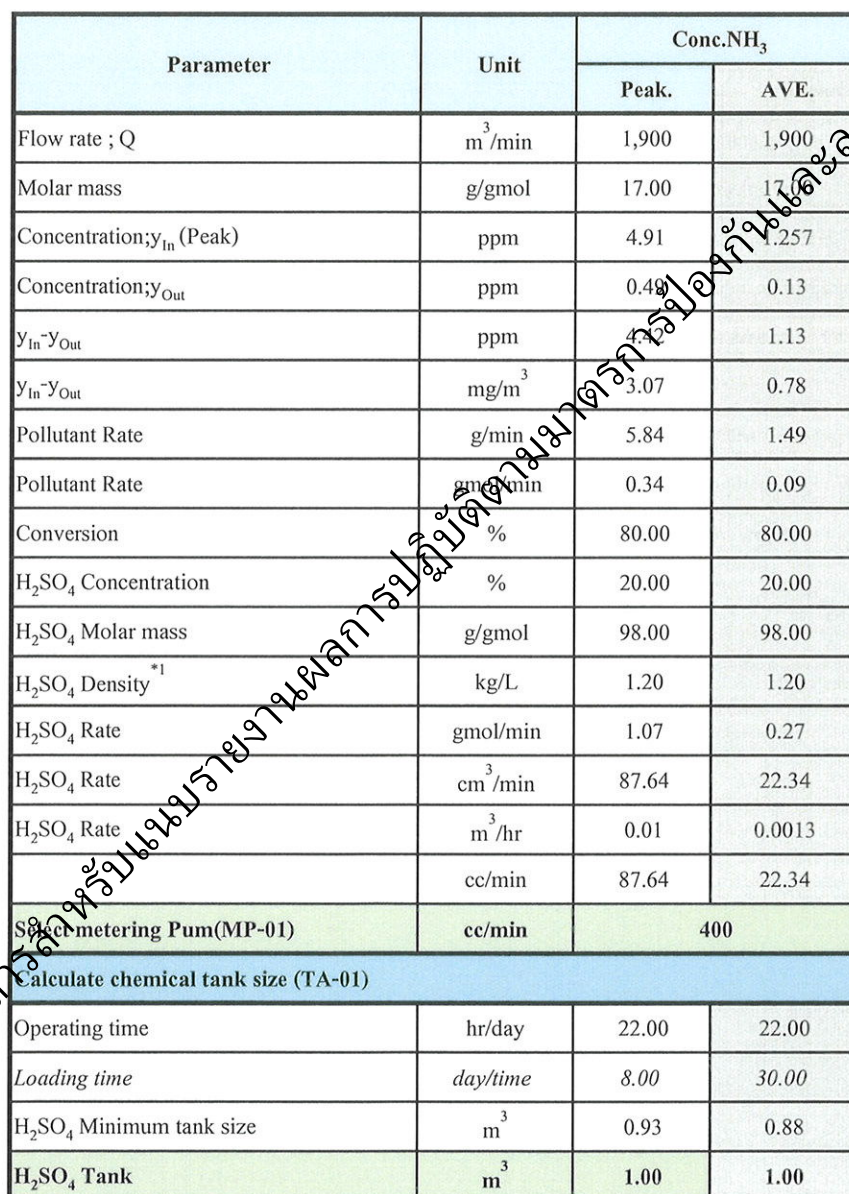
*1 Pressure drop per packing height come from Pressure drop vs Gas rate curve (Reference.B-2)

15/6/2566
 15/6/2566

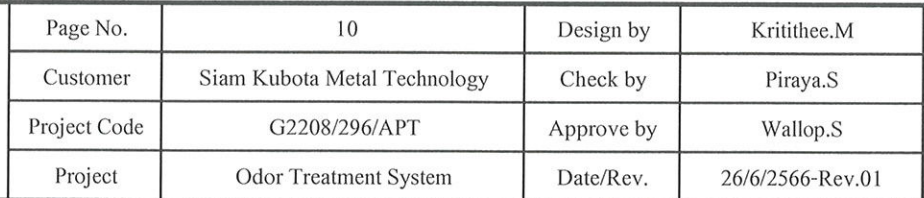


3.3 Calculation scrubbing chemical .

from chemical equation below



Use in
55417



3.3.2 Chemical scrubbing for base scrubber (SC-02)

SO_2	+	2NaOH	\rightarrow	Na_2SO_3	+	H_2O	>>>>>>>>>>	Eq.1
H_2S	+	2NaOH	\rightarrow	Na_2S	+	$2\text{H}_2\text{O}$	>>>>>>>>>>	Eq.3
CH_4S	+	3NaOCl	\rightarrow	$\text{CH}_3\text{SO}_3\text{H}$	+	3NaCl	>>>>>>>>>>	Eq.4
$\text{C}_6\text{H}_6\text{O}$	+	NaOH	\rightarrow	$\text{C}_6\text{H}_5\text{ONa}$	+	H_2O	>>>>>>>>>>	Eq.5
CH_2O	+	NaOH	+	NaOCl	\longrightarrow	$\text{HCOONa} + \text{NaCl} + \text{H}_2\text{O}$		Eq.6

Parameter	Unit	SO ₂		H ₂ S		C ₆ H ₆ O		CH ₂ O		
		Peak	AVE	Peak	AVE	Peak	AVE	Peak	AVE	
Flow rate ; Q	m ³ /min	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900	
Molar mass	g/gmol	64.00	64.00	34.00	34.00	94.00	48.00	30.00	48.00	
Peak Concentration;y _{In}	ppm	5.57	0.19	41.34	0.44	2.69	0.21	0.99	0.60	
Outlet Concentration;y _{Out}	ppm	0.56	0.02	0.35	0.34	0.81	0.06	0.12	0.07	
y _{In} -y _{Out}	ppm	5.01	0.17	37.21	3.10	1.88	0.15	0.87	0.53	
y _{In} -y _{Out}	mg/m ³	13.12	0.44	51.74	4.31	7.24	0.29	1.07	1.04	
Pollutant Rate	g/min	10.33	0.85	98.30	8.19	13.75	0.56	2.03	1.98	
Pollutant Rate	gmol/min	0.39	0.01	2.89	0.24	0.15	0.01	0.07	0.04	
Conversion	%	80.00								
NaOH Concentration	%	20.00								
NaOH Molar mass	g/gmol	40.00								
NaOH Density *1	kg/L	1.20								
NaOH Rate	gmol/min	4.87	0.17	36.1	3.0	0.9	0.1	0.42	0.26	
NaOH Rate	cm ³ /min	162.3	5.5	1205	100.4	30.5	2.4	14.1	8.58	
Total NaOH Rate	cc/min						(Peak)		1,412	
	cc/min						(AVE)		116.9	
Select NaOH Metering Pump	cc/min	3,000								
Operating time	hr/day	22.0								
Loading time	day/time							Peak	AVE	
								1.0	14.0	
NaOH Minimum tank size								m ³	1.86	2.16
Selection NaOH Tank Size	m ³	2.00								

1650 Dr
6/20/13

Page No.	11	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

3.3.2.2 For 10 % NaOCl (MP-03)

Case inlet conc.	Unit	Peak inlet		AVE. inlet	
Pollutant		CH ₃ S	CH ₂ O	CH ₃ S	CH ₂ O
Flow rate ; Q	m ³ /min	1,900	1,900	1,900	1,900
Molar mass	g/gmol	48.00	30.00	48.00	30.00
Inlet Concentration;y _{In}	ppm	19.36	0.99	0.56	0.60
Outlet Concentration;y _{Out}	ppm	1.16	0.12	0.03	0.07
y _{In} -y _{Out}	ppm	18.20	0.87	0.53	0.53
y _{In} -y _{Out}	mg/m ³	35.73	1.07	1.05	0.65
Pollutant Rate	g/min	67.89	2.03	2.00	1.24
Pollutant Rate	gmol/min	1.41	0.07	0.04	0.04
Conversion	%	80.00	80.00	80.0	80.00
NaOCl Concentration	%	10.00	10.00	10.0	10.00
NaOCl Molar mass	g/gmol	74.50	74.50	74.50	74.50
NaOCl Density ^{*1}	kg/L	1.11	1.11	1.11	1.11
NaOCl Rate	gmol/min	53.04	0.85	1.56	0.51
NaOCl Rate	cm ³ /min	3,560	56.80	105	34.55
Total 10 % NaOCl Rate	cm ³ /min	3,616		139.2	
** Selection NaOCl Metering	cm ³ /min	7,000			
Operating time	hr/day	22			
Loading time	day/time	0.50		10.0	
NaOCl Minimum tank size	m ³	2.39		1.84	
NaOCl Tank	m ³	2.00			

*Density of 10% NaOCl is used to calculation.

** Select from peak conc.

Handwritten signature and date 10/1/7



Page No.	12	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

4.Activated carbon Calculation

4.1 Activated carbon area ; A

$$A = Q/v$$

Where as ;
 A = Activated carbon area (m)
 Q = Air volume flow rate (m³/s)
 v = Velocity through activated carbon (m/s)

Paramter	Unit	Value
Air volume flow rate ; Q	m ³ /min	1,900
Air volume flow rate ; Q	m ³ /s	31.67
Velocity through activated carbon ; v	fpm	5.08
Velocity through activated carbon ; v	m/s	0.38
Activated carbon area ; A		83.02

4.2 Activated carbon sizing ; W,L,N

$$L = A/(W.N)$$

Where as ;
 W = Activated carbon wide (m)
 L = Activated carbon lenght (m)
 N = Amout of activated carbon (set)
 A = Activated carbon area (m)

Paramter	Unit	Value
Activated carbon area ; A	m ²	83.02
Amout of activated carbon set;N	set	5.00
Activated carbon wide ; W	m	4.00
Activated carbon lenght ; L	m	5.00
Actual activated carbon lenght ; L	m ²	100.00

KS 4/7

Page No.	13	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

4.3 Activated carbon Thickness

Case		Peak inlet			AVE Inlet		
Parameter	Unit	C ₆ H ₆ O	C ₆ H ₆	TVOCs ^{*1}	C ₆ H ₆ O	C ₆ H ₆	TVOCs ^{*1}
Air volume flow rate ; Q	m ³ /min	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900	1,900
Molecular weight ; Mw	g/gmol	94.00	78.00	86.00	94.00	78.00	86.00
Inlet Concentration;y _{In}	ppm	2.69	6.34	30.52	0.011	0.910	4.148
Outlet Concentration;y _{Out}	ppm	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
y _{In} -y _{Out}	ppm	2.69	6.34	30.52	0.011	0.91	4.15
y _{In} -y _{Out}	mg/m ³	10.34	20.21	107.4	0.04	2.90	14.59
Pollutant Rate	g/min	19.64	38.40	204.0	0.08	5.52	27.72
Retentivity ^{*2}	%	30.00	9.00	25.00	10.0	9.00	25.0
Activated carbon consumption	kg/hr	3.93	25.60	48.96	0.05	3.68	6.65
Activated carbon consumption	kg/hr	8.48			10.38		
Activated carbon density	kg/m ³	480	480	480	480	480	480
Operating time	hr/day	22	22	22	22	22	22
Calculated life time	day/time	6.6			50		
Total carbon used	kg/time	11,429			11,429		
Total carbon require(Safety~25%)	kg/time	14,400			14,400		
Total carbon mass	kg/time	14,400			14,400		
Total carbon volume	m ³ /time	30			30		
Total carbon area	m ²	100.00			100.00		
Activated carbon thickness	m/sheet	0.30			0.30		
Activated carbon thickness	mm/sheet	300			300		
Select thickness	~	300			300		

*Assume Toluene as TVOCs.

*2 Retentivity come from %Retentivity of VOCs (Reference.B-4)

Life time of activated carbon range 7-50 day

Signature
Date

Page No.	14	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

4.4 Pressure Drop

$$\Delta P = z \Delta p$$

Where as ; ΔP = Carbon pressure drop (inWg.)
 z = Activated carbon thickness (ft)
 Δp = Pressure drop per Thicknesst (inWg./ft)

Paramter	Unit	Value
Thickness ; z	m	0.30
Thickness ; z	ft	0.98
Pressure drop/Thickness ^{*1}	inWg./ft	2.50
Carbon pressure drop	inWg.	2.45
Carbon pressure drop	mmWg.	70.00

*1 Pressure drop per Thickness come from Resistance to Air flow (Reference.B-3)

5.Flow rate and Duct calculation

$$D = (4Q/\pi v)^{0.5}$$

Where as ; Q = Air volume flow rate (m³/s)
 D = Duct Diameter (m)
 v = Duct Velocity (m/s)

Parameter	Unit	Main duct
Air Volume flow rate ; Q	m ³ /min	1,900
Air Volume flow rate ; Q	m ³ /s	31.67
Duct Velocity ; v	fpm	2,500
Duct Velocity ; v	m/s	12.70
Duct Diameter ; D	m	1.78
Duct Diameter ; D	mm	1,800

For Dr
 6/6/23



Page No.	15	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

6. Water Consumption (Water make up)

$$\text{Water make up} = \text{Water drainage} + \text{Water evaporate} + \text{Wind drage}$$

6.1 Water drain rate Calculated from controlling % salt in water scrubbling.

6.1.1 For SC-01 (Acid scrubber) calculate from Eq.(1)

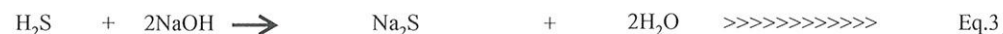


Parameter	Peak	AVE.	Unit
Q	1,900	1,900	cmm
Salt rate $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$	0.0053	0.0053	kmol/hr
MW of $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$	132	132	kg/mol
	2.73	0.70	kg/hr
At control sale 10 % wt. ,water drainage	27.28	6.95	kg/hr
	30.00	7.00	kg/hr
or	22.00	22.00	hr/day
	660	154	kg/day
At density of water	1.00	1.00	kg/L
Volumn of water drain rate (SC-01)	660	154	L/day

15/6/17

Calculation Sheet



6.1.1 For SC-02 (Base scrubber) calculate from Eq. (2-6)



From reaction 2-6 >> rate of salt from reaction

Salt	Pollutant inlet		MW	Pollutant mass rate			
	,gmol/min		k/kmol	,gmol/min		kg/hr	
	Peak	AVE		Peak	AVE	Peak	AVE
Na ₂ SO ₃	0.39	0.01	126.043	49.16	1.67	2.95	0.10
Na ₂ S	2.89	0.24	78.06	225.6	18.80	13.54	1.13
NaCl	4.31	0.16	58.44	251.9	9.63	15.11	0.58
C ₆ H ₅ ONa	0.15	0.07	116.09	17.0	7.86	1.02	0.47
HCOONa	0.15	0.07	68.01	10.0	0.79	0.60	0.05
Total salt	7.88	0.55		553.6	38.74	33.22	2.32

	(Peak)	(AVE.)	Unit
10 % salt	332.2	23.25	kg/hr
or	22.0	22.00	hr/day
	7,308.1	511.4	kg/day
Density of water	1.0	1.00	kg/L
SC-02	7,500.0	600	L/day
Total water drainage (SC-01+02)	8,160.0	754	L/day
	370.9	34.27	L/hr
	400.0	35	L/hr

Page No.	17	Design by	Kritithee.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

6.2 Water loss due to evaporation in wet scrubber

Parameter	Unit	Scrubber Inlet ^{*1}	Scrubber Outlet ^{*2}
Flow rate ; Q	m ³ /min	1,900	1,831
Temperature	°C	48	35
%Humidity	%	31.26	100
%Moisture	%	3.55	58
Moisture Content	kg _{moisture} /kg _{air}	0.02	0.00
Density	kg _{air} /m ³	1.09	1.13
Mass flow rate	kg _{air} /min	2,062	2,062
Evaporation	kg _{moisture} /kg _{air}	0.02	0.00
Evaporation rate	L/hr	2,474	
Evaporation rate ^{*3}	L/day	54,424	

*1 Scrubber Inlet data come from Air Measurement data (Reference.A-2)

*2 Scrubber outlet data come from Psychrometric chart (Reference.B-1)

*3 Calculate at operate 22 hr/day

6.3 Water loss due to wind drag

Parameter	Unit	Acid scrubber	Base scrubber
Recirculation rate	L/min	3,900	3,900
%Wind drag	%	0.3	0.3
Wind drag rate	L/min	11.7	11.7
Wind drag rate	L/hr	1,404	
Wind drag rate ^{*1}	L/day	30,888	

*1 Calculate at operate 22 hr/day

Handwritten signature and date: 26/6/2566



Page No.	18	Design by	Kritithe.M
Customer	Siam Kubota Metal Technology	Check by	Piraya.S
Project Code	G2208/296/APT	Approve by	Wallop.S
Project	Odor Treatment System	Date/Rev.	26/6/2566-Rev.01

Calculation Sheet

7. Utility consumption

7.1 Operating condition

7.1.1 Exhaust gas properties

Flow rate	:	1,900	m ³ /min
Temperature	:	48	°C
%Moisture	:	3.55	%

7.1.2 Pollutant and concentration

Kind of Pollutant	Inlet Concentration (ppm)	Outlet Concentration (ppm)
NH ₃ ^{*1}	1.26	0.126
SO ₂ ^{*1}	0.191	0.019
H ₂ S ^{*1}	3.444	0.344
CH ₄ S ^{*1}	0.562	0.034
C ₆ H ₆ O ^{*2}	0.009	0.009
CH ₂ O ^{*1}	0.603	0.072
C ₆ H ₆ ^{*2}	0.910	0.000
TVOCs ^{*2*3}	4.148	0.000

*1 Inlet Concentration is average concentration that exclude minimum and maximum concentration from Air Measurement Data (Reference.A-1,A-2)

*2 Inlet concentration is scrubber outlet concentration from Air Measurement Data (Reference.A-1)

*3 Assume toluene as TVOCs

Operating time

Operate per day	:	22	hr/day
Operate per week	:	6	day/week
Operate per month	:	4	week/month
Operate per year	:	12	month/year

Handwritten signature and date: 10/07

Calculation Sheet

7.1.4 Electricity consumption

Total Equipment Capacity(kW)	Usage
1.Recirculation Pump 6 set (15 HP)	67.5
2.Metering Pump 3 set (1.5 HP)	3.38
3.Blower 1 set (100 HP)	66.75
Sum (Kw)	138
Operation hour(hr/Day)	22
Driving Energy(kWh/day)	3,028

7.1.5 Chemical consumption

Parameter	20% H ₂ SO ₄	20% NaOH	10% NaOCl
1.Acid wet scrubber (L/hr)	1.34	-	-
2.Base wet scrubber (L/hr)		7.01	8.35
Total use rate (L/hr)	1.34	7.01	8.35
Total use per day (L/day)	29.49	154.29	183.73

7.1.6 Water consumption

Parameter	Value
1.Evaporation (L/hr)	2,474
2.Waste water drain (Drain rate) (L/hr)*	28.63
3.Wind drag (L/hr)	1,404
Total use rate (L/hr)	3,906
Total use per day (L/day)	85,941

* Water drain rate maximum (peak conc.) = 230 L/hr

7.1.7 Activated carbon consumption

Parameter	Value
Carbon load (kg)	14,400
Calculated life time (day)	50
Use rate (kg/hr)	13.07
Use rate (kg/day)	287.6

16/4/7



Page No. :	1	Prepared by :	Kritithee M.
Customer :	Siam Kubota Metal Technology	Approved by :	
Project code :	G2208/296/APT	Date :	
Project :	Odor Treatment System	Rev. :	26/6/2566-Rev.01

Velocity Pressure Method Calculation Sheet

Duct Segment Identification		Stack-SC01	SC01-SC02	SC02-mix	mix-AC	AC-Stack	
Volumetric Flowrate	cfm	67100	67100	67100	67100	67100	
Minimum Transport Velocity	fpm	2000	2000	2000	2000	2000	
Duct Diameter	mm	1800	1800	1800	1800	1800	
Duct Diameter	inches	72	72	72	72	72	
Duct Area	sq.ft	28.27	28.27	28.27	28.27	28.27	
Actual Duct Velocity	fpm	2373	2373	2373	2373	2373	
Duct Velocity Pressure	in.wg	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	
H	Slot Area	sq.ft					
O S	Slot Velocity	fpm					
O L	Slot Velocity Pressure	in.wg					
D O	Slot Loss Factor						
T	Acceleration Factor						
S S	Plenum Loss per VP						
U	Plenum SP	in.wg					
C	Duct Entry Loss Factor						
T	Acceleration Factor						
I	Duct Entry Loss per VP						
O	Duct Entry Loss	in.wg					
N	Other Loss	in.wg					
	Hood Static Pressure	in.wg					
Straight Duct Length	m	20.00	10.00	10.00	10.00	20.00	
Straight Duct Length	ft	65.62	32.81	32.81	32.81	65.62	
Friction Factor (Hf)		0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
Friction Loss per VP			0.11	0.11	0.11	0.21	
No. of 90 Elbows		3.00	3.00	3.00	4.00	2.00	
Elbow Loss per VP		0.45	0.45	0.45	0.60	0.30	
No. Entries		1.00					
Entry Loss per VP		0.28					
Special Fittings Loss Factors (conservation)							
Duct Loss per VP		0.94	0.56	0.56	0.71	0.51	
Duct Loss		0.33	0.20	0.20	0.25	0.18	
Duct SP Loss		0.33	0.20	0.20	0.25	0.18	
Cumulative Static Pressure	in.wg	-0.33	-0.53	-0.72	-0.97	-1.15	
Governing Static Pressure	in.wg						
Corrected Volumetric Flowrate	cfm						
Resultant Velocity Pressure	in.wg						
Absolute Static Pressure	in.wg	0.33	0.53	0.72	0.97	1.15	
Deodor System	in.Wg						1.15
Deodor System	mmWg						29
Owner System	mmWg						270
SC01	mmWg						35.0
SC02	mmWg						35.0
AC	mmWg						70.0
Total SP	mmWg						439
Total SP Design	mmWg					Safety 39%	610
Design SP	mmWg					(480 mmWg. + 130 mmWg.)	610

15/6/2566
6/6/2566

Reference

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

15/05/17
15/05/17

Reference A

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

A-01 : Air measurement data

Analysis Report (Y-2015)																							
แผนการทดสอบการบำบัดอากาศโดย Pilot Test System																							
Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd																							
Data	Odor Treatment System																				Method Sampling		
	Wet Scrubber							Activated Carbon															
	Inlet							Inlet (Outlet Wet Scrubber)							Outlet								
	1st	2nd	3rd	4th	5th	6th	7th	1st	2nd	3rd	4th	5th	6th	7th	1st	3rd	4th	5th	6th	7th			
Ammonia (NH ₃)	(ppm)	4.909	1.962	< 0.001	0.901	0.900	1.242	1.308	3.474	< 0.001	< 0.001	0.685	0.715	-	-	3.047	< 0.001	< 0.001	0.685	0.528	0.105	0.258	Method 301 (40 CRF Part 63)
Nitrogen Dioxide (NO ₂)	(ppm)	1.232	3.278	1.089	1.082	< 0.001	< 0.1	< 0.1	0.653	1.029	< 0.001	< 0.001	< 0.001	-	-	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.1	< 0.1	US EPA Method 7	
Hydrogen Sulfide(H ₂ S)	(ppm)	5.736	4.387	< 0.001	4.343	4.338	< 0.001	8.744	2.868	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	-	-	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	US EPA Method 11	
Formaldehyde	(ppm)	0.454	0.719	0.89	0.801	0.988	0.742	0.825	0.226	0.391	0.550	0.587	0.962	-	-	0.097	0.306	< 0.001	0.254	0.729	0.250	< 0.001	US EPA Method 18
Phenol	(ppm)	2.689	< 0.001	1.073	0.303	< 0.001	0.047	0.149	1.260	< 0.001	< 0.001	0.032	< 0.001	-	-	0.341	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001	US EPA Method 18
Methyl Mercaptan	(ppm)	0.450	< 0.001	< 0.001	0.430	0.807	19.356	12.384	0.268	< 0.001	< 0.001	0.235	0.756	-	-	0.176	< 0.001	< 0.001	0.161	0.602	6.269	1.153	US EPA Method 18
TVOC (ทุกตัวที่ตรวจพบ)	(ppm)	31.547	1.571	36.857	6.047	5.057	20.314	13.782	23.664	0.842	6.088	2.837	3.518	-	-	22.539	0.420	0.618	1.498	1.929	6.519	1.153	US EPA Method 18
Benzene	(ppm)	1.855	0.545	6.335	1.662	1.061	0.123	0.244	1.202	0.267	4.189	0.970	0.001	-	-	0.240	< 0.001	< 0.001	0.853	< 0.001	< 0.001	< 0.001	US EPA Method 18
Sulfur Dioxide (SO ₂)	(ppm)	5.566	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.1	< 0.1	4.20	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	-	-	3.409	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.1	< 0.1	US EPA Method 6
Gas Velocity	(m/s)	10.288	11.511	11.315	**	6.543	6.719	6.545	13.091	13.585	13.293	-	7.839	-	-	3.777	4.652	4.524	**	2.921	2.965	2.834	US EPA Method 2
Open size /Dia.	(mm.)	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	-	-	450	450	450	450	450	450	450	-
Duct area	(m ²)	0.049	0.049	0.049	0.049	0.049	0.049	0.049	0.049	0.049	0.049	0.049	0.049	-	-	0.159	0.159	0.159	0.159	0.159	0.159	0.159	-
Total flow rate	(cmh)	30	34	33	**	19	20	19	39	40	38	**	23	-	-	36	44	43	**	28	28	27	-
	(cmh)	1817	2033	1999	**	1156	1187	1156	2312	2346	2348	**	1385	-	-	2161	2662	2589	**	1672	1697	1622	-
Temperature	(°C)	41.50	50.50	49.25	47.20	46.88	41	49.38	26.25	26.25	32.38	31.00	44.50	-	-	29.63	32.63	32.75	31.10	39.63	36.38	33.88	US EPA Method 3
Oxygen	(%)	20.93	21.01	20.92	21.03	21.01	21.12	20.93	20.93	21.12	21.04	21.08	21.01	-	-	20.93	21.16	21.03	21.10	21.04	21.08	20.95	US EPA Method 3
Moisture	(%)	3.13	1.70	3.01	**	2.60	2.79	2.88	-	1.72	2.96	**	1.58	-	-	3.79	1.16	3.07	**	1.75	1.95	1.42	US EPA Method 4

-- ตรวจวัดไม่ได้ ระบบมีปัญหา

หมายเหตุ

- ในปีปัจจุบัน Y-2023 มีการเปลี่ยนแปลงวัดบางประเภท อาจส่งผลให้ความแม่นยำของสารแต่ละตัว เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม
- บางช่วงผลขึ้นลง อาจเนื่องจากช่วงเวลาการผลัดแต่ละช่วง การสะสม ส่งผลให้ค่าเพิ่มขึ้น เปลี่ยนแปลงจากเดิม ไม่เท่ากัน

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงาน

ได้

3/10/23



บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด

ENVIRONMENTAL & RESOURCE DEVELOPMENT CO.,LTD.

34/304-5 หมู่ 5 ซ.วัดไผ่เขียว ถ.สรงประภา แขวงสีกัน เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210

34/304-5 Moo 5 Soi Watpaikheaw Srongprapa Rd. Srikan, Donmuang Bangkok 10210

Tel: (662) 9833045-6 Fax: (662) 9833020 E-mail:erdsiam@yahoo.com

Stack No. 66/104

ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : บริษัท สยามคูโบต้า เมททัล เทคโนโลยี จำกัด

COLLECTED DATE : 24 มีนาคม 2566

PROJECT : การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

RECEIVED DATE : 24 มีนาคม 2566

LOCATION : ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา

REPORT DATE : 4 เมษายน 2566

Station : ปล่อง Dust Collector (DC-M03)

รายการที่ตรวจวัด	ปล่อง Dust Collector (DC-M03)	ค่ามาตรฐาน ¹⁾
1.ความสูงของปล่อง (เมตร)	35.0	-
2.เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง (เมตร)	3.0	-
3.อุณหภูมิภายในปล่อง (องศาเซลเซียส)	88.0	-
4.ความเร็วของอากาศภายในปล่อง (เมตร/วินาที)	3.413	-
5.ปริมาณลม (ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง)	86,885.23	-
6.ปริมาณออกซิเจน (%)	21.1	-
7.ปริมาณความชื้น (%)	3.55	-
8.ปริมาณ Sulfur Dioxide ²⁾ (SO ₂ : ppm)	<1.3	500
9.ปริมาณ Nitrogen Dioxide ²⁾ (NO ₂ : ppm)	<1.6	-
10.ปริมาณ Hydrogen Sulfide ²⁾ (H ₂ S : ppm)	41.34	100
หมายเหตุ : ¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน		
²⁾ ค่าความเข้มข้นที่ภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส		

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายณัฐพล อรุณไพโร ทะเบียนเลขที่ ว-066-จ-6245 และนายคมสันต์ คำอ่อนสา ว-066-จ-7472

บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด เลขทะเบียน ว-066

(นางสาวงามทรัพย์ ภูมิเดช)

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ว-066-ค-4831

รายงานผลการวิเคราะห์ฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Handwritten signature and date: 16/4/2566



บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด

ENVIRONMENTAL & RESOURCE DEVELOPMENT CO.,LTD.

34/304-5 หมู่ 5 ซ.วัดไผ่เขียว ถ.สรงประภา แขวงสีกัน เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210

34/304-5 Moo 5 Soi Watpaikheaw Srongprapa Rd. Srikan, Donmuang Bangkok 10210

Tel: (662) 9833045-6 Fax: (662) 9833020 E-mail:erdsiam@yahoo.com

Stack No. 66/104

ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME : บริษัท สยามคูโบต้า เมททัล เทคโนโลยี จำกัด

COLLECTED DATE : 24 มีนาคม 2566

PROJECT : การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

RECEIVED DATE : 24 มีนาคม 2566

LOCATION : ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอนมสาร จ.ฉะเชิงเทรา

REPORT DATE : 4 เมษายน 2566

Station : ปล่อง Dust Collector (DC-M03)

รายการที่ตรวจวัด	ปล่อง Dust Collector (DC-M03)		ค่ามาตรฐาน ¹⁾
	mg/m ³	ppm	
11.ปริมาณ Ammonia ²⁾ (NH ₃)	2.600	2.600	ไม่ได้กำหนด
12.ปริมาณ Formaldehyde ^{2)*}	1.039	0.845	ไม่ได้กำหนด
13.ปริมาณ Methyl Mercaptan ^{2)*}	<0.001	<0.001	ไม่ได้กำหนด
14.ปริมาณ Phenol ^{2)*}	0.472	0.123	ไม่ได้กำหนด
15.ปริมาณ Total TVOCs ^{2)*}	5.224	1.668	ไม่ได้กำหนด
15.1 ปริมาณ Benzene ²⁾	0.348	0.422	ไม่ได้กำหนด
15.1 ปริมาณ Toluene ²⁾	2.237	0.593	ไม่ได้กำหนด
15.2 ปริมาณ Ethylbenzene ²⁾	0.023	0.005	ไม่ได้กำหนด
15.3 ปริมาณ Xylene ²⁾	0.155	0.036	200 ppm
15.4 ปริมาณ Acetone ²⁾	1.404	0.591	ไม่ได้กำหนด
15.6 ปริมาณ Trichloroethylene ²⁾	0.029	0.005	ไม่ได้กำหนด
15.7 ปริมาณ Vinyl Acetate ²⁾	0.056	0.016	ไม่ได้กำหนด
หมายเหตุ : ¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศระบายออกจากโรงงาน			
²⁾ ค่าตามเข้มข้นที่สภาวะอากาศแห้ง ความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส			
วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการศูนย์อ้างอิงทางห้องปฏิบัติการและพิษวิทยา สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม			

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายเอกลักษณ์ พรหมมี นายณัฐพล อรุณไพโร และนายคมสันต์ คำอ่อนสา

บริษัท พัฒนาสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร จำกัด

(นางสาวงามทรัพย์ ภูมิเดช)

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

รายงานผลการวิเคราะห์ฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

 ๒๖/๔/๖

Reference B

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

16/04/2

B-1 : psychometric chart

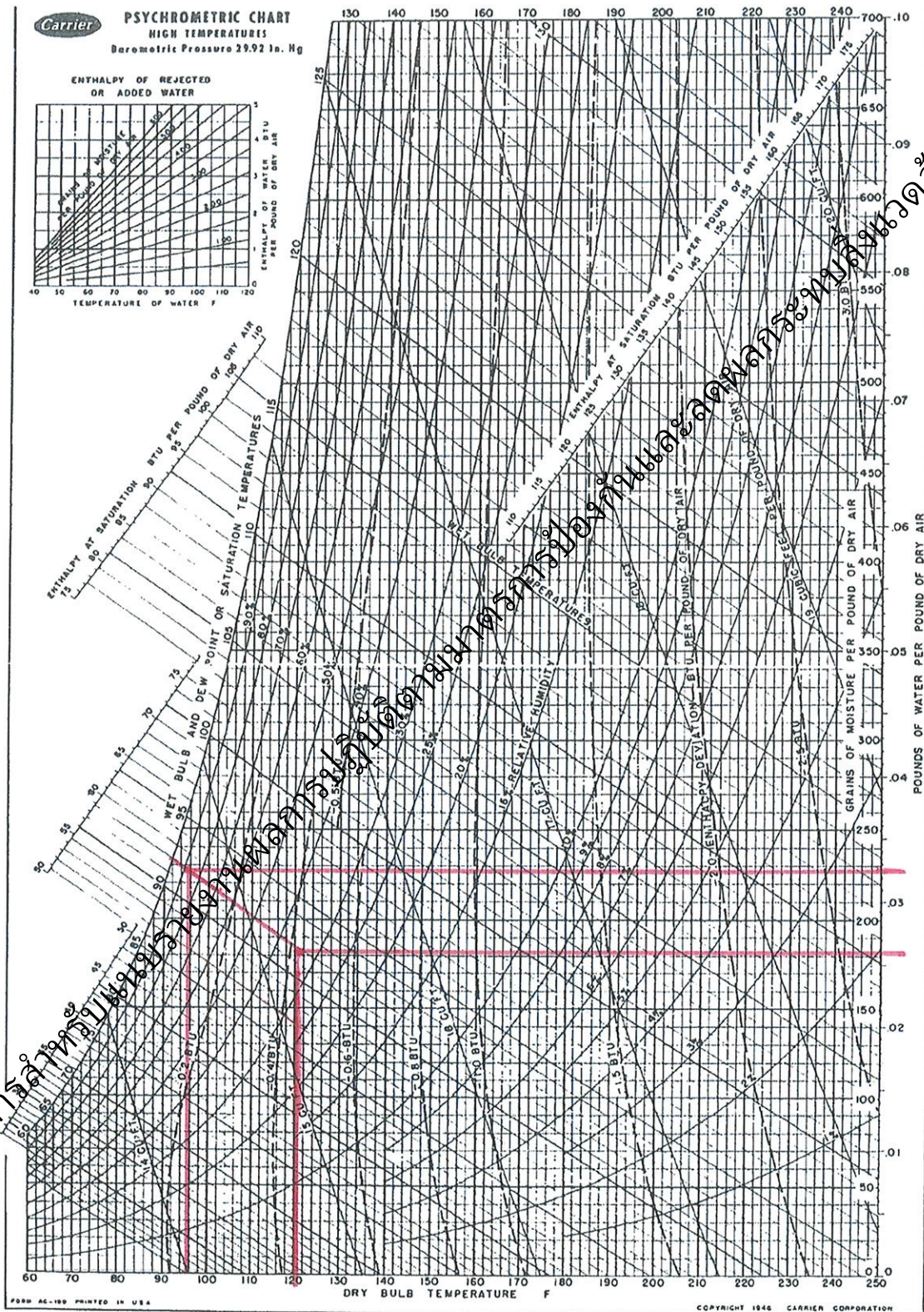


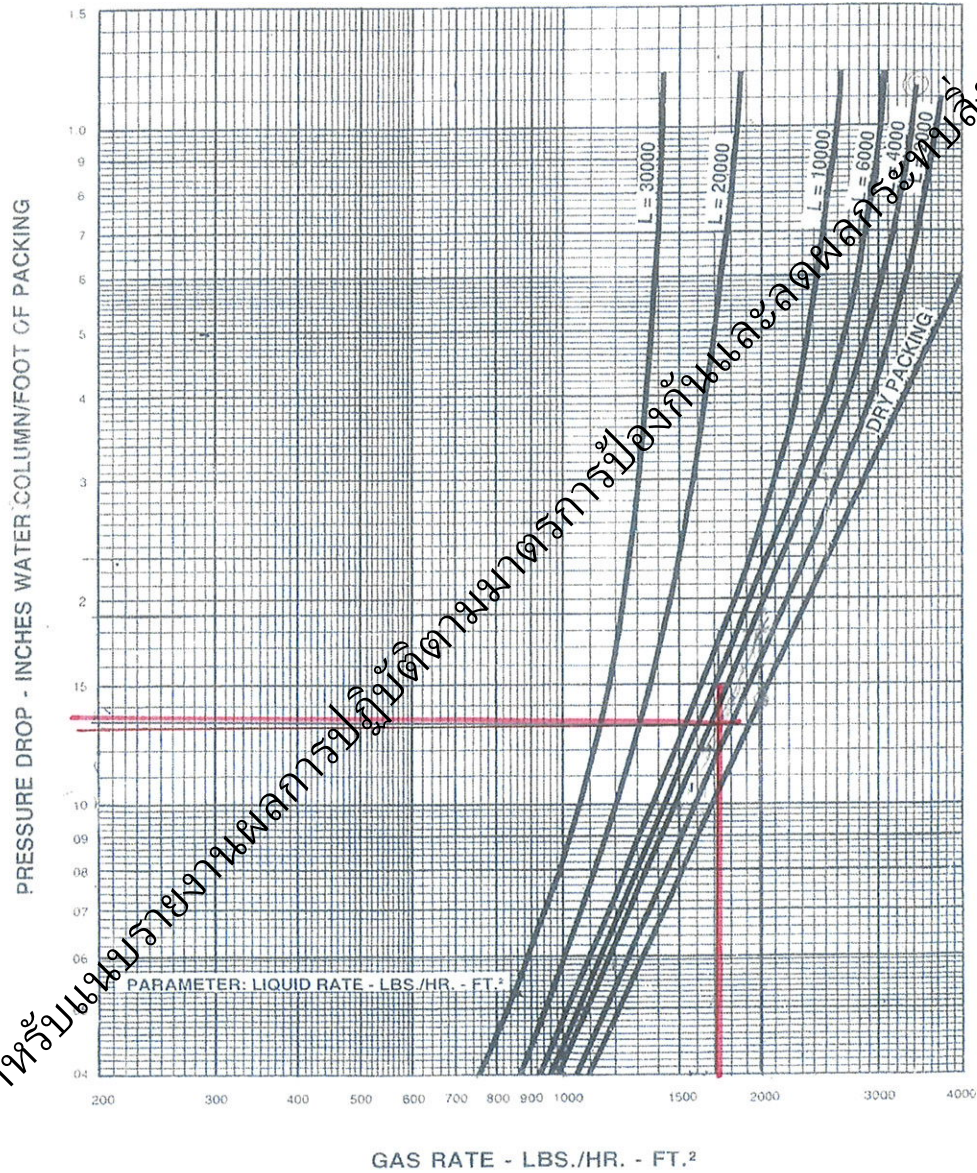
FIGURE 5-18

Handwritten signature and initials.

B-02 ; Pressure drop VS Gas Rate Curve

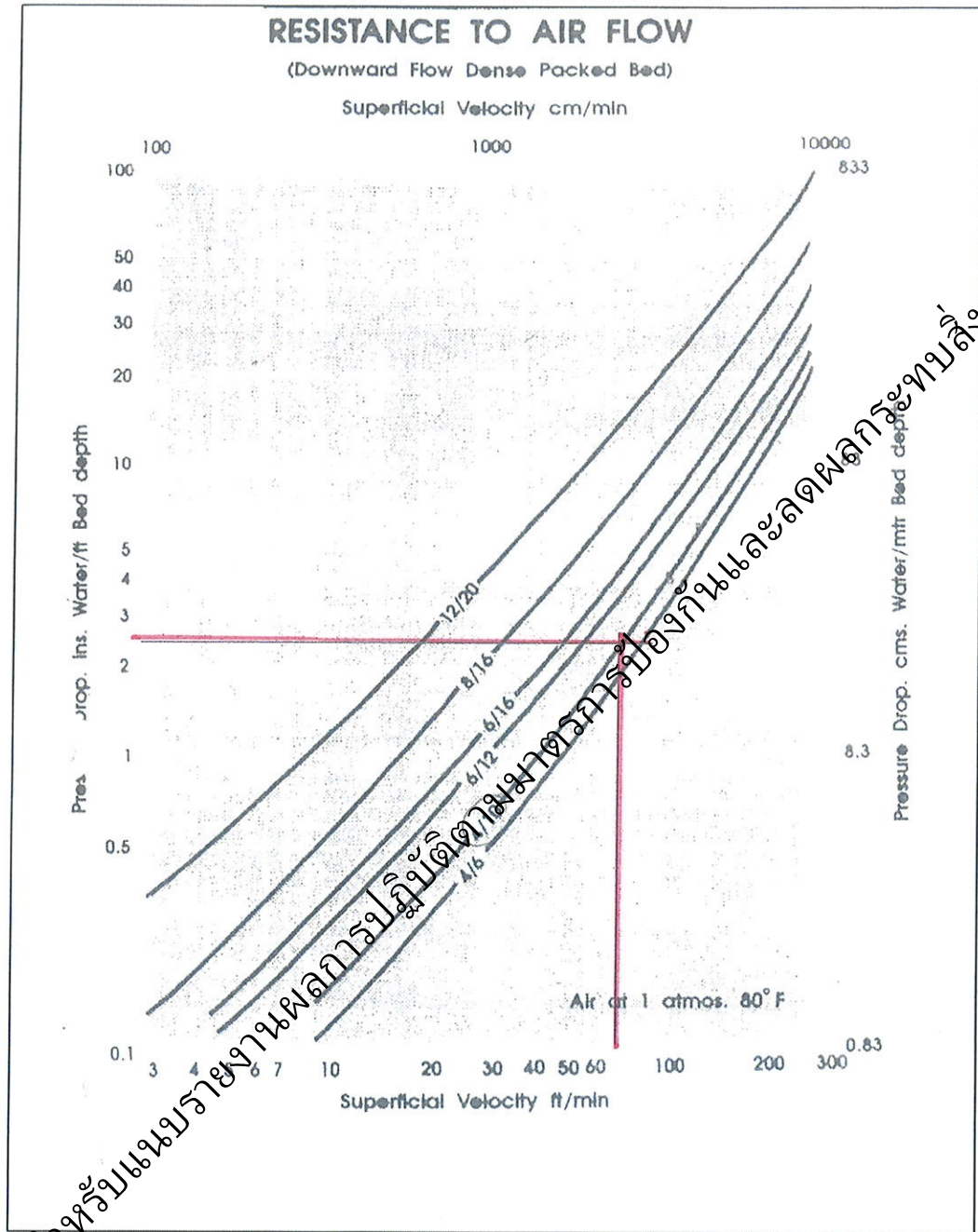
Correct Air Pollution Control
Air-Cure Technologies, Inc.

PRESSURE DROP vs. GAS RATE
#2 TYPE-K TELLERETTE®
AIR-WATER SYSTEM
COUNTERCURRENT FLOW



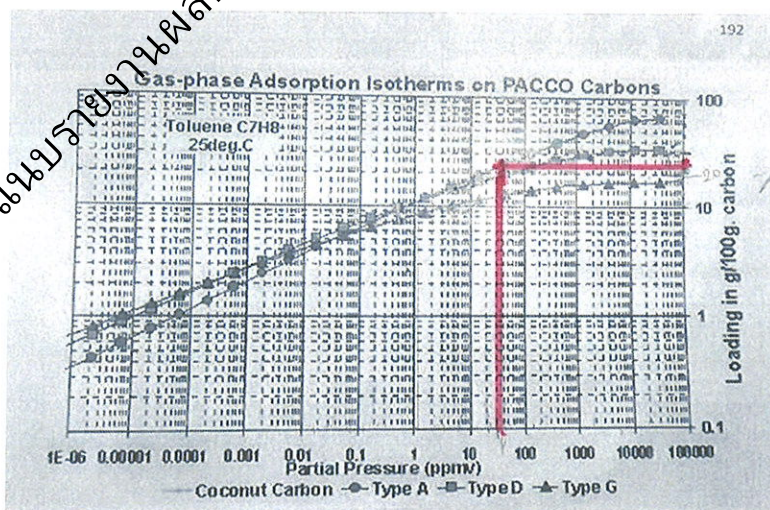
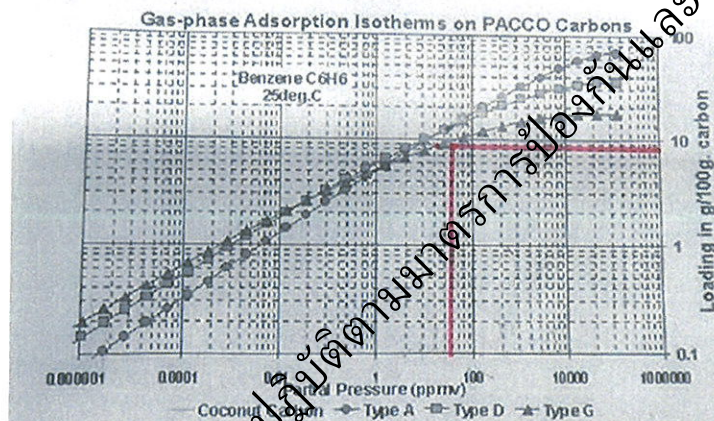
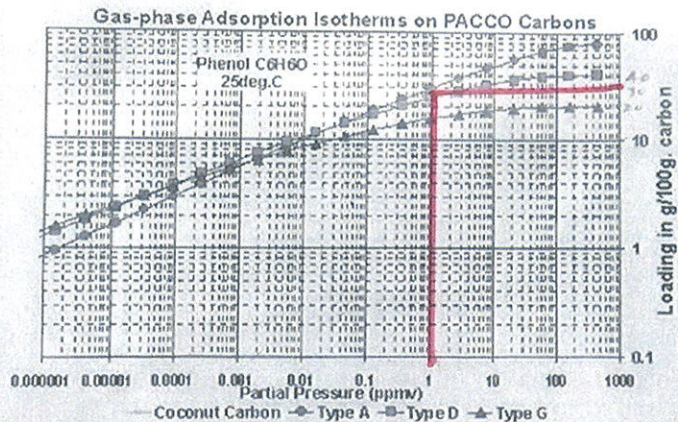
10/17

1 B-3 : Resistance vs Air flow



16/17

B-4 : %Reidentivity of VOCs



10/10/17

Reference C

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ได้
6/4/7

C-01 : Packing Height calculation

SC-01

Modify 1 (Increase liquid flow rate)

Yb (Inlet Concentration) =

0.0000 5 ppm

Vb, kmole/h =

78.62 (1900 m3/hr)

% abs =

90.00

Xa = (ความเข้มข้นน้ำเข้า)

0

L/G = n L/Gmin n =

4.9

equilibrium Y = mX m =

38.00

HTU, ft =

2.500 SF. 30%

SOLUTION

basis kg mole/h of gas inlet =

78.62

inert gas inlet =

78.6203

solute outlet =

0.000039

solute abs =

0.000347

Va =

78.6203

Ya = (ความเข้มข้น gas ออก)

0.000000

0.49 ppm

Xmax =

0.00000129

In mean = 0.000

NTU = 2.683

NTU = 2.732

Z = 6.330

2.08 m.

L/Gmin =

34.2000

L/Gact =

167.5799

Safety factor 30%

2.71 m.

Xb =

0.000000263

0.0000 %

High of packing

3.00 m.

La, kmole/h =

13175.3

3952.58 LPM

Lb, kmole/h =

13175.3

DETERMINE INTERMEDIATE POINTS

choose any Y between

0.0000

Y = input

0.00012

solute accompanied at this Y =

0.009436

V =

78.6297

L =

13175.3

solute accompanied in liquid =

0.00940

X =

0.000000713

del Y =

4.41E-07

COLUMN SIZE

gas velocity, ft/s

input

6.56

2.000 m/sec

gas temp., C

input

column area, ft²

0.11

column dia., ft

1.99

0.61 m

packing height, ft

7

2.08 m

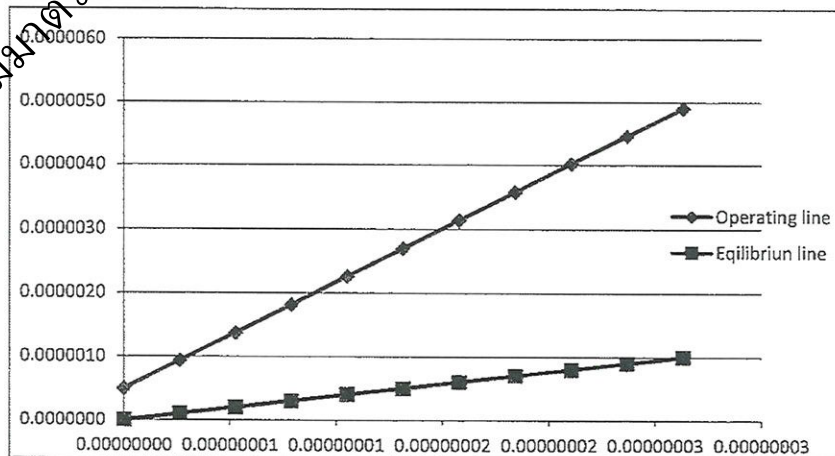
recir.pump, lpm

3952.58

3900.00 LPM

0.4 m.

3 m.



15/5/17

100417

หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

เขียนที่ บริษัทเจนคอน เอ็นจิเนียริง จำกัด

วันที่ 06 กรกฎาคม 2566

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....นายนำชัย นิลทอง.....อายุ.....48..... ปี
ที่ทำงาน.....บริษัท เจนคอน เอ็นจิเนียริง จำกัด.....
ที่อยู่.....999/9 หมู่ 7 ถ.เลียบคลองส่งน้ำสุวรรณภูมิ ต.บางปลา อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540.....
โทรศัพท์.....0 2312 0888.....โทรสาร.....0 2312 0889.....
ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....สามัญวิศวกร.....สาขา.....วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....สศ.417.....วันที่ออกใบอนุญาต..... 1 มิถุนายน 2565.....
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ..... 31 พฤษภาคม 2570และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
โดยข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศของ Sam Kubota Metal Technology Co., Ltd.
ที่อยู่ เลขที่ 359 หมู่ที่ 3 ต.เขาหินซ้อน อ.พนมสารคาม จ.ฉะเชิงเทรา 24120

1) ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้

- 1.1 ประเภทของอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์หลักหลักสำหรับเครื่องยนต์และเครื่องจักร
- 1.2 อุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศที่ใช้เป็น...ระบบบำบัดอากาศเสียแบบเปียก (Wet Scrubber) และระบบบำบัดอากาศเสียแบบแห้ง (Activated Carbon)
- 1.3 มลสารจากกระบวนการผลิตที่ต้องทำการบำบัด (ฝุ่น, กลิ่น, ไอกรด, ไอสารเคมี ฯลฯ)
..... NH_3 , SO_2 , H_2S , CH_4S , $\text{C}_6\text{H}_6\text{O}$, CH_2O , C_6H_6 , TVOCs (Toluene).....
- 1.4 ประสิทธิภาพของระบบสามารถบำบัดได้.....
 - 1.4.1 กำจัด NH_3 , SO_2 , H_2S ได้ไม่น้อยกว่า 90%
 - 1.4.2 กำจัด CH_4S ได้ไม่น้อยกว่า 94%
 - 1.4.3 กำจัด CH_2O ได้ไม่น้อยกว่า 88%
 - 1.4.4 กำจัด C_6H_6 , $\text{C}_6\text{H}_6\text{O}$, TVOCs ได้ไม่น้อยกว่า 95%

2) รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 2.1 แผนผังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งประกอบด้วย
 - 2.1.1 แหล่งกำเนิดของมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิต
 - 2.1.2 Flow Diagram ของระบบ
 - 2.1.3 Hydraulic Profile
- 2.2 รายการคำนวณการออกแบบอุปกรณ์

3) ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

3.1 อุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศของ Siam kubota Metal Technology Co., Ltd.

ตามที่แนบมานี้สามารถบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีความลักษณะเป็นไปตาม



พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535



พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535



ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม

(สารเคมี).....

3.2 ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบ เพื่อให้คุณลักษณะของมลพิษทางอากาศที่ผ่านระบบ

เป็นไปตามมาตรฐานข้างต้น โดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ 1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป

3.3 ข้าพเจ้ายินดีชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณีเห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งไปยังไม่สมบูรณ์ เพื่อเป็น

หลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ.....

Isa Kone

วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)

(นายนำชัย นิลทอง)

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



Project : Installation of Wet Scrubber STP-450 and Activated Carbon
Project Code : G2208/296/APT

Siam Kubota Matal Technology co.,LTD.
20/06/2023

